

บทที่ 4

การปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอ็นไวแล็บ จำกัด ซึ่งเป็นบุคคลที่ 3 (Third Party) ได้ทำการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตและจำหน่ายเซลล์แสงอาทิตย์ (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ) ของบริษัท ทรินา โซลาร์ โซลูชัน แอนด์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด ตามที่กำหนดไว้ในรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 รายละเอียดของการดำเนินงานดังต่อไปนี้

4.1 ขอบเขตการดำเนินงาน

การติดตามตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดำเนินการตามเงื่อนไขที่กำหนดที่กำหนดในหนังสือเห็นชอบที่ ออก 5103.3.1/0505 ลงวันที่ 19 กุมภาพันธ์ 2567 ประกอบด้วย การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด คุณภาพน้ำ การจัดการกากของเสีย ระดับเสียงโดยทั่วไป การคมนาคม การระบายน้ำ และการควบคุมน้ำท่วม สภาพสังคม-เศรษฐกิจ และอาชีวอนามัยและความปลอดภัย โดยมีขอบเขตการดำเนินงานแสดงดังตารางที่ 4.1-1

ตารางที่ 4.1-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น โครงการ โรงงานผลิตและจำหน่ายเซลล์แสงอาทิตย์ (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ทรินา โซลาร์ โซนชั่น แอนด์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	ดัชนีที่ตรวจวัด/วิธีการจัดการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผลการปฏิบัติตามที่มาตรการกำหนด	ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
1. คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด	ปล่องระบายอากาศ จำนวน 8 สถานี - ปล่อง F-ACE (NO _x) - ปล่อง SEX - ปล่อง SRP&DAS - ปล่อง AEX - ปล่อง SiH ₄ (Old) - ปล่อง TMA - ปล่อง VOC (Cell) - ปล่อง VOC (Module)	- ฝุ่นละอองรวม (TSP) - ไนโตรเจนออกไซด์ (NO _x) - คลอรีน (Cl ₂) - ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) - โพแทสเซียมไฮดรอกไซด์ (KOH) - ฟลูออไรด์ (F) - แอมโมเนีย (NH ₃) - ไซลีน (Xylene) - โทลูอีน (Toluene)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- Third Party (บริษัท เอ็นไวแล็บ จำกัด) เป็น ผู้ตรวจวัด คุณ ภาพ อากาศ จาก แหล่งกำเนิด บริเวณปล่องระบายอากาศ ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 8-9 เมษายน 2567 จากผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด รายละเอียดดังรายงานผลการตรวจวัดใน บทที่ 4	-

ตารางที่ 4.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมเบื้องต้น โครงการโรงงานผลิตและจำหน่ายเซลล์แสงอาทิตย์ (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ทรินา โซลาร์ โซนซ์ แอนด์
(เทคโนโลยี) ประเทศไทย จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	ดัชนีที่ตรวจวัด/วิธีจัดการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผลการปฏิบัติตามที่มาตรการกำหนด	ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
2. คุณภาพน้ำ	- จุดระบายน้ำเสียก่อน ไปยังระบบบำบัด ส่วนกลางของนิคม อุตสาหกรรม อมตะซิตี้ ระยอง จำนวน 1 จุด	- ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ปริมาณของแข็งแขวนลอย (TSS) - ปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด (TDS) - ปริมาณค่าความสกปรก (BOD) - ปริมาณค่าความต้องการออกซิเจน (COD) - ปริมาณน้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) - ปริมาณฟลูออไรด์ (Fluoride) - ฟORMALดีไฮด์ (Formaldehyde)	- ตรวจวัด 3 เดือนครั้ง	- Third Party (บริษัท เอ็นไวแล็บ จำกัด) เป็นผู้เก็บตัวอย่างน้ำทิ้ง จุดระบายน้ำ เสียก่อนไปยังระบบบำบัดส่วนกลางของ นิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ ระยอง ดำเนินการเก็บตัวอย่างวันที่ 7 มีนาคม 2566 และวันที่ 22 เดือนมิถุนายน 2567 จากผลการตรวจวิเคราะห์ พบว่า มีค่า เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด รายละเอียดดังรายงานผลการตรวจวัดใน บทที่ 4	-

ตารางที่ 4.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมเบื้องต้น โครงการโรงงานผลิตและจำหน่ายเซลล์แสงอาทิตย์ (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ทรินา โซลาร์ โซนซ์ แอนด์
(เทคโนโลยี) ประเทศไทย จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	ดัชนีที่ตรวจวัด/วิธีการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผลการปฏิบัติตามที่มาตรการกำหนด	ปัญหาอุปสรรค และการแก้ไข
3. ระดับเสียงโดยทั่วไป	- ริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ - ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้ - ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก - ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq\ 24\ hr}$) - ระดับเสียงสูงสุด (L_{max})	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 5 วันต่อเนื่อง	- Third Party (บริษัท เอ็นไวแล็บ จำกัด) เป็นผู้ตรวจวัดระดับเสียง บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้ ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก และริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 8-13 เมษายน 2567 จากผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด รายละเอียดดังรายงานผลการตรวจวัดในบทที่ 4	-

ตารางที่ 4.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมเบื้องต้น โครงการ โรงงานผลิตและจำหน่ายเซลล์แสงอาทิตย์ (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ทรินา โซลาร์ โซนซ์ แอนด์
(เทคโนโลยี) ประเทศไทย จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	ดัชนีที่ตรวจวัด/วิธีจัดการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผลการปฏิบัติตามที่มาตรการกำหนด	ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- พนักงานที่ทำงานในพื้นที่โครงการ	- ตรวจสอบสุขภาพพนักงาน	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานเป็นประจำทุกปี รายละเอียดดังภาคผนวกที่ 19	-
4.1 คุณภาพอากาศในที่ทำงาน	บริเวณพื้นที่ทำงานที่มีการใช้สารเคมี จำนวน 18 จุด ได้แก่ 1) กระบวนการเชื่อม Welding 2) เขตท๊อปแผ่น Lay-up area 3) กระบวนการใส่ประกอบ Flame 4) ทำความสะอาดและทดสอบคุณภาพ Clean & QC Test 5) บรรจุ Packing 6) PMC Module	- ความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม (Total Dust) - ตะกั่ว (Lead) - ดีบุก (Sn) - ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA) - โบรอนไตรคลอไรด์ (BCl ₃) - ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) - ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF) - กรดไนตริก (HNO ₃) - แอมโมเนีย (NH ₃) - โพแทสเซียมไฮดรอกไซด์ (KOH) - ฟอสฟอรัสไตรคลอไรด์ (PCl ₃) - อะลูมิเนียม (Al) - ซิลเวอร์ (Ag)	- ปีละ 2 ครั้ง	- Third Party (บริษัท เอ็นไวแล็บ จำกัด) เป็นผู้ตรวจวัดคุณภาพอากาศในที่ทำงาน ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 8-10 เมษายน 2567 จากผลการตรวจวัด พบว่ามีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน รายละเอียดดังรายงานผลการตรวจวัดในบทที่ 4	-

ตารางที่ 4.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมเบื้องต้น โครงการ โรงงานผลิตและจำหน่ายเซลล์แสงอาทิตย์ (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ทรินา โซลาร์ โซนซ์ แอนด์
(เทคโนโลยี) ประเทศไทย จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	ดัชนีที่ตรวจวัด/วิธีจัดการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผลการปฏิบัติตามที่มาตรการกำหนด	ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
4.1 คุณภาพอากาศในที่ทำงาน (ต่อ)	7) กระบวนการทำความสะอาดและสร้างพื้นผิว Texture Line 8) การสร้างชั้น นิวตรอน Boron Diffusion 9) ขัดกัดกร่อนผิว ด้านหลังขอบ BSG removal & RCA 10) เตาอบ Annealing 11) ทำความสะอาดกัด กร่อน PSG removal & RCA 12 สร้างชั้นป้องกันแสง PECVD Line	- ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ (H ₂ O ₂)			-

ตารางที่ 4.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมเบื้องต้น โครงการ โรงงานผลิตและจำหน่ายเซลล์แสงอาทิตย์ (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ทรินา โซลาร์ ไซออนซ์ แอนด์
(เทคโนโลยี) ประเทศไทย จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	ดัชนีที่ตรวจวัด/วิธีจัดการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผลการปฏิบัติตามที่มาตรการกำหนด	ปัญหาอุปสรรค และการแก้ไข
4.1 คุณภาพอากาศในที่ ทำงาน (ต่อ)	13) เลเซอร์/พิมพ์ Laser/Print/Fire screen 14) ห้องล้างเรือ Washing room 15) ห้อง PMC ฟุ้งเซลล์ PMC Cell Room 16) ห้องเติมสารเคมี Refill chemical room 17) พื้นที่ภายใน คลังสินค้า Area of warehouse 18) ห้องเย็น Cool Room				-

ตารางที่ 4.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมเบื้องต้น โครงการ โรงงานผลิตและจำหน่ายเซลล์แสงอาทิตย์ (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ทรินา โซลาร์ ไซออนซ์ แอนด์
(เทคโนโลยี) ประเทศไทย จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	ดัชนีที่ตรวจวัด/วิธีจัดการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผลการปฏิบัติตามที่มาตรการกำหนด	ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
4.2 ระดับเสียงในที่ทำงาน	บริเวณพื้นที่ทำงาน จำนวน 15 จุด ได้แก่ 1) กระบวนการเชื่อม Welding 2) กระบวนการรีดแผ่น Laminated 3) กระบวนการใส่ประกอบ Flame 4) กระบวนการทำความสะอาดและสร้างพื้นผิว Texture Line 5) การสร้างชั้นนิวตรอน Boron Diffusion	- ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลา 8 ชั่วโมงการทำงาน (TWA) - ระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) - ระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคล (Noise Dose)	- ปีละ 2 ครั้ง	- Third Party (บริษัท เอ็นไวแล็บ จำกัด) เป็นผู้ตรวจวัดคุณภาพอากาศในที่ทำงาน ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 8-10 เมษายน 2567 จากผลการตรวจวัด พบว่ามีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ยกเว้นพารามิเตอร์ระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) บริเวณ กระบวนการรีดแผ่น Laminated รายละเอียดดังรายงานผลการตรวจวัดในบทที่ 4	-

ตารางที่ 4.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมเบื้องต้น โครงการ โรงงานผลิตและจำหน่ายเซลล์แสงอาทิตย์ (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ทรินา โซลาร์ ไซเอนซ์ แอนด์
(เทคโนโลยี) ประเทศไทย จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	ดัชนีที่ตรวจวัด/วิธีจัดการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผลการปฏิบัติตามที่มาตรการกำหนด	ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
4.2 ระดับเสียงในที่ทำงาน (ต่อ)	6) ขัดและกัดกร่อนผิวด้านหลังขอบ BSG removal & retexturing 7) เคลือบสร้างชั้นฟิล์ม LPACVD & PEPOLY 8) เตาอบ Annealing 9) ทำความสะอาดกัดกร่อน PSG removal & RCA 10) เคลือบชั้นอลูมิเนียม ADL 11) สร้างชั้นป้องกันแสง PECVD Line 12) เลเซอร์/พิมพ์ Laser/Print/Fire screen				-

ตารางที่ 4.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมเบื้องต้น โครงการ โรงงานผลิตและจำหน่ายเซลล์แสงอาทิตย์ (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ทรินา โซลาร์ โซนซ์ แอนด์
(เทคโนโลยี) ประเทศไทย จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	ดัชนีที่ตรวจวัด/วิธีจัดการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผลการปฏิบัติตามที่มาตรการกำหนด	ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
4.2 ระดับเสียงในที่ทำงาน (ต่อ)	13) ทดสอบ/คัดแยก Test/Sorting 14) ห้องเติมสารเคมี Refill chemical room 15) พื้นที่ภายใน คลังสินค้า Area of warehouse				-
4.3 แสงสว่างในที่ทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- การตรวจวัดแสงสว่างแบบจุด จำนวน 108 จุด - การตรวจวัดแสงสว่างแบบพื้นที่ จำนวน 9 จุด	- ปีละ 2 ครั้ง	- Third Party (บริษัท เอ็นไวแกล็บ จำกัด) เป็นผู้ตรวจวัดคุณภาพอากาศในที่ทำงาน ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 9 เมษายน 2567 จากผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ขกเว้นการตรวจวัดแสงสว่างแบบจุด จำนวน 57 จุด และแสงสว่างแบบพื้นที่ จำนวน 1 จุด รายละเอียดดังรายงานผลการตรวจวัดในบท ที่ 4	-

ตารางที่ 4.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมเบื้องต้น โครงการ โรงงานผลิตและจำหน่ายเซลล์แสงอาทิตย์ (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ทรินา โซลาร์ โซนซ์ แอนด์
(เทคโนโลยี) ประเทศไทย จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	ดัชนีที่ตรวจวัด/วิธีจัดการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผลการปฏิบัติตามที่มาตรการกำหนด	ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
4.4 การบันทึกอุบัติเหตุ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ สาเหตุ จำนวนความเสียหายต่อทรัพย์สินและ การดำเนินการแก้ไข	- ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ	- โครงการได้ทำการจดบันทึกสถิติการเกิด อุบัติเหตุ ประกอบด้วยสาเหตุ ความ เสียหายต่อทรัพย์สิน และการดำเนินการ แก้ไขไว้ทุกครั้ง รายละเอียดดังภาคผนวกที่ 21	-
4.5 การฝึกอบรมและการ ซ้อมแผนฉุกเฉิน	ภายในพื้นที่โครงการ	- ฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น - ฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ - ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีสารเคมี รั่วไหลและเกิดอัคคีภัย	- ทุก 6 เดือน	- โครงการได้มีการจัดฝึกอบรมให้แก่ พนักงานเป็นไปตามแผนการรับมือเหตุ ฉุกเฉิน รายละเอียดดังภาคผนวกที่ 15	-
5. การจัดการของเสีย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- บันทึกชนิด และปริมาณของวัสดุหรือ สิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช่แล้ว และขยะทั่วไป ต้องนำออกสู่ภายนอกโรงงานเพื่อส่ง กำจัด	- รวบรวมทุกเดือน และ จัดทำรายงานสรุปทุก 6 เดือน	- โครงการได้ทำการจดบันทึกชนิดและ ปริมาณของวัสดุ สิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช่แล้ว และ ขยะทั่วไป รายละเอียดดังภาคผนวกที่ 10 และ 11	-
6. ขอร้องเรียน	ภายในพื้นที่โครงการ	- บันทึกข้อร้องเรียน วิธีการ และผลเพื่อ ป้องกันปัญหาไม่ให้เกิดซ้ำ	- ทุก 6 เดือน	- ในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2567 โครงการยังไม่ได้รับข้อร้องเรียน	-

4.2 วิธีการเก็บตัวอย่างและวิธีวิเคราะห์

วิธีการเก็บและวิเคราะห์ตัวอย่างแสดงรายละเอียดดังตารางที่ 4.2-1

ตารางที่ 4.2-1 วิธีการเก็บและวิเคราะห์ตัวอย่างโครงการ

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	วิธีที่ตรวจวัด/วิธีวิเคราะห์	วันที่ดำเนินการ
1. คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด	<ul style="list-style-type: none"> - ฝุ่นละอองรวม(TSP) - ไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) - คลอรีน (Cl₂) - ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) - โพแทสเซียมไฮดรอกไซด์ (KOH) - ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF) - แอมโมเนีย (NH₃) - ไซลีน (Xylene) - โทลูอีน (Toluene) 	<ul style="list-style-type: none"> - US. EPA Method 5 - Electrochemical sensor - US. EPA Method 26 - US. EPA Method 26 - Modified OSHA ID 121 - US. EPA Method 26 - Modified US. EPA Method 26 - US. EPA Method 18 - US. EPA Method 18 	8-9 เมษายน 2567
2. คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> - ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ปริมาณของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS) - ปริมาณของแข็งละลายน้ำทั้งหมด(TDS) - ปริมาณค่าความสกปรก (BOD) - ปริมาณค่าความต้องการออกซิเจน (COD) - ปริมาณน้ำมันและไขมัน (Oil&Grease) - ปริมาณฟลูออไรด์ (Fluoride) - ฟORMALดีไฮด์ (Formaldehyde) 	<ul style="list-style-type: none"> - Electrometric Method (pH Meter) - Grab Sampling; Dried at 103–105 °C Method - Grab Sampling; Dried at 180 °C Method - Grab Sampling; 5 Day BOD Test Method - Grab Sampling; Dried at 103–105 °C Method - Grab Sampling; Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method - Grab Sampling; SPADNS Method - Grab Sampling; Colorimetric Method 	7 มีนาคม 2567 22 มิถุนายน 2567

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) วิธีการเก็บและวิเคราะห์ตัวอย่างโครงการ

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	วิธีที่ตรวจวัด/วิธีวิเคราะห์	วันที่ดำเนินการ
3. ระดับเสียงโดยทั่วไป	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq\ 24\ hr.}$) - ระดับเสียงสูงสุด (L_{max})	- Sound Level Meter, Integrated Sound Level - Sound Level Meter, Integrated Sound Level	8-13 เมษายน 2567
4. คุณภาพอากาศใน ที่ทำงาน	- ความเข้มข้นของฝุ่น ละอองรวม (Total Dust) - ตะกั่ว (Pb) - ดีบุก (Sn) - ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA) - โบรอนไตรคลอไรด์ (BCl_3) - ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) - ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF) - กรดไนตริก (HNO_3) - แอมโมเนีย (NH_3) - โพแทสเซียมไฮดรอกไซด์ (KOH) - กรดฟอสฟอริก (H_3PO_4) - อะลูมิเนียม (Al) - ซิลเวอร์ (Ag) - ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ (H_2O_2)	- Personal Air Sampler with Filter Holder (PVC Filter) Gravimetric Method - Air Sampling Pump/Solid Sorbent Tube, Atomic Absorption Spectrophotometer - Air Sampling Pump/Solid Sorbent Tube, Atomic Absorption Spectrophotometer - Solid Sorbent Tube, Gas Chromatography – Flame Ionization Detector - Air Sampling Pump/ Silica Gel Sorbent Tube, Ion Chromatography - Silica Gel Sorbent Tube, Ion Chromatography - Air Sampling Pump/ Silica Gel Sorbent Tube, Ion Chromatography - Silica Gel Sorbent Tube, Ion Chromatography - Air Sampling Pump/ Silica Gel Sorbent Tube, Ion Chromatography - Filter Sampling Pump Atomic Absorption Spectrophotometer - Air Sampling Pump/ Silica Gel Sorbent Tube, Ion Chromatography - Air Sampling Pump/Solid Sorbent Tube, Atomic Absorption Spectrophotometer - Air Sampling Pump/Solid Sorbent Tube, Atomic Absorption Spectrophotometer - Air Sampling Pump/ Silica Gel Sorbent Tube, Ion Chromatography	8-10 เมษายน 2567

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) วิธีการเก็บและวิเคราะห์ตัวอย่างโครงการ

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	วิธีที่ตรวจวัด/วิธีวิเคราะห์	วันที่ดำเนินการ
5. ระดับเสียงในที่ทำงาน	<ul style="list-style-type: none"> - ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง (TWA) - ระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) - ระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคล (Noise Dose) 	<ul style="list-style-type: none"> - Integrated Sound Level Meter - Integrated Sound Level Meter - Noise Dosimeter 	8-10 เมษายน 2567
6. แสงสว่างในที่ทำงาน	- LUX	- LUX	9 เมษายน 2567

4.3 การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดจากปล่องระบาย จำนวน 8 จุดตรวจวัด คือ บริเวณปล่อง F-ACE (NO_x) บริเวณปล่อง SEX บริเวณปล่อง SRP&DAS บริเวณปล่อง AEX บริเวณปล่อง SiH_4 (Old) บริเวณปล่อง TMA บริเวณปล่อง VOC (Cell) และบริเวณปล่อง VOC (Module) โดยมีดัชนีที่ตรวจวัด ได้แก่ ฝุ่นละอองรวม (TSP) ไนโตรเจนออกไซด์ (NO_x) คลอรีน (Cl_2) ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) โพแทสเซียมไฮดรอกไซด์ (KOH) ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF) แอมโมเนีย (NH_3) ไซลีน (Xylene) และโทลูอีน (Toluene) ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 8-9 เมษายน 2567 มีรายละเอียดดังนี้

- ฝุ่นละอองรวม (TSP) ผลการตรวจวัดบริเวณปล่อง SRP&DAS มีค่าความเข้มข้น 1.32 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร มีค่าอัตราการระบาย 0.02 กรัมต่อวินาที บริเวณปล่อง SiH_4 (Old) มีค่าความเข้มข้น 2.78 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร มีค่าอัตราการระบาย 0.00 กรัมต่อวินาที และบริเวณปล่อง TMA มีค่าความเข้มข้น 1.27 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร มีค่าอัตราการระบาย 0.00 กรัมต่อวินาที จากผลการตรวจวัด เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดกับค่าควบคุมความเข้มข้นของมลพิษที่ปล่อยออกจากปล่องระบายอากาศเสียของโครงการให้มีค่าเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมและสอดคล้องกับข้อกำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ค่าควบคุมอัตราการระบายตามข้อกำหนดนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 2) ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือที่ ทส. 1009.3/10617 ลงวันที่ 3 กันยายน 2558 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 4.3-1 รูปที่ 4.3-1 และภาพการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไปแสดงดังภาพที่ 4.3-1

- ไนโตรเจนออกไซด์ (NO_x) ผลการตรวจวัดบริเวณปล่อง F-ACE (NO_x) มีค่าความเข้มข้น 3.16 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร มีค่าอัตราการระบาย 0.17 กรัมต่อวินาที จากผลการตรวจวัด เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดกับค่าควบคุมความเข้มข้นของมลพิษที่ปล่อยออกจากปล่องระบายอากาศเสียของโครงการให้มีค่าเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมและสอดคล้องกับข้อกำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ และค่าควบคุมอัตราการระบายตามข้อกำหนดนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 2) ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือที่ ทส. 1009.3/10617 ลงวันที่ 3 กันยายน 2558 พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 4.3-1 รูปที่ 4.3-2 และภาพการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไปแสดงดังภาพที่ 4.3-1

- คลอรีน (Cl₂) ผลการตรวจวัดบริเวณปล่อง SRP&DAS มีค่าความเข้มข้น 0.02 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร มีค่าอัตราการระบาย 0.00026 กรัมต่อวินาที จากผลการตรวจวัด เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดกับค่าควบคุมความเข้มข้นของมลพิษที่ปล่อยออกจากปล่องระบายอากาศเสียของโครงการให้มีค่าเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมและสอดคล้องกับข้อกำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 4.3-1 รูปที่ 4.3-3 และภาพการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไปแสดงดังภาพที่ 4.3-1

- ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) ผลการตรวจวัดบริเวณปล่อง F-ACE (NO_x) มีค่าความเข้มข้น 0.05 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร มีค่าอัตราการระบาย 0.00154 กรัมต่อวินาที จากผลการตรวจวัด เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดกับค่าควบคุมความเข้มข้นของมลพิษที่ปล่อยออกจากปล่องระบายอากาศเสียของโครงการให้มีค่าเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมและสอดคล้องกับข้อกำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 4.3-1 รูปที่ 4.3-4 และภาพการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไปแสดงดังภาพที่ 4.3-1

- โพแทสเซียมไฮดรอกไซด์ (KOH) ผลการตรวจวัดบริเวณปล่อง AEX มีค่าความเข้มข้น 0.03 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร มีค่าอัตราการระบาย 0.00046 กรัมต่อวินาที จากผลการตรวจวัด เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดกับค่าควบคุมความเข้มข้นของมลพิษที่ปล่อยออกจากปล่องระบายอากาศเสียของโครงการให้มีค่าเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมและสอดคล้องกับข้อกำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 4.3-1 รูปที่ 4.3-5 และภาพการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไปแสดงดังภาพที่ 4.3-1

- ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF) ผลการตรวจวัดบริเวณปล่อง F-ACE (NO_x) มีค่าความเข้มข้น 0.03 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร มีค่าอัตราการระบาย 0.00092 กรัมต่อวินาที และบริเวณปล่อง SEX มีค่าความเข้มข้น 0.07 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร มีค่าอัตราการระบาย 0.00129 กรัมต่อวินาที จากผลการตรวจวัด เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดกับค่าควบคุมความเข้มข้นของมลพิษที่ปล่อยออกจากปล่องระบายอากาศเสียของโครงการให้มีค่าเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมและสอดคล้องกับข้อกำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 4.3-1 รูปที่ 4.3-6 และภาพการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไปแสดงดังภาพที่ 4.3-1

- แอมโมเนีย (NH_3) ผลการตรวจวัดบริเวณปล่อง F-ACE (NO_x) มีค่าความเข้มข้น 0.03 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร มีค่าอัตราการระบาย 0.00092 กรัมต่อวินาที และบริเวณปล่อง SiH_4 (Old) มีค่าความเข้มข้น 0.06 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร มีค่าอัตราการระบาย 0.00013 กรัมต่อวินาที จากผลการตรวจวัด เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดกับค่าควบคุมความเข้มข้นของมลพิษที่ปล่อยออกจากปล่องระบายอากาศเสียของโครงการให้มีค่าเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมและสอดคล้องกับข้อกำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 4.3-1 รูปที่ 4.3-7 และภาพการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไปแสดงดังภาพที่ 4.3-1

- ไซลีน (Xylene) ผลการตรวจวัดบริเวณปล่อง VOC (Cell) และบริเวณปล่อง VOC (Module) มีค่าความเข้มข้นน้อยกว่า 0.09 ส่วนในล้านส่วน มีค่าอัตราการระบายน้อยกว่า 3.19×10^{-10} กรัมต่อวินาที จากผลการตรวจวัด เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดกับค่าควบคุมความเข้มข้นของมลพิษที่ปล่อยออกจากปล่องระบายอากาศเสียของโครงการให้มีค่าเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมและสอดคล้องกับข้อกำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ และค่าควบคุมอัตราการระบายตามข้อกำหนดนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 2) ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือที่ ทส. 1009.3/10617 ลงวันที่ 3 กันยายน 2558 พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 4.3-1 รูปที่ 4.3-8 และภาพการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไปแสดงดังภาพที่ 4.3-1

- โทลูอีน (Toluene) ผลการตรวจวัดบริเวณปล่อง VOC (Cell) และบริเวณปล่อง VOC (Module) มีค่าความเข้มข้นน้อยกว่า 0.05 ส่วนในล้านส่วน มีค่าอัตราการระบายน้อยกว่า 4.58×10^{-10} กรัมต่อวินาที จากผลการตรวจวัด เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดกับค่าควบคุมความเข้มข้นของมลพิษที่ปล่อยออกจากปล่องระบายอากาศเสียของโครงการให้มีค่าเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมและสอดคล้องกับข้อกำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 4.3-1 รูปที่ 4.3-9 และภาพการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไปแสดงดังภาพที่ 4.3-1

ตารางที่ 4.3-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ระหว่างวันที่ 8-9 เมษายน 2567

ดัชนี	หน่วย	ปล่อง F-ACE (NO _x)	ปล่อง SEX	ปล่อง SRP&DAS	ปล่อง AEX	มาตรฐาน
ไนโตรเจนออกไซด์ (NO _x)	ppm	3.16	-	-	-	≤5.0 ^{1/}
ไนโตรเจนออกไซด์ (NO _x)	g/s	0.17	-	-	-	≤0.215 ^{1/} ≤0.225 ^{2/}
ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF)*	mg/m ³	0.03	0.07	-	-	≤1.7 ^{1/}
ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF)*	g/s	0.00092	0.00129	-	-	≤0.04 ^{1/}
ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)*	mg/m ³	0.5	-	-	-	≤81.4 ^{1/} ≤200 ^{3/}
ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)*	g/s	0.00154	-	-	-	≤1.70 ^{1/}
แอมโมเนีย (NH ₃)*	mg/m ³	0.03	-	-	-	≤3.17 ^{1/}
แอมโมเนีย (NH ₃)*	g/s	0.00092	-	-	-	≤0.01 ^{1/}
คลอรีน (Cl ₂)*	mg/m ³	-	-	0.02	-	≤3.2 ^{1/} ≤30 ^{3/}
คลอรีน (Cl ₂)*	g/s	-	-	0.00026	-	≤0.05 ^{1/}
ฝุ่นละอองรวม (TSP)	mg/m ³	-	-	1.32	-	≤29.24 ^{1/} ≤400 ^{3/}
ฝุ่นละอองรวม (TSP)	g/s	-	-	0.02	-	≤0.22 ^{1/} ≤0.502 ^{2/}
โพแทสเซียมไฮดรอกไซด์ (KOH)*	mg/m ³	-	-	-	0.03	≤1.6 ^{1/}
โพแทสเซียมไฮดรอกไซด์ (KOH)*	g/s	-	-	-	0.00046	≤0.04 ^{1/}

มาตรฐาน : ^{1/}ค่าควบคุมความเข้มข้นของมลพิษที่ปล่อยออกจากปล่องระบายอากาศเสียของโครงการให้มีค่าเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม
และสอดคล้องกับข้อกำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้

^{2/}ค่าควบคุมอัตราการระบายตามข้อกำหนดนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 2) ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากสำนัก
นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือที่ ทส. 1009.3/10617 ลงวันที่ 3 กันยายน 2558

^{3/}ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

หมายเหตุ : คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศหรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียสที่สภาวะแห้ง (Dry Basis)

: - ไม่มีการตรวจวัด

: ตำแหน่งติดตั้งสถานีตรวจวัด

: ปล่อง F-ACE (NO_x) : 47P 729673 m E 1431654 m N

: ปล่อง SEX : 47P 729673 m E 1431654 m N

: ปล่อง SRP&DAS : 47P 729659 m E 1431715 m N

: ปล่อง AEX : 47P 729659 m E 1431715 m N

: ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : XXXXXXXXXX

: ชื่อบริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอ็นไวเล็บ จำกัด

: *บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชัน จำกัด

ตารางที่ 4.3-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ระหว่างวันที่ 8-9 เมษายน 2567

ดัชนี	หน่วย	ปล่อง SiH ₄ (Old)	ปล่อง TMA	ปล่อง VOC (Cell)	ปล่อง VOC (Module)	มาตรฐาน	
ฝุ่นละอองรวม (TSP)	mg/m ³	2.78	1.27	-	-	≤29.24 ^{1/}	≤400 ^{3/}
ฝุ่นละอองรวม (TSP)	g/s	0.00	0.00	-	-	≤0.22 ^{1/}	≤0.502 ^{2/}
แอมโมเนีย (NH ₃)*	mg/m ³	0.06	0.04	-	-	≤3.17 ^{1/}	
แอมโมเนีย (NH ₃)*	g/s	0.00013	0.00009	-	-	≤0.01 ^{1/}	
ไซลีน (Xylene)	ppm	-	-	<0.09	<0.09	≤2.37 ^{1/}	≤200 ^{3/}
ไซลีน (Xylene)	g/s	-	-	<3.19×10 ⁻¹⁰	<3.19×10 ⁻¹⁰	≤2.41 ^{1/}	
โทลูอีน (Toluene)	ppm	-	-	<0.05	<0.05	≤2.06 ^{1/}	
โทลูอีน (Toluene)	g/s	-	-	<4.58×10 ⁻¹⁰	<4.58×10 ⁻¹⁰	≤2.10 ^{1/}	

มาตรฐาน : ^{1/}ค่าควบคุมความเข้มข้นของมลพิษที่ปล่อยออกจากปล่องระบายอากาศเสียของโครงการให้มีค่าเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม
และสอดคล้องกับข้อกำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้

^{2/}ค่าควบคุมอัตราการระบายตามข้อกำหนดนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 2) ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากสำนัก
นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือที่ ทส. 1009.3/10617 ลงวันที่ 3 กันยายน 2558

^{3/}ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

หมายเหตุ : คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศหรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียสที่สภาวะแห้ง (Dry Basis)

: - ไม่มีการตรวจวัด

: ตำแหน่งพิกัดสถานีตรวจวัด

: ปล่อง SiH₄ (Old) : 47P 729659 m E 1431715 m N

: ปล่อง TMA : 47P 729589 m E 1431649 m N

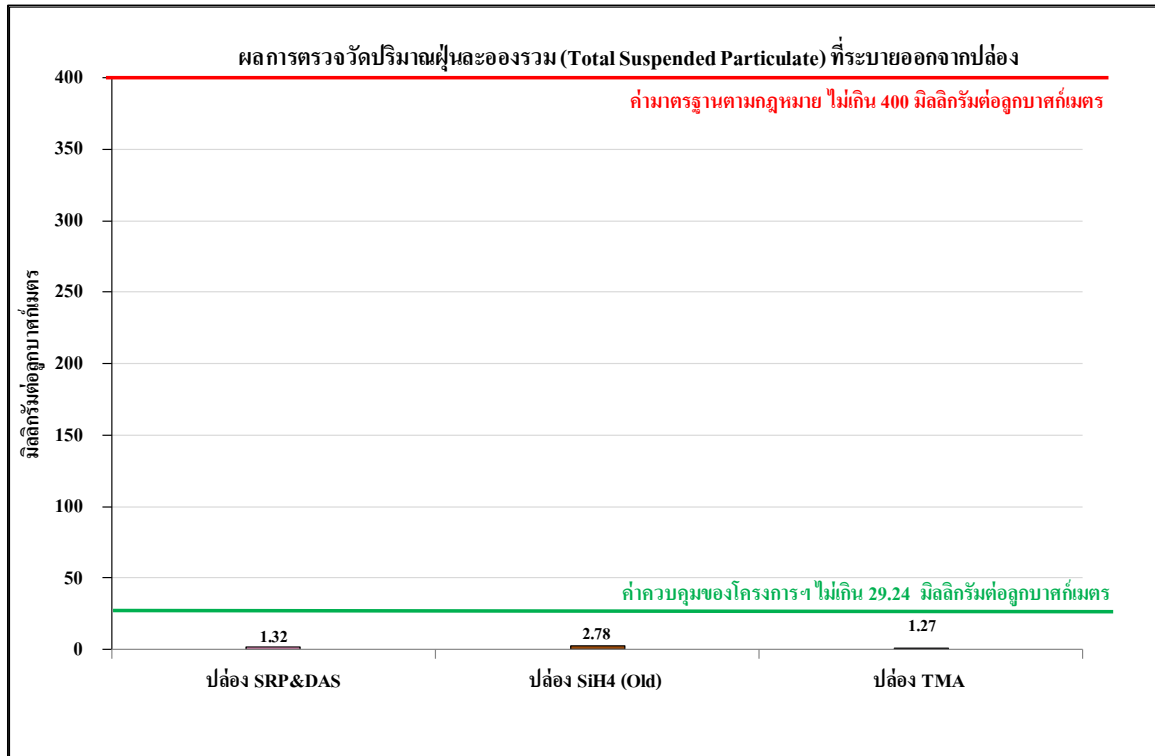
: ปล่อง VOC (Cell) : 47P 729523 m E 1431635 m N

: ปล่อง VOC (Module) : 47P 729523 m E 1431635 m N

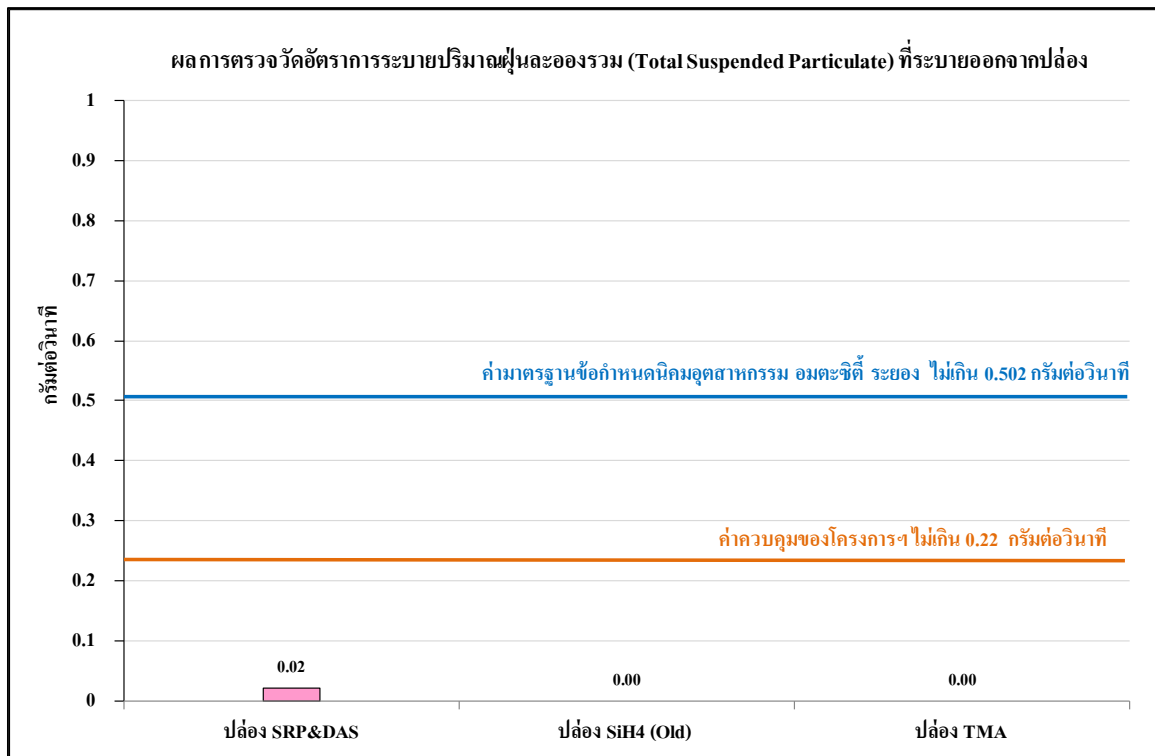
: ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ :

: ชื่อบริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอ็นไวเล็บ จำกัด

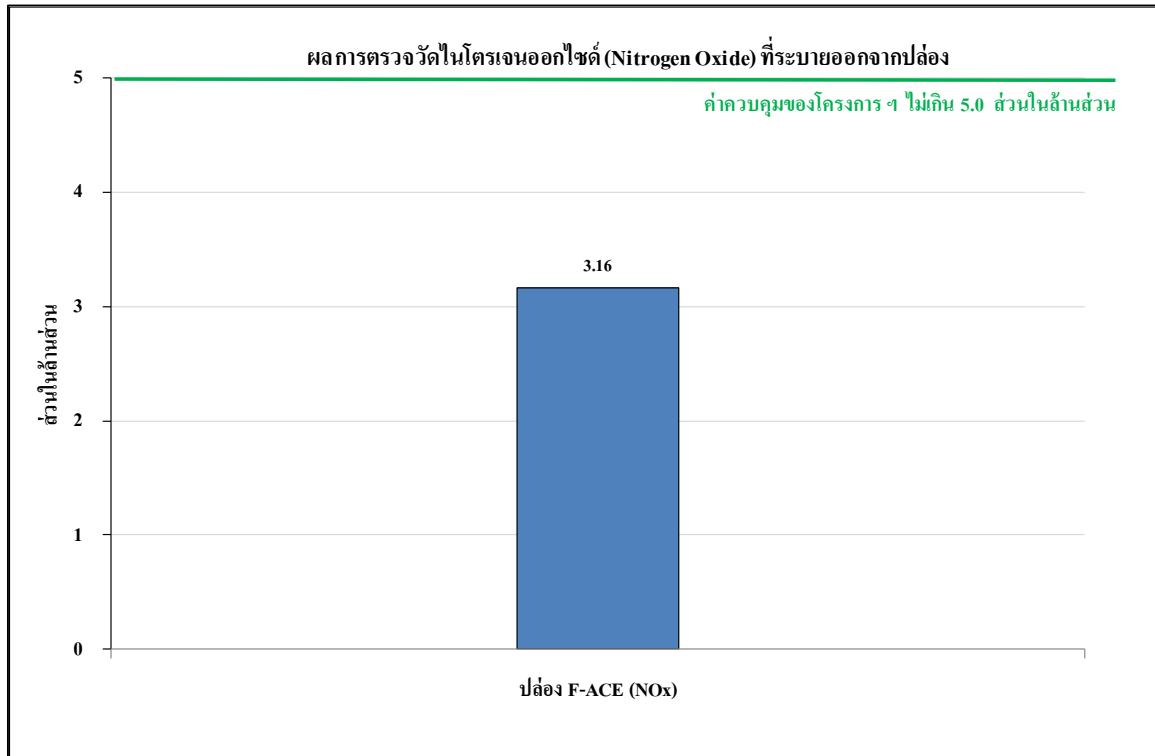
: *บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด



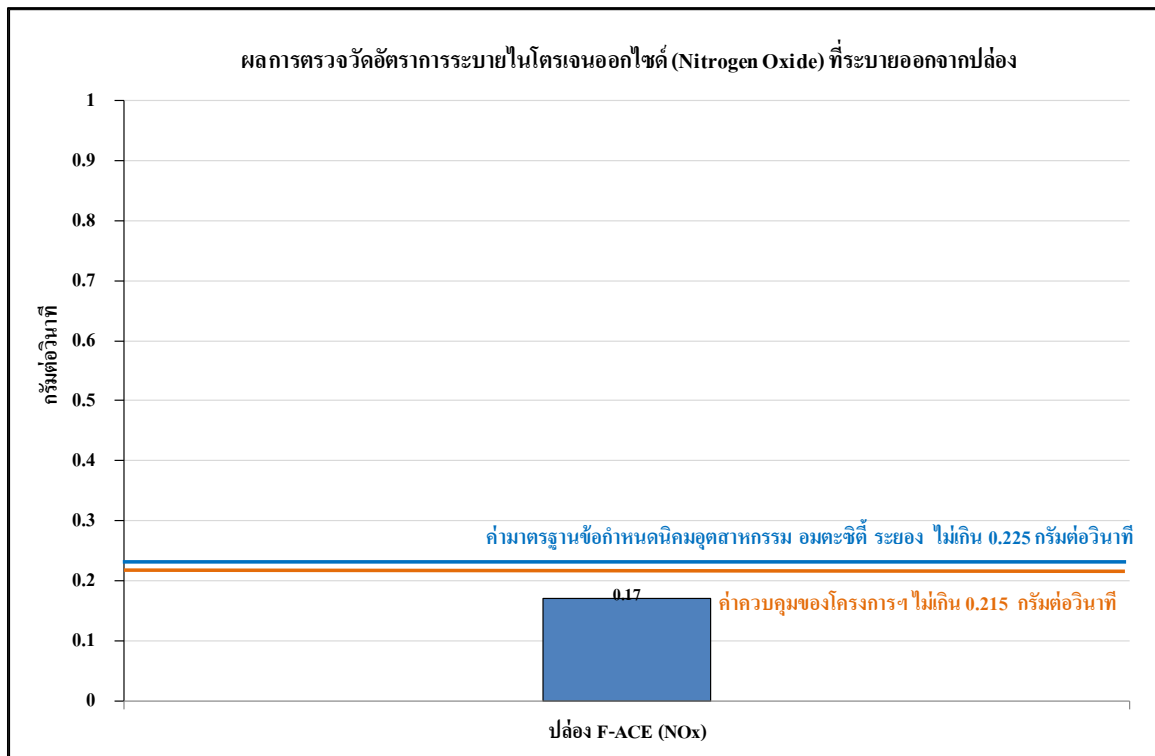
รูปที่ 4.3-1 ผลการตรวจวัดฝุ่นละอองรวม (TSP) ที่ระบายออกจากปล่อง
ตรวจวัดระหว่างวันที่ 8-10 เมษายน 2567



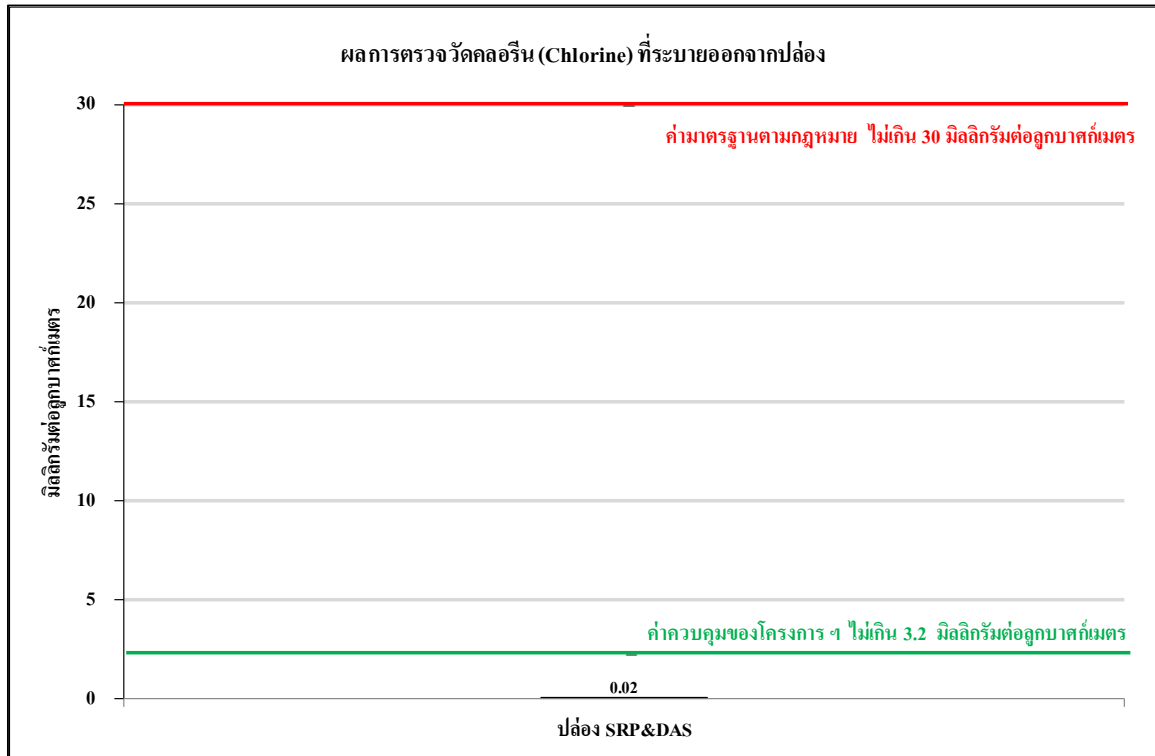
รูปที่ 4.3-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดฝุ่นละอองรวม (TSP) ที่ระบายออกจากปล่อง
ตรวจวัดระหว่างวันที่ 8-10 เมษายน 2567



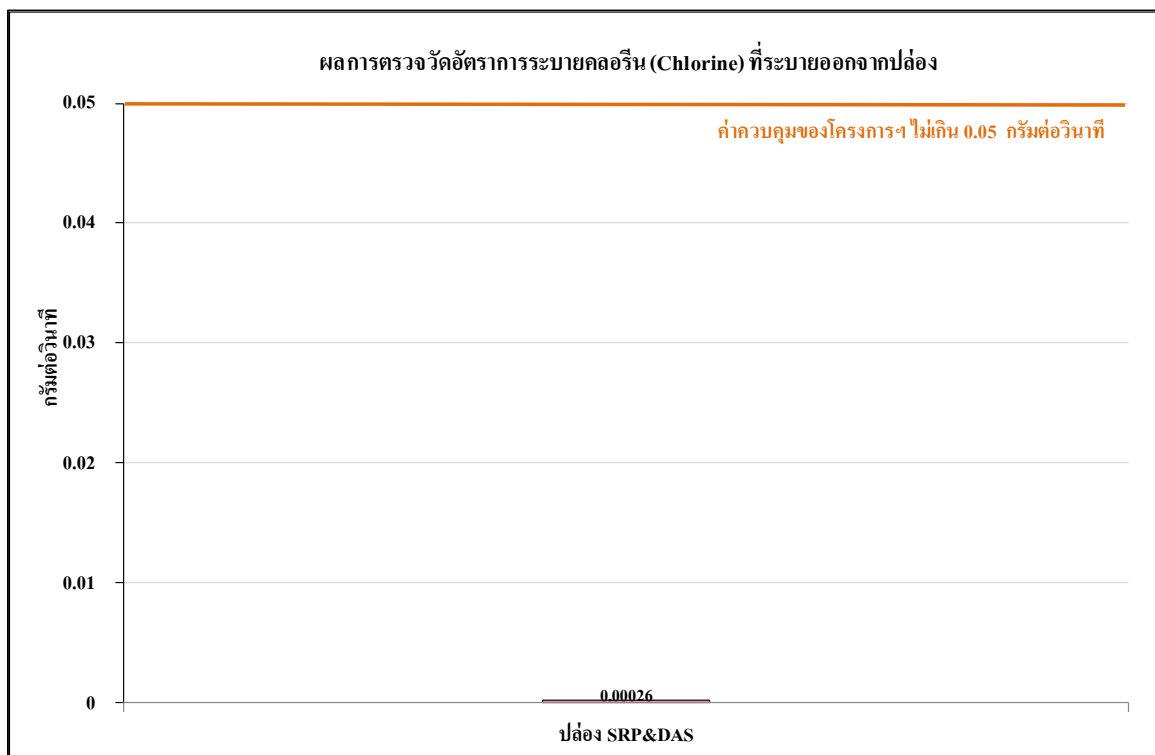
รูปที่ 4.3-2 ผลการตรวจวัดไนโตรเจนออกไซด์ (NO_x) ที่ระบายออกจากปล่อง
ตรวจวัดระหว่างวันที่ 8-10 เมษายน 2567



รูปที่ 4.3-2 (ต่อ) ผลการตรวจวัดไนโตรเจนออกไซด์ (NO_x) ที่ระบายออกจากปล่อง
ตรวจวัดระหว่างวันที่ 8-10 เมษายน 2567



รูปที่ 4.3-3 ผลการตรวจวัดคลอรีน (Cl_2) ที่ระบายออกจากปล่อง
ตรวจวัดระหว่างวันที่ 8-10 เมษายน 2567



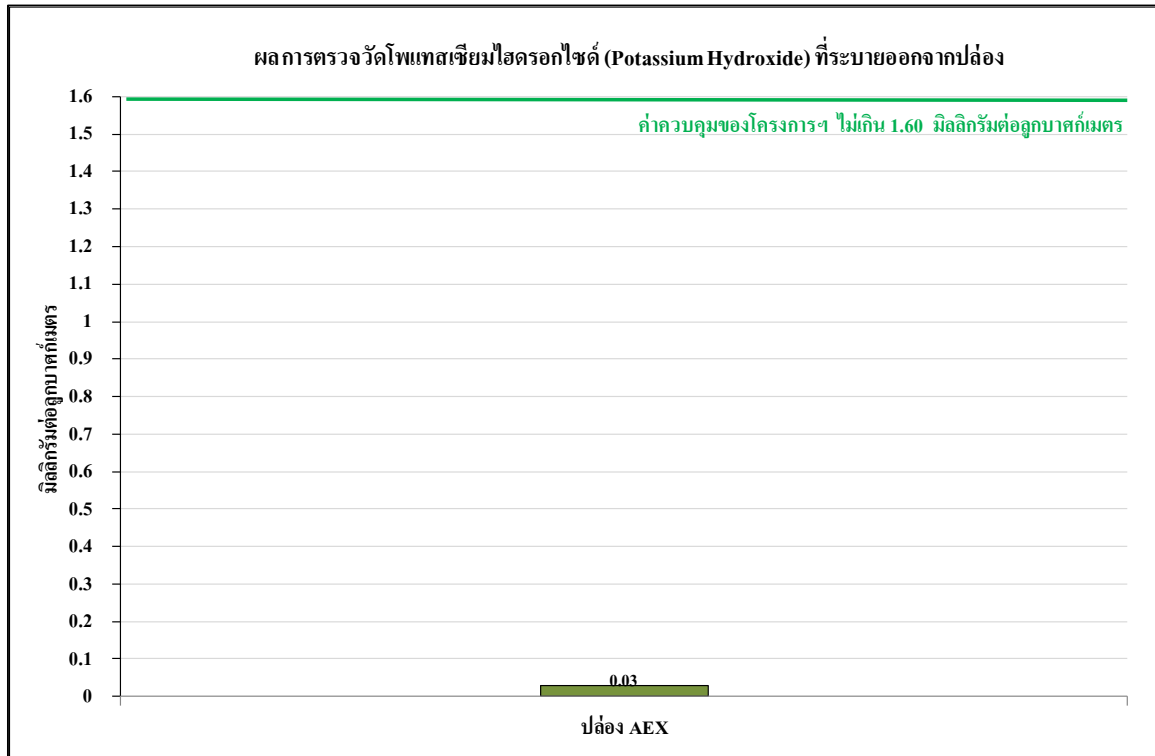
รูปที่ 4.3-3 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคลอรีน (Cl_2) ที่ระบายออกจากปล่อง
ตรวจวัดระหว่างวันที่ 8-10 เมษายน 2567



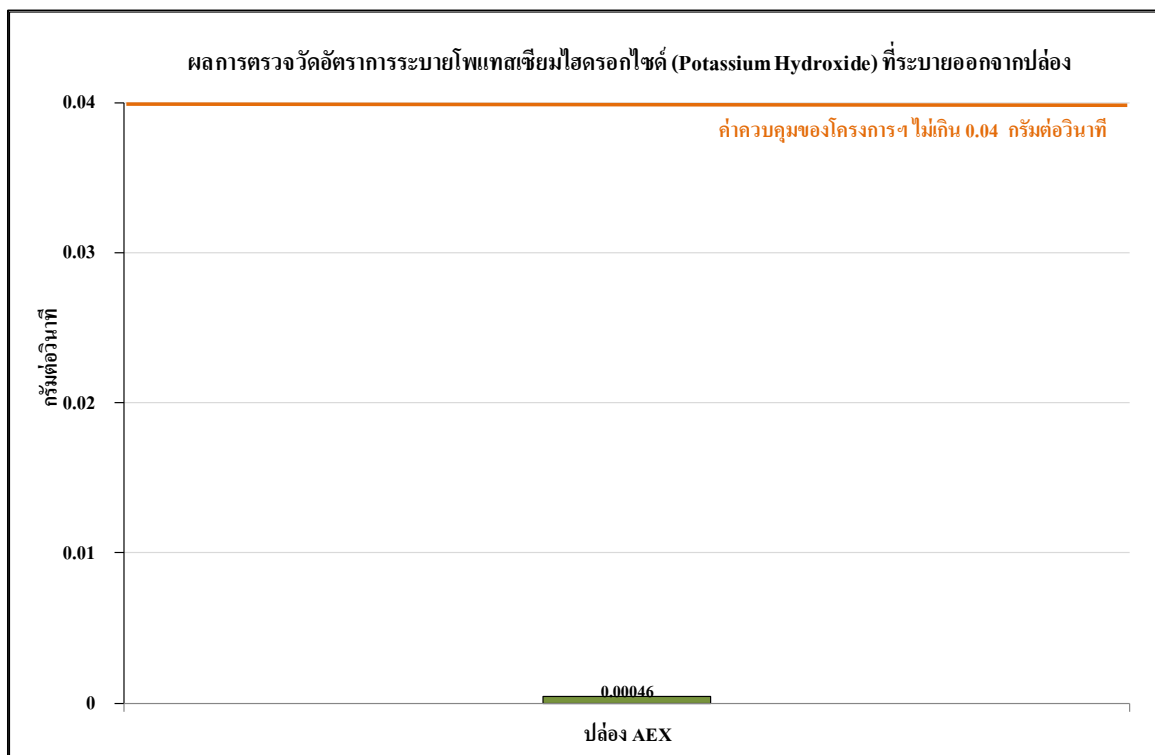
รูปที่ 4.3-4 ผลการตรวจวัดไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) ที่ระบายออกจากปล่อง
ตรวจวัดระหว่างวันที่ 8-10 เมษายน 2567



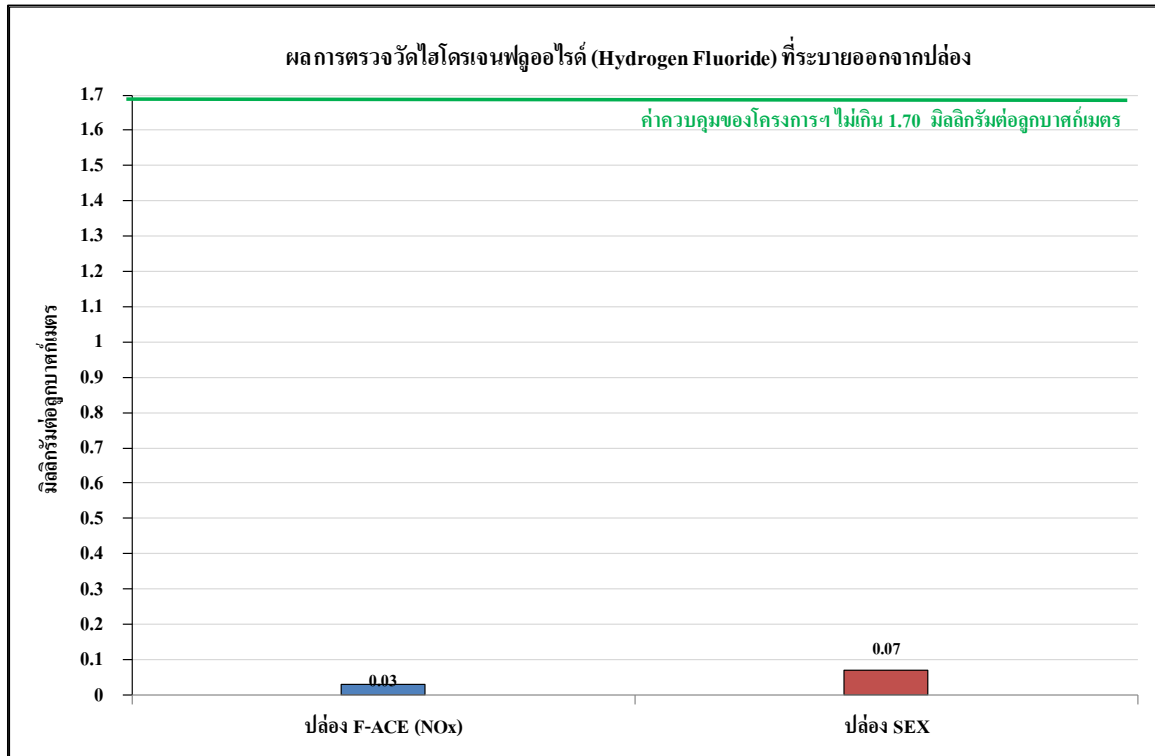
รูปที่ 4.3-4 (ต่อ) ผลการตรวจวัดไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) ที่ระบายออกจากปล่อง
ตรวจวัดระหว่างวันที่ 8-10 เมษายน 2567



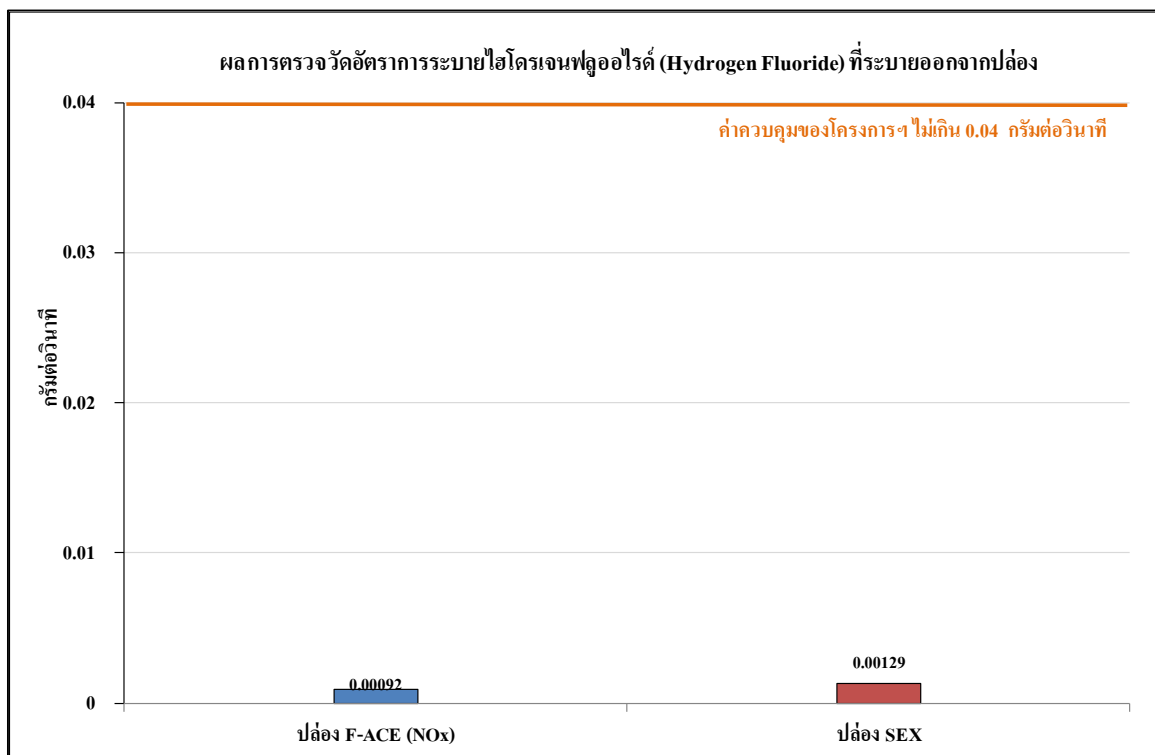
รูปที่ 4.3-5 ผลการตรวจวัดโพแทสเซียมคลอไรด์ (KOH) ที่ระบายออกจากปล่อง
ตรวจวัดระหว่างวันที่ 8-10 เมษายน 2567



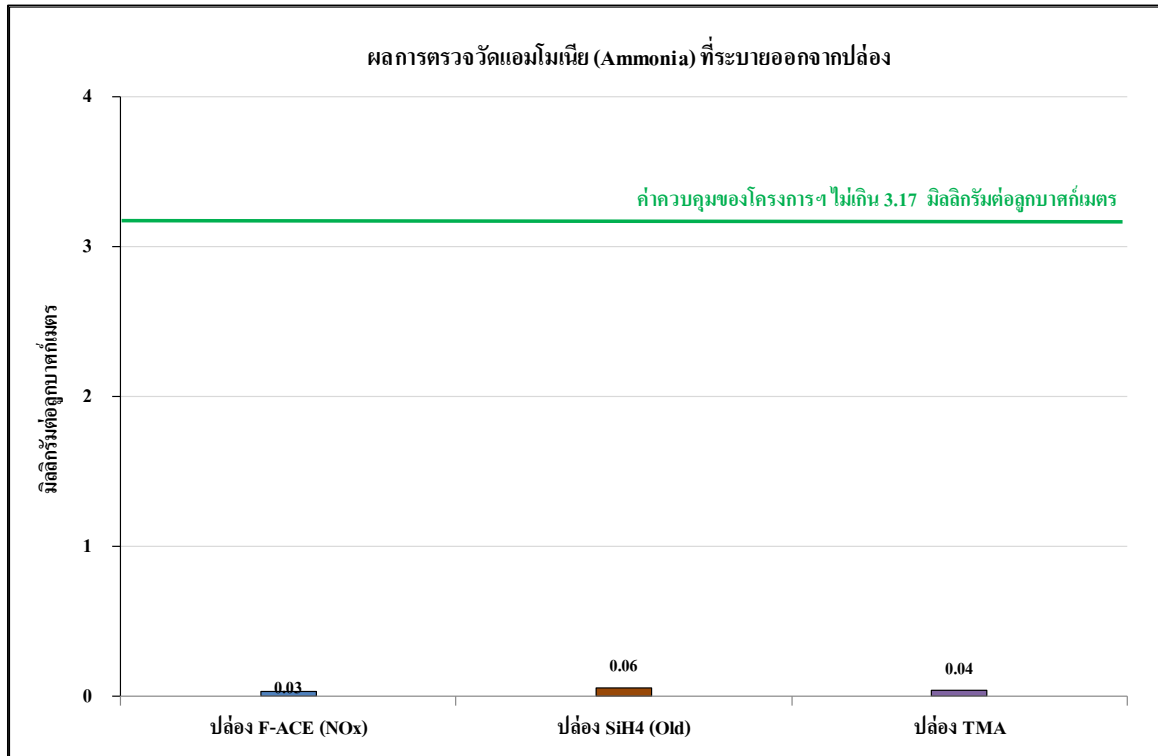
รูปที่ 4.3-5 (ต่อ) ผลการตรวจวัดโพแทสเซียมคลอไรด์ (KOH) ที่ระบายออกจากปล่อง
ตรวจวัดระหว่างวันที่ 8-10 เมษายน 2567



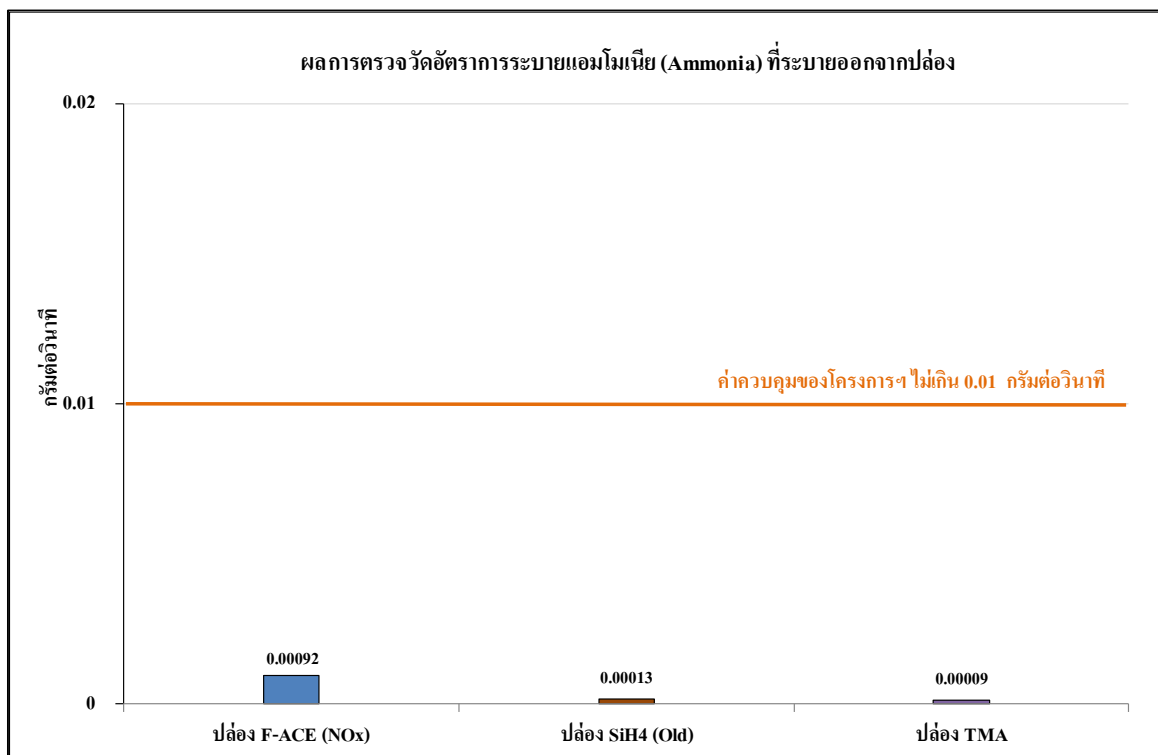
รูปที่ 4.3-6 ผลการตรวจวัดไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF) ที่ระบายออกจากปล่อง
ตรวจวัดระหว่างวันที่ 8-10 เมษายน 2567



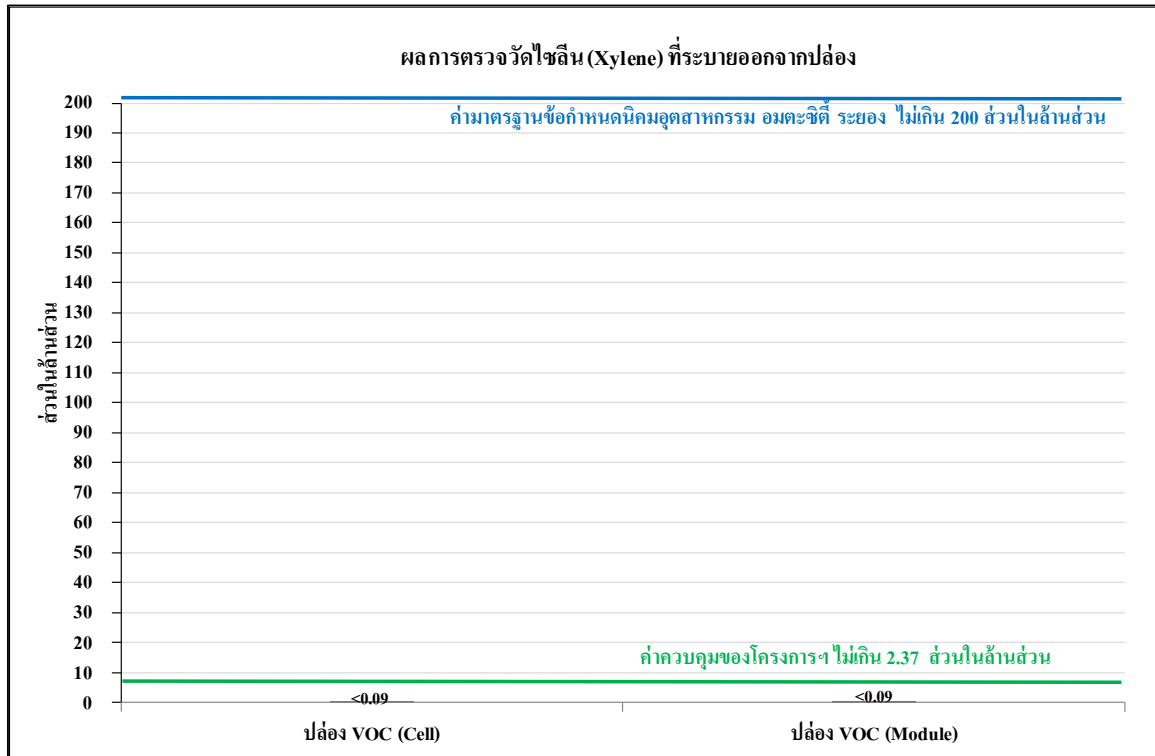
รูปที่ 4.3-6 (ต่อ) ผลการตรวจวัดไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF) ที่ระบายออกจากปล่อง
ตรวจวัดระหว่างวันที่ 8-10 เมษายน 2567



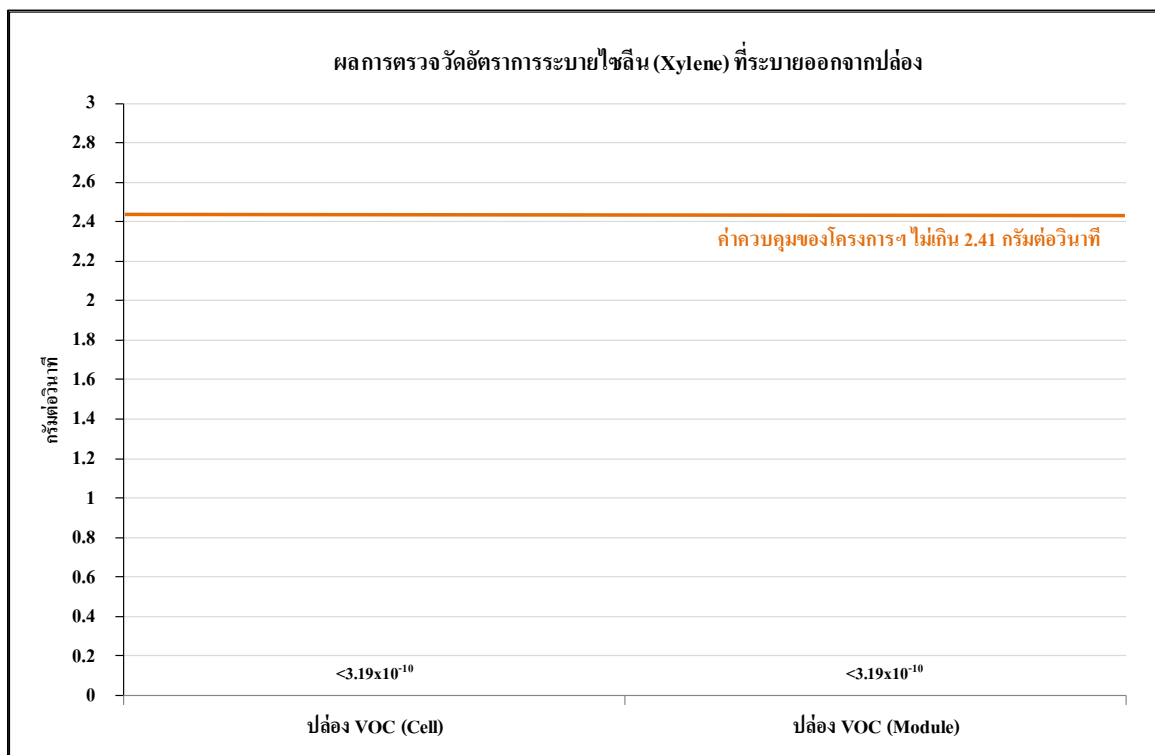
รูปที่ 4.3-7 ผลการตรวจวัดแอมโมเนีย (NH_3) ที่ระบายออกจากปล่อง
ตรวจวัดระหว่างวันที่ 8-10 เมษายน 2567



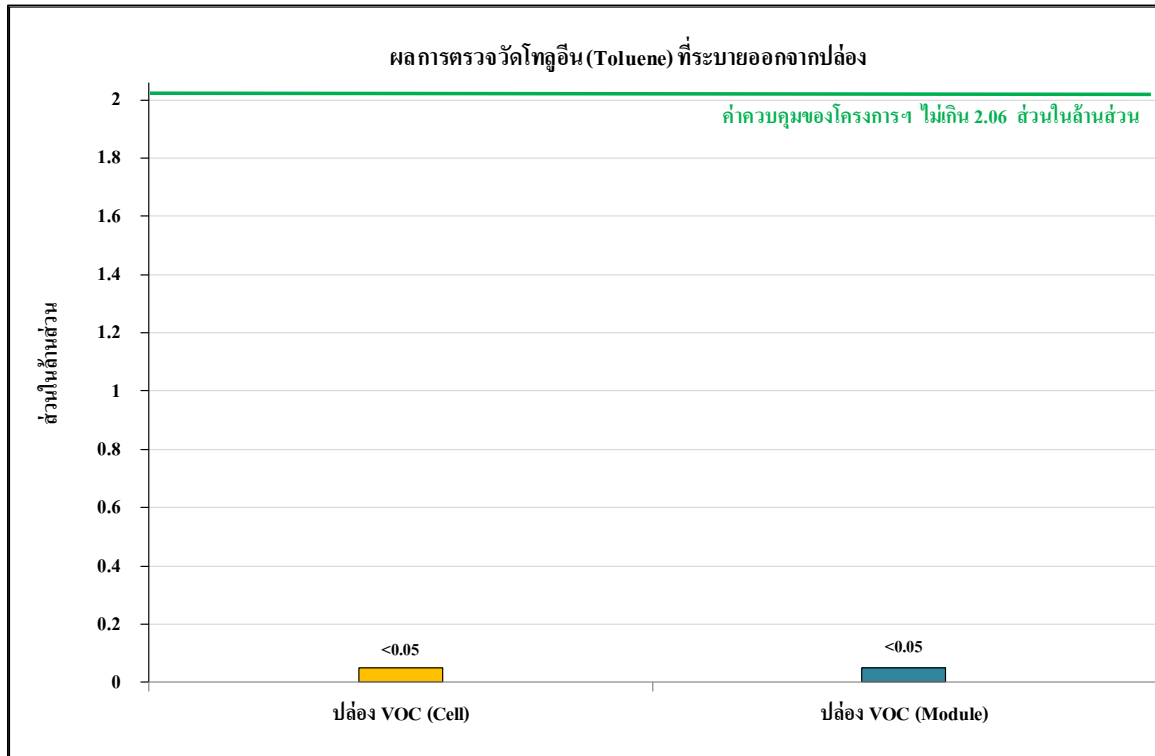
รูปที่ 4.3-7 (ต่อ) ผลการตรวจวัดแอมโมเนีย (NH_3) ที่ระบายออกจากปล่อง
ตรวจวัดระหว่างวันที่ 8-10 เมษายน 2567



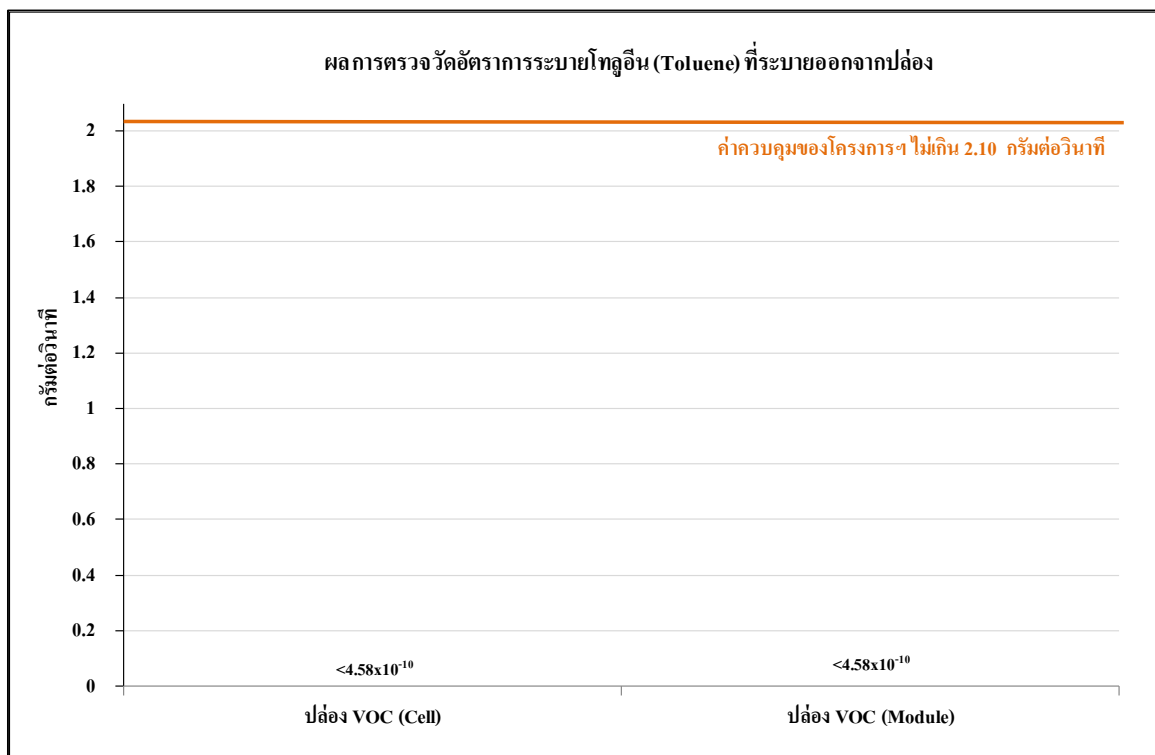
รูปที่ 4.3-8 ผลการตรวจวัดไซลีน (Xylene) ที่ระบายออกจากปล่อง
ตรวจวัดระหว่างวันที่ 8-10 เมษายน 2567








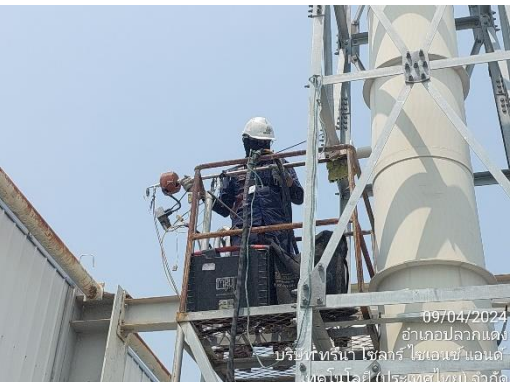
รูปที่ 4.3-8 (ต่อ) ผลการตรวจวัดไซลีน (Xylene) ที่ระบายออกจากปล่อง
ตรวจวัดระหว่างวันที่ 8-10 เมษายน 2567




รูปที่ 4.3-9 ผลการตรวจวัดโทลูอีน (Toluene) ที่ระบายออกจากปล่อง
ตรวจวัดระหว่างวันที่ 8-10 เมษายน 2567



รูปที่ 4.3-9 (ต่อ) ผลการตรวจวัดโทลูอีน (Toluene) ที่ระบายออกจากปล่อง
ตรวจวัดระหว่างวันที่ 8-10 เมษายน 2567

 <p>08/04/2567 บริษัท ทรินา โซลาร์ โชนซ์ แอนด์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด</p>	 <p>08/04/2024 16:28 อำเภอปลวกแดง บริษัท ทรินา โซลาร์ โชนซ์ แอนด์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด</p>
<p>ปล่อง F-ACE (NO_x)</p>	<p>ปล่อง SEX</p>
 <p>08/04/2567 บริษัท ทรินา โซลาร์ โชนซ์ แอนด์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด</p>	 <p>09/04/2024 อำเภอปลวกแดง บริษัท ทรินา โซลาร์ โชนซ์ แอนด์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด</p>
<p>ปล่อง SRP&DAS</p>	<p>ปล่อง AEX</p>
 <p>09/04/2567 บริษัท ทรินา โซลาร์ โชนซ์ แอนด์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด</p>	 <p>09/04/2024 อำเภอปลวกแดง บริษัท ทรินา โซลาร์ โชนซ์ แอนด์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด</p>
<p>ปล่อง SiH₄ (Old)</p>	<p>ปล่อง TMA</p>

ภาพที่ 4.3-1 การเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ระหว่างวันที่ 8-9 เมษายน 2567

	
ปล่อย VOC (Cell)	ปล่อย VOC (Module)

ภาพที่ 4.3-1 (ต่อ) การเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ระหว่างวันที่ 8-9 เมษายน 2567

4.4 การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย ได้กำหนดจุดตรวจจำนวน 1 จุด ได้แก่ จุดระบายน้ำเสียก่อนไปยังระบบบำบัดส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ดำเนินการเก็บตัวอย่างวันที่ 7 มีนาคม 2567 และวันที่ 22 มิถุนายน 2567 ตรวจวิเคราะห์ทั้งหมด 8 ดัชนี ได้แก่ ความเป็นกรด-ด่าง (pH) ปริมาณของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) ปริมาณของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS) ปริมาณบีโอดี (BOD) ปริมาณค่าความต้องการออกซิเจน (COD) ปริมาณน้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) ปริมาณฟลูออไรด์ (Fluoride) และฟอร์มัลดีไฮด์ (Formaldehyde) จากผลการตรวจวิเคราะห์เมื่อเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ผลการตรวจวิเคราะห์แสดงดังตารางที่ 4.4-1 รูปที่ 4.4-1 ถึงรูปที่ 4.4-8 และภาพการเก็บตัวอย่างน้ำเสียบริเวณจุดระบายน้ำเสียก่อนไปยังระบบบำบัดส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง แสดงดังภาพที่ 4.4-1

ตารางที่ 4.4-1 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย บริเวณจุดระบายน้ำเสียก่อนไปยังระบบบำบัดส่วนกลางของ
นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง วันที่ 7 มีนาคม 2567 และวันที่ 22 มิถุนายน 2567

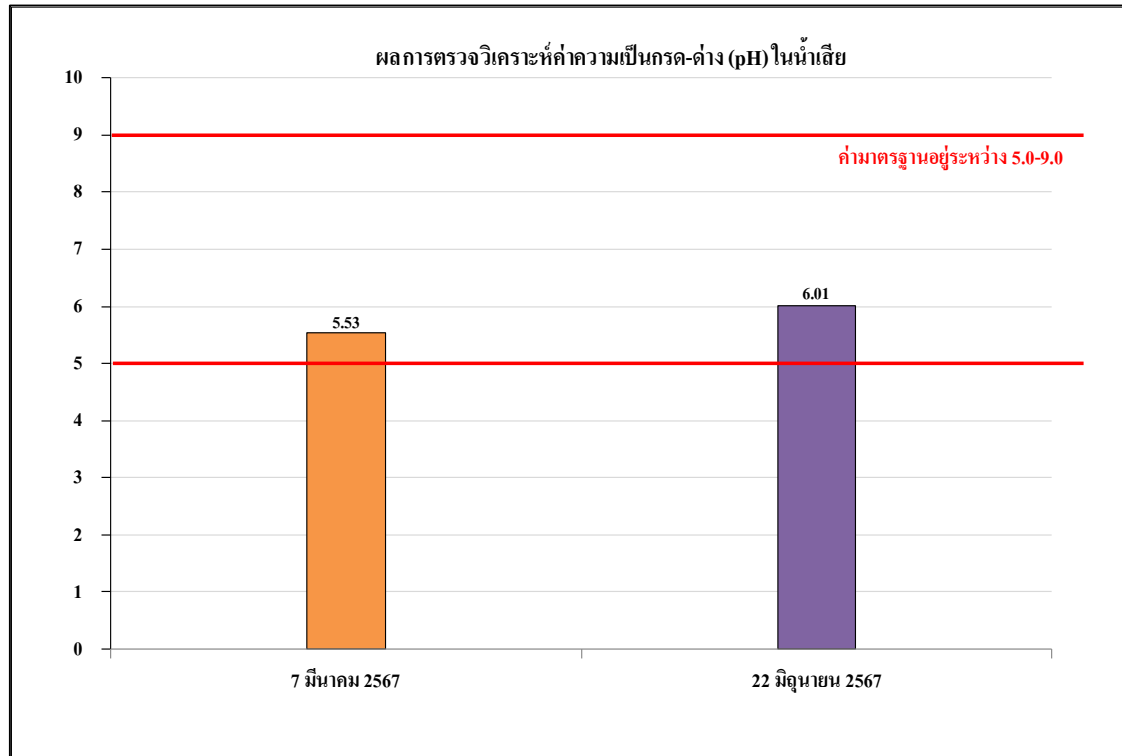
พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์		มาตรฐาน
		7 มีนาคม 2567	22 มิถุนายน 2567	
ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)	-	5.53	6.01	5.0-9.0
ปริมาณบีโอดี (BOD)	mg/l	<1	<1	≤500
ปริมาณค่าความต้องการออกซิเจน (COD)	mg/l	<40	<40	≤750
ปริมาณของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS)	mg/l	22	18	≤200
ปริมาณของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS)	mg/l	2,851	1,418	≤3,000
ปริมาณน้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	mg/l	1.0	1.1	≤10
ปริมาณฟลูออไรด์ (Fluoride)	mg/l	1.56	1.87	≤5
ฟอร์มาลดีไฮด์ (Formaldehyde)*	mg/l	0.016	0.158	≤1

มาตรฐาน : ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย
ส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

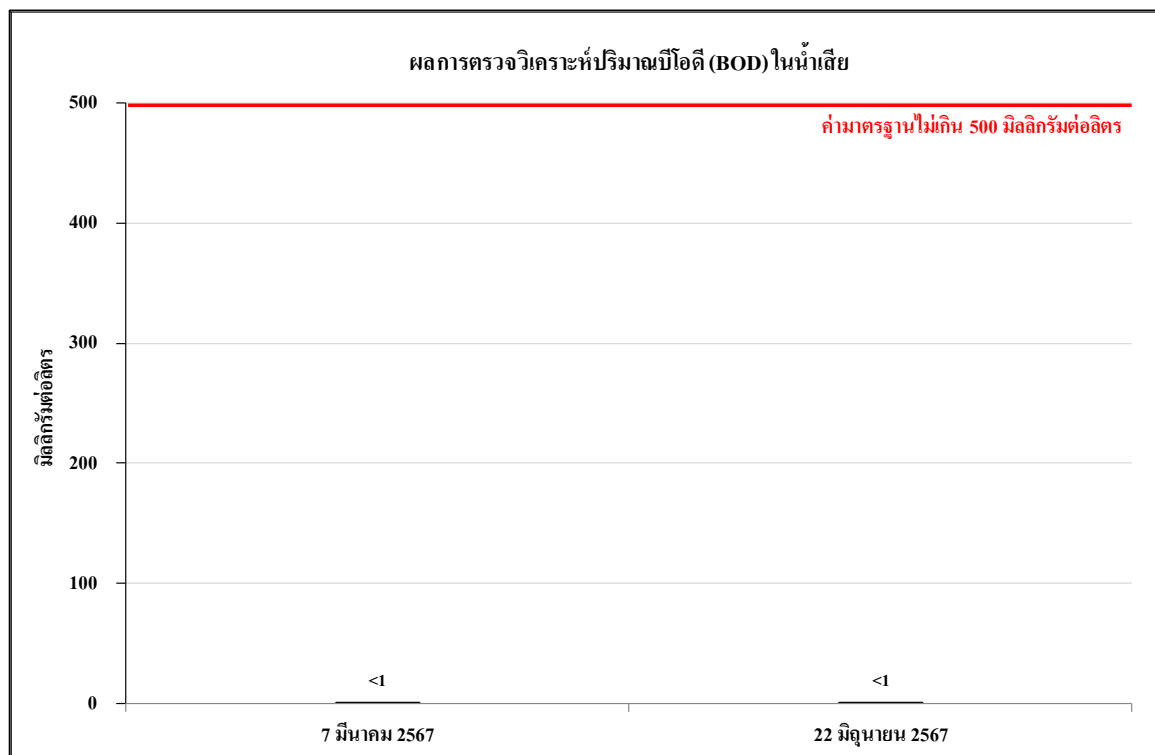
หมายเหตุ : สภาพตัวอย่าง : สีเหลืองอ่อน มีตะกอนเล็กน้อย และไม่มีการกลิ่น

ผู้เก็บตัวอย่าง

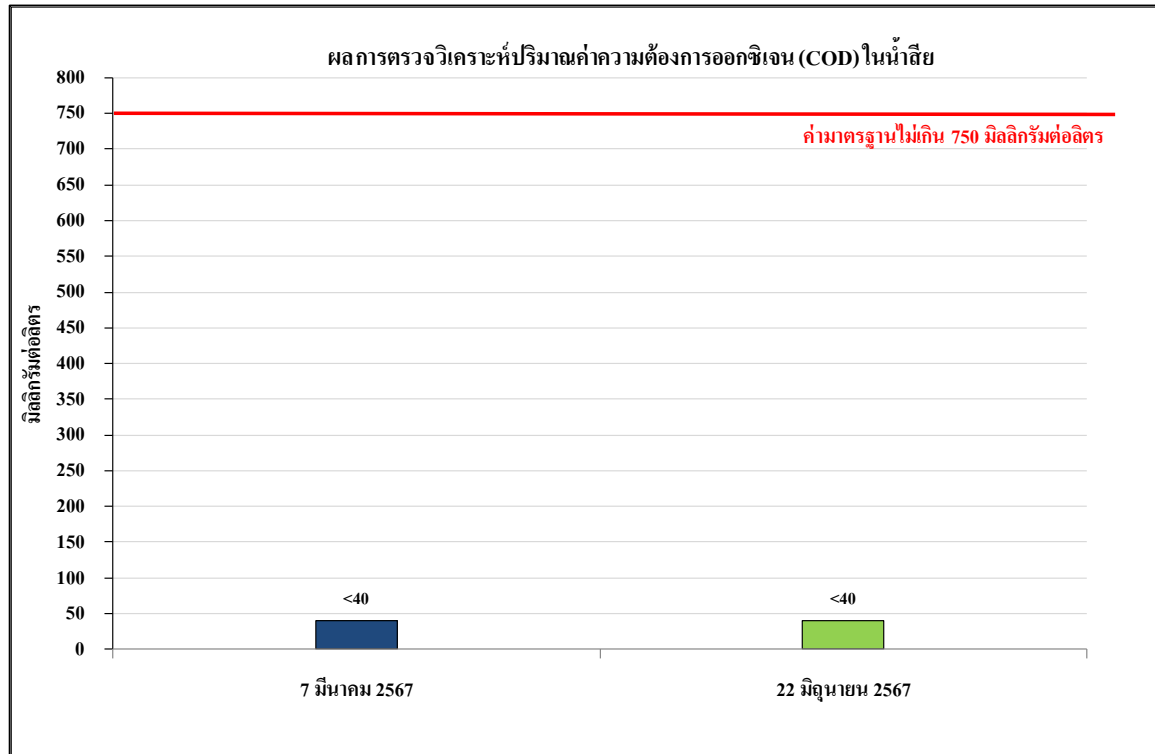
*ชื่อบริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท สเปเชียล แล็บ เอ็นไว แอนด์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



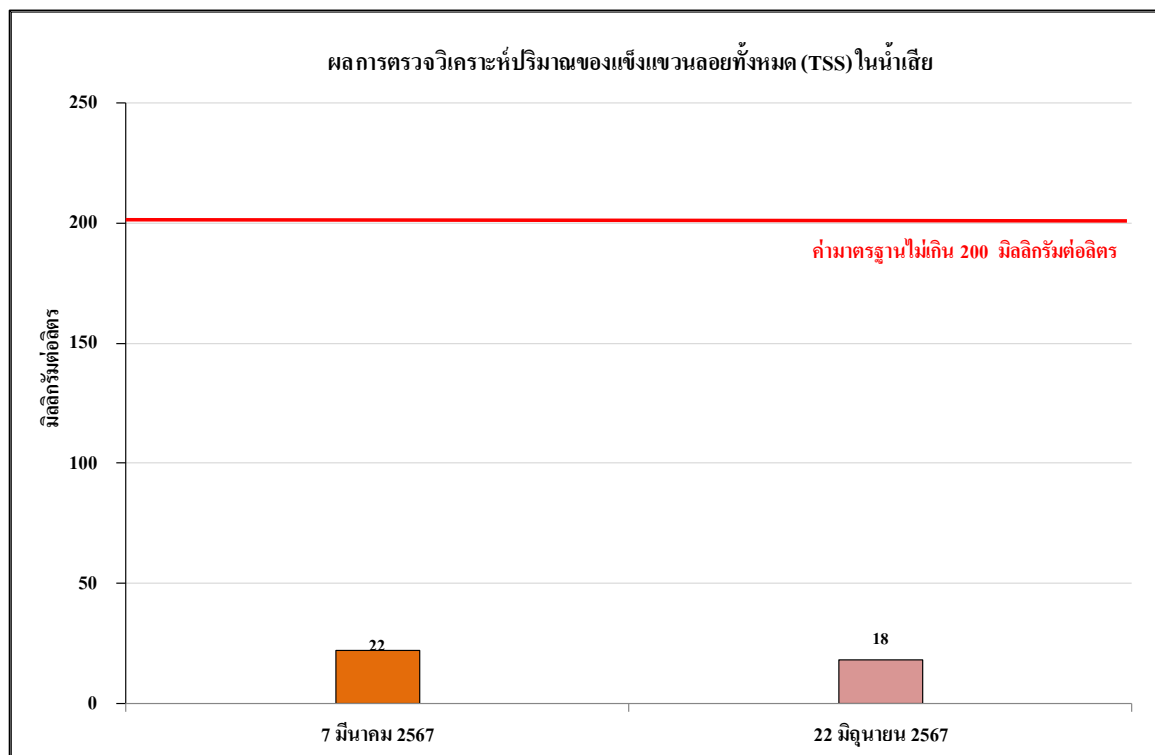
รูปที่ 4.4-1 ผลการตรวจวิเคราะห์ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) บริเวณจุดระบายน้ำเสีย
ก่อนไปยังระบบบำบัดส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง



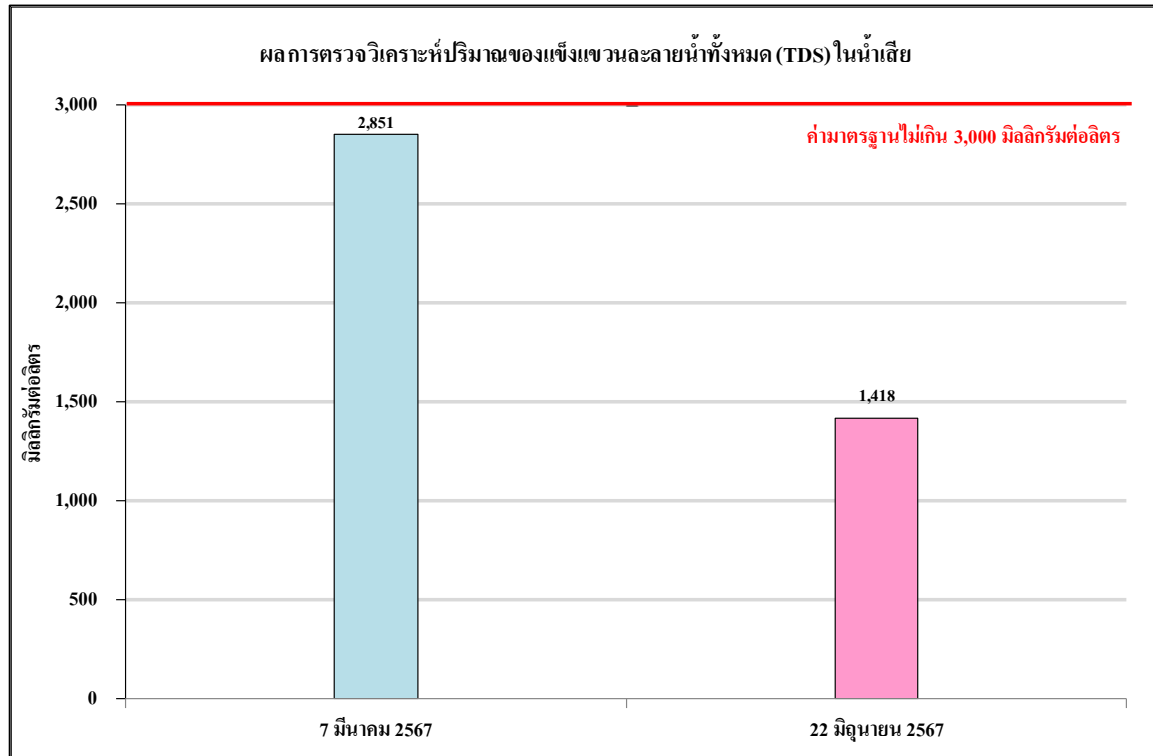
รูปที่ 4.4-2 ผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณบีโอดี (BOD) บริเวณจุดระบายน้ำเสีย
ก่อนไปยังระบบบำบัดส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง



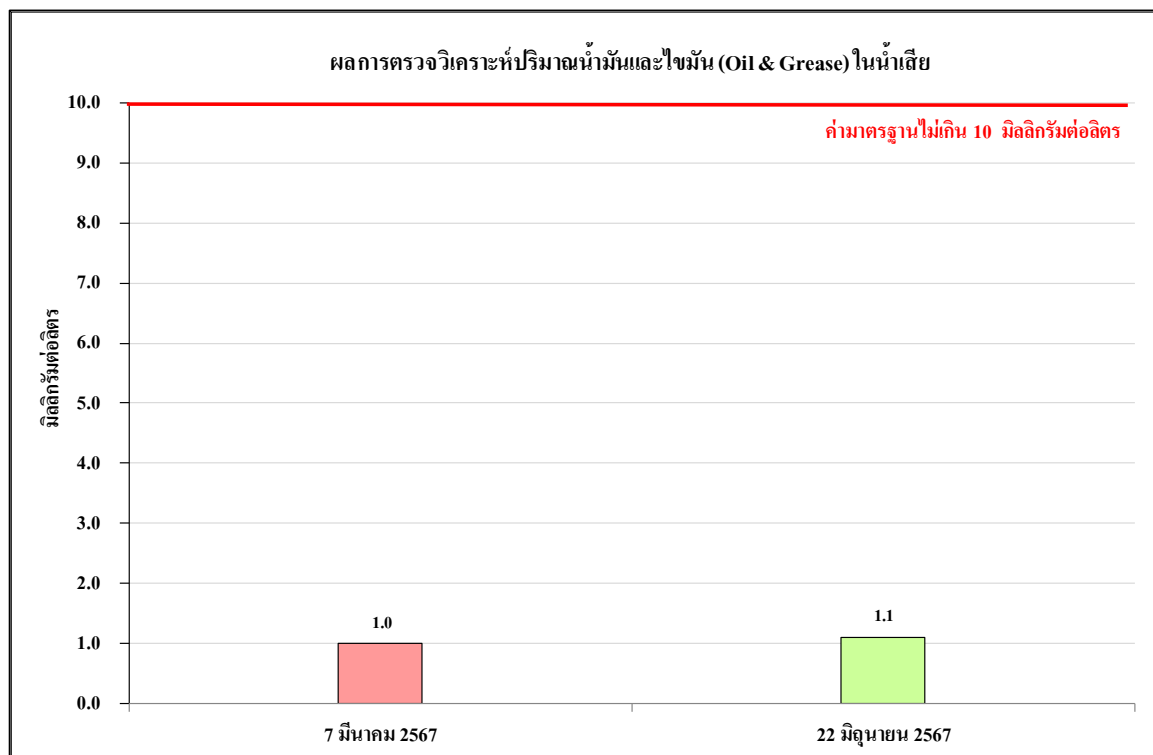
รูปที่ 4.4-3 ผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณค่าความต้องการออกซิเจน (COD)
บริเวณจุดระบายน้ำเสียก่อนไปยังระบบบำบัดส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง



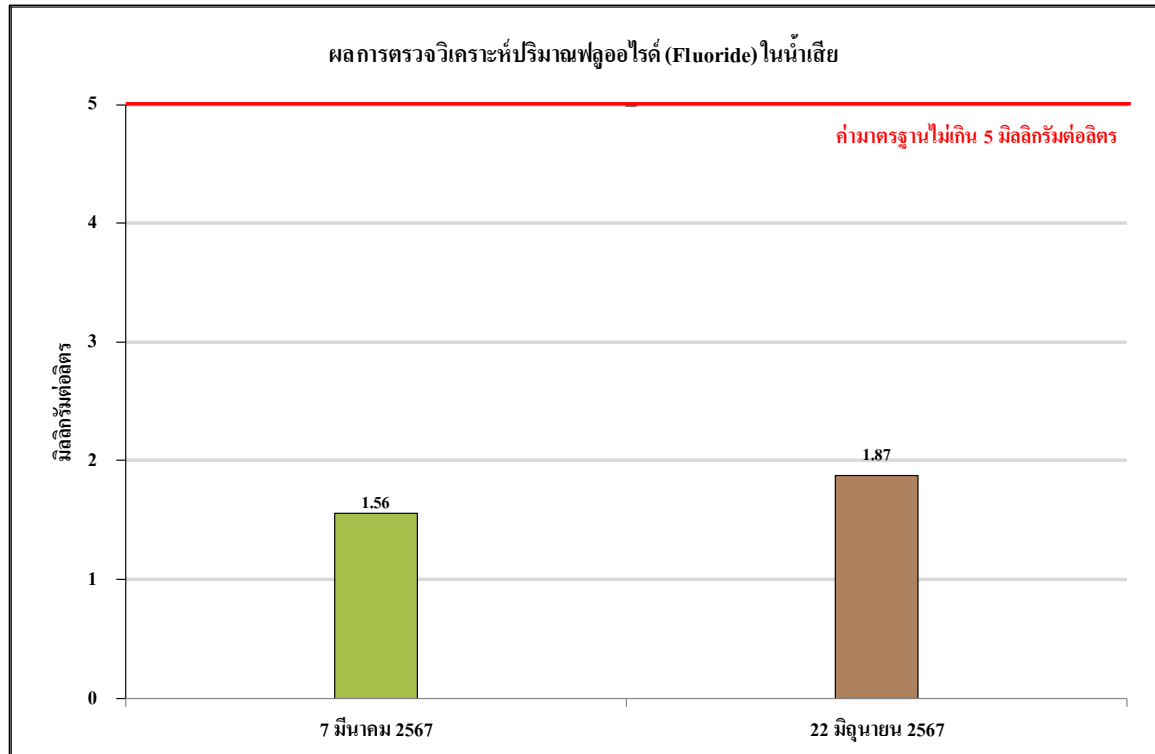
รูปที่ 4.4-4 ผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS)
บริเวณจุดระบายน้ำเสียก่อนไปยังระบบบำบัดส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง



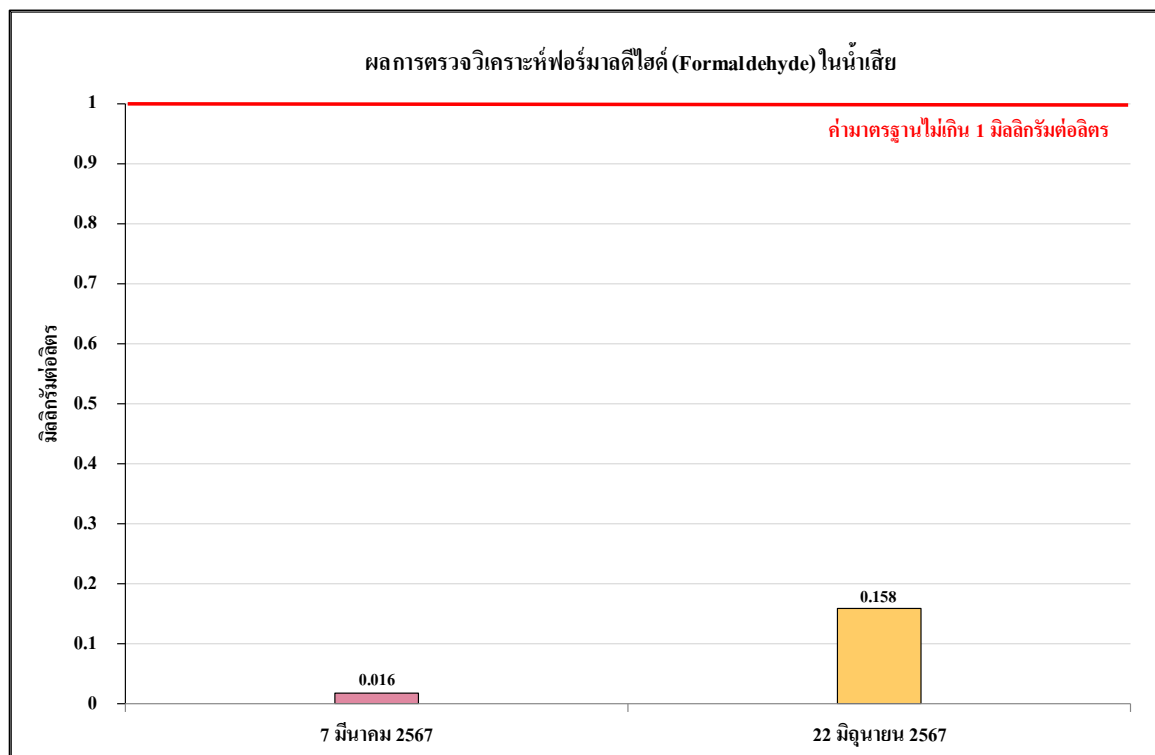
รูปที่ 4.4-5 ผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณของแข็งแขวนลอยน้ำทั้งหมด (TDS) บริเวณจุดระบายน้ำเสีย
ก่อนไปยังระบบบำบัดส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง







รูปที่ 4.4-6 ผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณน้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) บริเวณจุดระบายน้ำเสีย
ก่อนไปยังระบบบำบัดส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง



รูปที่ 4.4-7 ผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณฟลูออไรด์ (Fluoride) บริเวณจุดระบายน้ำเสีย
ก่อนไปยังระบบบำบัดส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง



รูปที่ 4.4-8 ผลการตรวจวิเคราะห์ฟอร์มาลดีไฮด์ (Formaldehyde) บริเวณจุดระบายน้ำเสีย
ก่อนไปยังระบบบำบัดส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

	
7 มีนาคม 2567	
	
22 มิถุนายน 2567	

จุดระบายน้ำเสียก่อนไปยังระบบบำบัดส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
ภาพที่ 4.4-1 การเก็บตัวอย่างน้ำเสีย บริเวณจุดระบายน้ำเสียก่อนไปยังระบบบำบัดส่วนกลางของ
นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

4.5 การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป จำนวน 4 จุด คือ บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ บริเวณริมรั้ว
โรงงานด้านทิศใต้ บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก และบริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก ดังนี้
ตรวจวัด ได้แก่ ระดับเสียงเฉลี่ย ($L_{eq\ 24\ hr.}$) และระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) ตรวจวัดเป็นเวลา 5 วันต่อเนื่อง
ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 8-13 มีนาคม 2567 ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 4.5-1 รูปที่ 4.5-1 ถึงรูป
ที่ 4.5-2 และภาพการเก็บตัวอย่างระดับเสียงโดยทั่วไปแสดงดังภาพที่ 4.5-1

- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq\ 24\ hr.}$) ผลการตรวจวัดบริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ มีค่าระหว่าง
57.8-59.3 เดซิเบล (เอ) ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้ มีค่าระหว่าง 56.5-59.0 เดซิเบล (เอ) ริมรั้วโรงงานด้านทิศ
ตะวันออก มีค่าระหว่าง 58.3-59.4 เดซิเบล (เอ) และบริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก มีค่าระหว่าง 63.6-
64.6 เดซิเบล (เอ) จากผลการตรวจวัดเมื่อเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม
แห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ซึ่งกำหนดค่าระดับเสียงเฉลี่ย
24 ชั่วโมง ($L_{eq\ 24\ hr.}$) ไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ) พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน

- ระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) ผลการตรวจวัด บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ มีค่าระหว่าง 88.8-95.4
เดซิเบล (เอ) ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้ มีค่าระหว่าง 79.7-101.2 เดซิเบล (เอ) ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก
มีค่าระหว่าง 92.2-102.2 เดซิเบล (เอ) และบริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก มีค่าระหว่าง 96.2-103.4
เดซิเบล (เอ) จากผลการตรวจวัดเมื่อเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ
ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ซึ่งกำหนดค่าระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) ไม่
เกิน 115 เดซิเบล (เอ) พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน

ตารางที่ 4.5-1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างวันที่ 8-13 เมษายน 2567

จุดตรวจวัด	วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจวัด	ผลการวิเคราะห์	
		ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq\ 24\ hr.}$)	ระดับเสียงสูงสุด (L_{max})
ริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ	8-9 เมษายน 2567	59.3	95.2
	9-10 เมษายน 2567	57.8	93.1
	10-11 เมษายน 2567	58.3	95.4
	11-12 เมษายน 2567	58.3	88.8
	12-13 เมษายน 2567	58.9	95.4
ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้	8-9 เมษายน 2567	57.3	91.7
	9-10 เมษายน 2567	57.3	86.4
	10-11 เมษายน 2567	58.1	101.2
	11-12 เมษายน 2567	59.0	84.1
	12-13 เมษายน 2567	56.5	79.7
มาตรฐาน		≤70	≤115

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

หมายเหตุ : ตำแหน่งพิกัดสถานีตรวจวัด

: บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ : 47P 729320 m E 1431697 m N

: รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : PULSAR Model 44 S/N 1900

: รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : QC - 4230 / Serial No. : 1351075

: วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 6 กรกฎาคม 2566

: บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้ : 47P 729713 m E 1431598 m N

: รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : PULSAR Model 44 S/N 1899

: รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : QC - 4230 / Serial No. : 1351075

: วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 6 กรกฎาคม 2566

: ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ

: [REDACTED]

: ชื่อบริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอ็นไอแกล็บ จำกัด

ตารางที่ 4.5-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างวันที่ 8-13 เมษายน 2567

จุดตรวจวัด	วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจวัด	ผลการวิเคราะห์	
		ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq\ 24\ hr.}$)	ระดับเสียงสูงสุด (L_{max})
ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก	8-9 เมษายน 2567	58.8	93.0
	9-10 เมษายน 2567	58.8	92.2
	10-11 เมษายน 2567	58.7	102.2
	11-12 เมษายน 2567	59.4	92.4
	12-13 เมษายน 2567	58.3	92.3
ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก	8-9 เมษายน 2567	63.6	97.1
	9-10 เมษายน 2567	64.5	103.4
	10-11 เมษายน 2567	64.0	98.3
	11-12 เมษายน 2567	63.7	102.1
	12-13 เมษายน 2567	64.6	96.2
มาตรฐาน		≤70	≤115

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

หมายเหตุ : ตำแหน่งพิกัดสถานีตรวจวัด

: บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก : 47P 729728 m E 1431760 m N

: รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : PULSAR Model 44 S/N 1915

: รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : QC - 4230 / Serial No. : 1351075

: วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 6 กรกฎาคม 2566

: บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก : 47P 729342 m E 1431506 m N

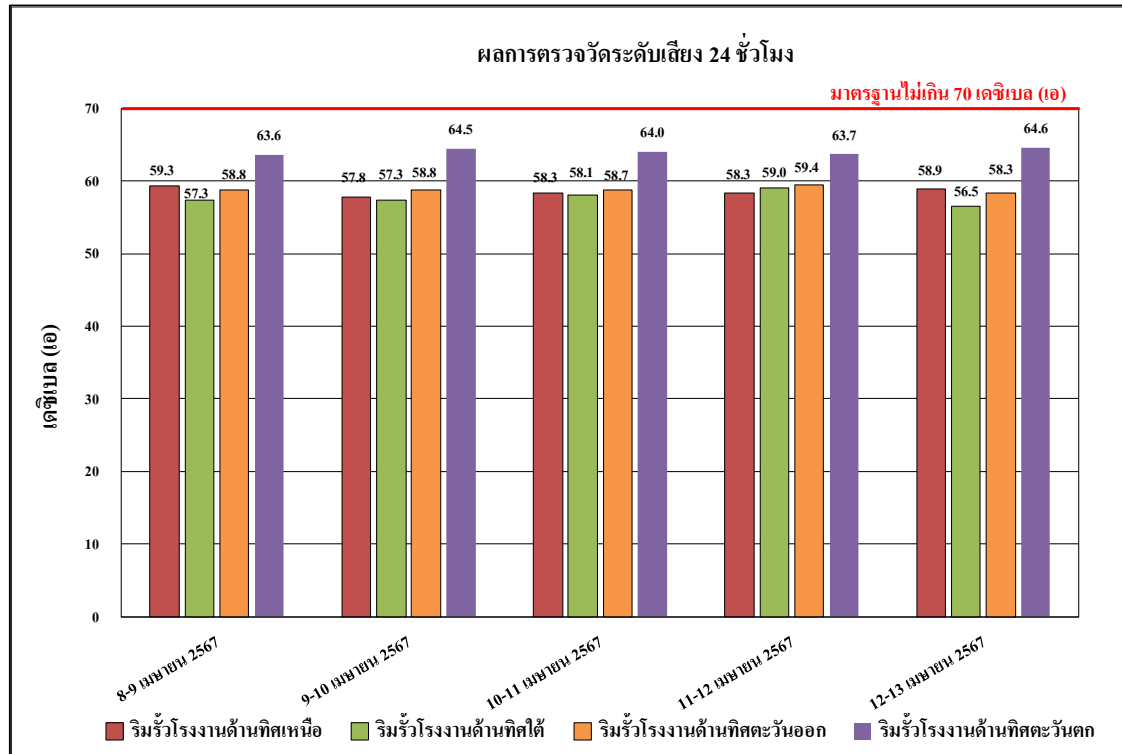
: รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : PULSAR Model 44 S/N 1862

: รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : QC - 4230 / Serial No. : 1351075

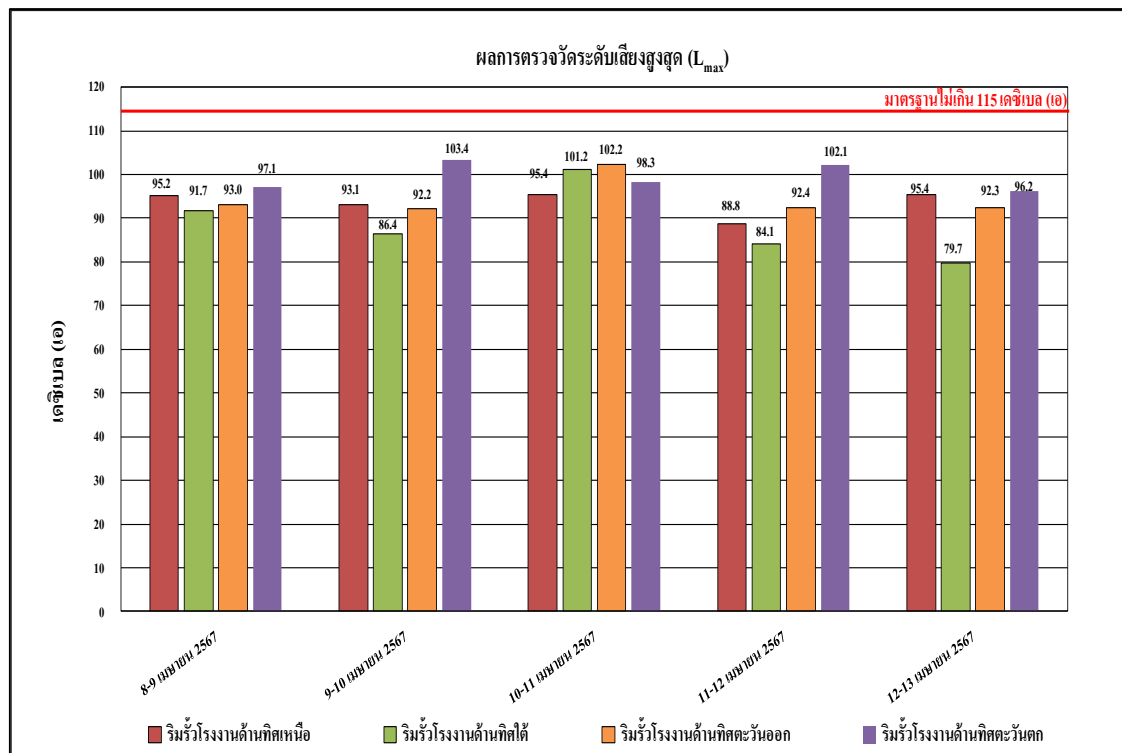
: วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 6 กรกฎาคม 2566

: ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ :



: ชื่อบริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอ็นไอแกล็บ จำกัด



รูปที่ 4.5-1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป 24 ชั่วโมง ระหว่างวันที่ 8-13 เมษายน 2567



รูปที่ 4.5-2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด ระหว่างวันที่ 8-13 เมษายน 2567

 <p>8 เมษายน 2567 ทรินา โซลาร์ ไฮเอนซ์ แอนด์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด</p>	 <p>8 เมษายน 2567 47P 729713 1431598 ทรินา โซลาร์ ไฮเอนซ์ แอนด์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด</p>
<p>บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ</p>	<p>บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้</p>
 <p>8 เมษายน 2567 ทรินา โซลาร์ ไฮเอนซ์ แอนด์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด</p>	 <p>8 เมษายน 2567 ทรินา โซลาร์ ไฮเอนซ์ แอนด์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด</p>
<p>บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก</p>	<p>บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก</p>

ภาพที่ 4.5-1 การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างวันที่ 8-13 เมษายน 2567

4.6 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในการทำงาน

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในการทำงาน ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 8-10 เมษายน 2567 จากผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชี้แจงความจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 ACGIH = American Conference of Governmental Industrial Hygienists. (2022) และ OSHA = Occupational Safety and Health Administration ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 4.6-1 รูปที่ 4.6-1 ถึงรูปที่ 4.6-14 และภาพการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในการทำงานแสดงดังภาพที่ 4.6-1

ตารางที่ 4.6-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในการทำงาน ระหว่างวันที่ 8-10 เมษายน 2567

จุดตรวจวัด	ดัชนี	หน่วย	ผลการวิเคราะห์	มาตรฐาน
1) กระบวนการเชื่อม Welding	ดีบุก (Sn)	mg/m ³	<0.0002	≤0.1 ^{2/,3/}
	ตะกั่ว (Pb)	mg/m ³	0.0010	≤0.05 ^{1/,2/}
2) เขตทับแผ่น Lay-up area	ดีบุก (Sn)	mg/m ³	<0.0002	≤0.1 ^{2/,3/}
	ตะกั่ว (Pb)	mg/m ³	0.0042	≤0.05 ^{1/,2/}
3) กระบวนการใส่ประกอบ Flame	ดีบุก (Sn)	mg/m ³	<0.0002	≤0.1 ^{2/,3/}
	ตะกั่ว (Pb)	mg/m ³	0.0025	≤0.05 ^{1/,2/}
4) การทำความสะอาดและทดสอบ คุณภาพ Clean & QC Test	ไอโซพริพิลแอลกอฮอล์ (IPA)	ppm	<0.02	≤400 ^{1/,3/}
5) บรรจุ Packing	ความเข้มข้นของฝุ่น ละอองรวม (Total dust)	mg/m ³	1.417	≤10 ^{2/}
6) PMC Module	ความเข้มข้นของฝุ่น ละอองรวม (Total dust)	mg/m ³	0.667	≤10 ^{2/}
7) เลเซอร์/พิมพ์ Laser/Print/Fire screen	อะลูมิเนียม (Al)	mg/m ³	0.0175	≤1 ^{2/}
	ซิลเวอร์ (Ag)	mg/m ³	<0.0001	≤0.01 ^{2/,3/}
	ไอโซพริพิลแอลกอฮอล์ (IPA)	ppm	<0.02	≤400 ^{1/,3/}

มาตรฐาน : ^{1/}ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดความจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560

: ^{2/} ACGIH = American Conference of Governmental Industrial Hygienists. (2022)

: ^{3/} OSHA = Occupational Safety and Health Administration

หมายเหตุ : วัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง : Air Sampling Pump/Solid Sorbent Tube

: ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์ : Atomic Absorption Spectrophotometer

: วัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง : Solid Sorbent Tube

: ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์ : Gas Chromatography – Flame Ionization Detector

: วัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง : Filter Sampling

: ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์ : Gravimetric Method

: ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ :

: ชื่อบริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอ็นไวเล็ป จำกัด

ตารางที่ 4.6-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในการทำงาน ระหว่างวันที่ 8-10 เมษายน 2567

จุดตรวจวัด	ดัชนี	หน่วย	ผลการวิเคราะห์	มาตรฐาน
8) ห้อง PMC ฟิ้งเซลล์ PMC Cell Room	ความเข้มข้นของฝุ่นละออง รวม (Total dust)	mg/m ³	1.500	≤10 ^{2/}
9) ห้องเติมสารเคมี Refill Chemical Room	ความเข้มข้นของฝุ่นละออง รวม (Total dust)	mg/m ³	0.250	≤10 ^{2/}
	กรดไฮโดรคลอริก (HCl)*	ppm	0.05	≤5 ^{1/,3/} ≤2 ^{2/}
	กรดไนตริก (HNO ₃)*	ppm	0.02	≤2 ^{1/,2/,3/}
	โพแทสเซียมไฮดรอกไซด์ (KOH)*	mg/m ³	0.02	≤2 ^{1/,2/}
	ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ (H ₂ O ₂)*	ppm	0.02	≤1 ^{1/,2/}
	กรดไฮโดรฟลูออริก (HF)*	ppm	0.02	≤3 ^{1/} ≤0.5 ^{2/}

มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดความจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560

: ^{2/} ACGIH = American Conference of Governmental Industrial Hygienists. (2022)

: ^{3/} OSHA = Occupational Safety and Health Administration

หมายเหตุ : วัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง : Filter Sampling

: ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์ : Gravimetric Method

: วัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง : Silica Gel Sorbent tube

: ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์ : Ion Chromatography

: วัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง : Filter Sampling Pump

: ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์ : Atomic Absorption Spectrophotometer

: วัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง : Air Sampling Pump/Solid Sorbent Tube

: ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์ : Ion Chromatography

: ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ :

: ชื่อบริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอ็นไวแล็บ จำกัด

*บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด

ตารางที่ 4.6-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในการทำงาน ระหว่างวันที่ 8-10 เมษายน 2567

จุดตรวจวัด	ดัชนี	หน่วย	ผลการวิเคราะห์	มาตรฐาน
10) พื้นที่ภายในคลังสินค้า Area of warehouse	ความเข้มข้นของฝุ่นละออง รวม (Total dust)	mg/m ³	0.667	≤10 ^{2/}
11) ห้องเย็น Cool Room	ความเข้มข้นของฝุ่นละออง รวม (Total dust)	mg/m ³	0.500	≤10 ^{2/}
12) กระบวนการทำความสะอาดและสร้างพื้นผิว Texture line	ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ (H ₂ O ₂)*	ppm	0.04	≤1 ^{1/2,3/}
	กรดไฮโดรฟลูออริก (HF)*	ppm	0.02	≤3 ^{1/} ≤0.5 ^{2/}
	โพแทสเซียมไฮดรอกไซด์ (KOH)*	mg/m ³	0.01	≤2 ^{1/2/}
	กรดไนตริก (HNO ₃)*	ppm	0.03	≤2 ^{1/2,3/}
13) การสร้างชั้นนิวตรอน Boron Diffusion	โบรอนไตรคลอไรด์ (BCl ₃)*	ppm	0.004	≤0.7 ^{2/}

มาตรฐาน : ^{1/}ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง จัดความจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560
: ^{2/} ACGIH = American Conference of Governmental Industrial Hygienists. (2022)
: ^{3/} OSHA = Occupational Safety and Health Administration

หมายเหตุ : วัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง : Filter Sampling
: ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์ : Gravimetric Method
: วัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง : Air Sampling Pump/Solid Sorbent Tube
: ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์ : Ion Chromatography
: วัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง : Air Sampling Pump/Silica Gel Sorbent Tube
: ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์ : Ion Chromatography
: วัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง : Filter Sampling Pump
: ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์ : Atomic Absorption Spectrophotometer
: วัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง : Silica Gel Sorbent tube
: ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์ : Ion Chromatography
: ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : XXXXXXXXXX
: ชื่อบริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอ็นไวเล็บ จำกัด

*บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด

ตารางที่ 4.6-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในการทำงาน ระหว่างวันที่ 8-10 เมษายน 2567

จุดตรวจวัด	ดัชนี	หน่วย	ผลการวิเคราะห์	มาตรฐาน	
14) ขัดและกัดกร่อนผิวด้านหลัง ขอบ BSG removal & retexturing	กรดไฮโดรฟลูออริก (HF)*	ppm	0.02	$\leq 3^{1/}$	$\leq 0.5^{2/}$
	กรดไนตริก (HNO ₃)*	ppm	0.02	$\leq 2^{1/2,3/}$	
15) เตาอบ Annealing	กรดฟอสฟอริก (H ₃ PO ₄)*	mg/m ³	0.03	$\leq 1^{1/2,3/}$	
16) ทำความสะอาดกัดกร่อน PSG removal & RCA	กรดไฮโดรคลอริก (HCl)*	ppm	0.04	$\leq 5^{1/3/}$	$\leq 2^{2/}$
	กรดไฮโดรฟลูออริก (HF)*	ppm	0.02	$\leq 3^{1/}$	$\leq 0.5^{2/}$
17) สร้างชั้นป้องกันแสง PECVD Line	แอมโมเนีย (NH ₃)*	ppm	0.07	$\leq 50^{1/3/}$	$\leq 25^{2/}$
18) ห้องล้างเรือ Washing Room	กรดไฮโดรฟลูออริก (HF)*	ppm	0.01	$\leq 3^{1/}$	$\leq 0.5^{2/}$

มาตรฐาน : ^{1/}ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดความจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560

: ^{2/} ACGIH = American Conference of Governmental Industrial Hygienists. (2022)

: ^{3/} OSHA = Occupational Safety and Health Administration

หมายเหตุ : วัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง : Air Sampling Pump/Silica Gel Sorbent Tube

: ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์ : Ion Chromatography

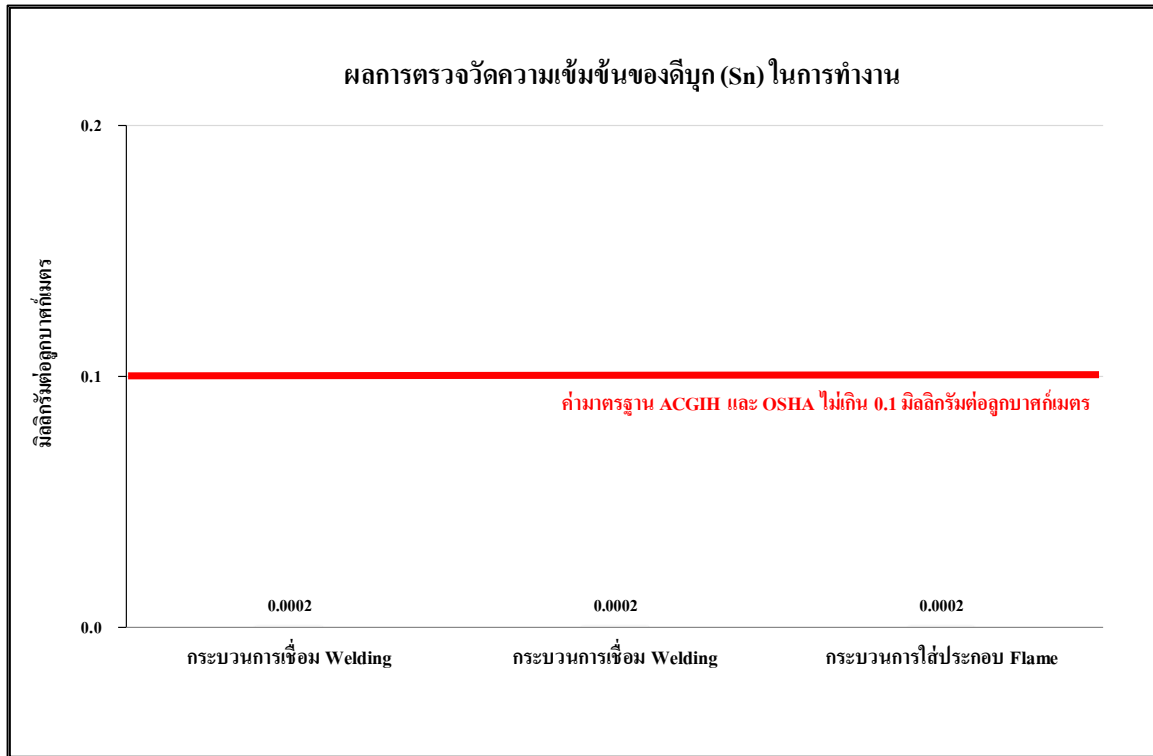
: วัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง : Silica Gel Sorbent tube

: ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์ : Ion Chromatography

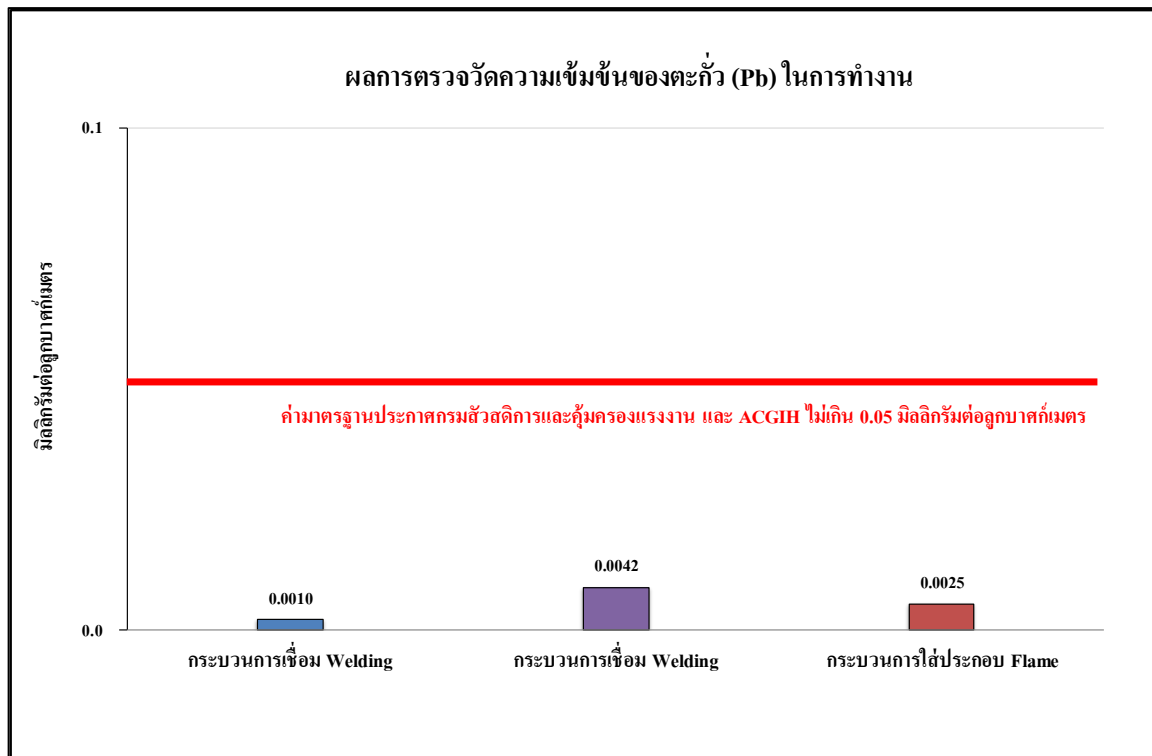
: ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ :

: ชื่อบริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอ็นไวเล็ป จำกัด

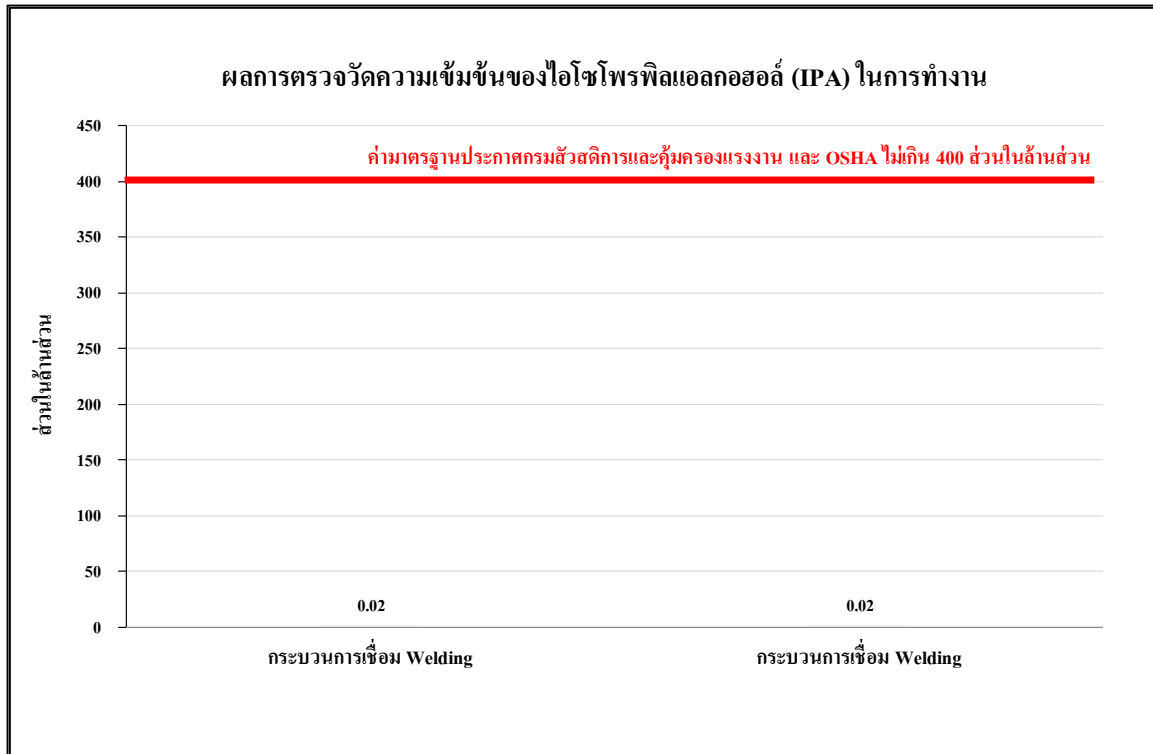
*บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด



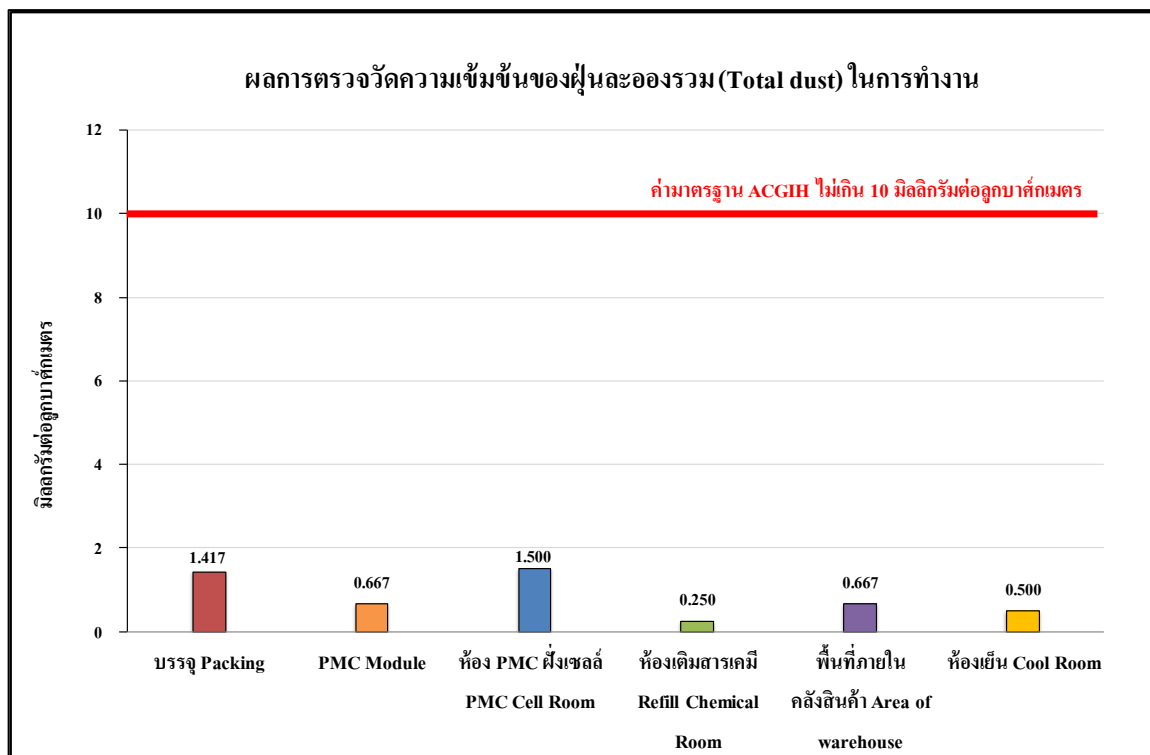
รูปที่ 4.6-1 ผลการตรวจวัดความเข้มข้นของดีบุก (Sn) ในการทำงาน
ระหว่างวันที่ 8-10 เมษายน 2567



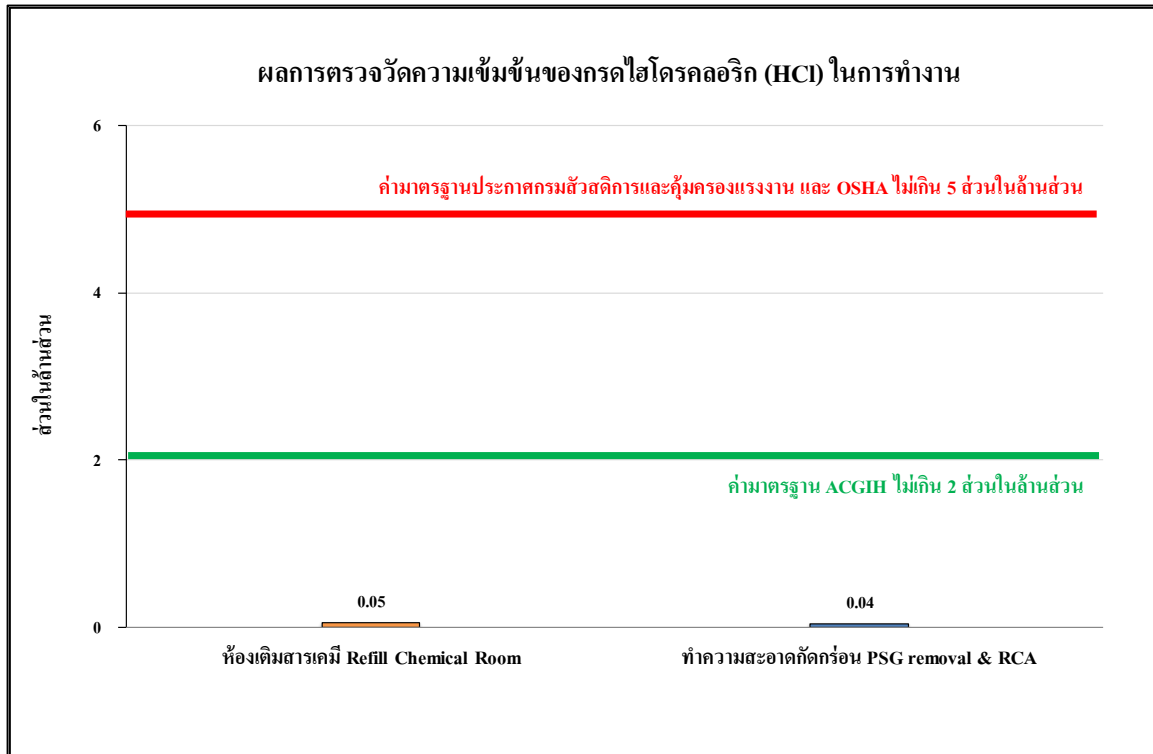
รูปที่ 4.6-2 ผลการตรวจวัดความเข้มข้นของตะกั่ว (Pb) ในการทำงาน
ระหว่างวันที่ 8-10 เมษายน 2567



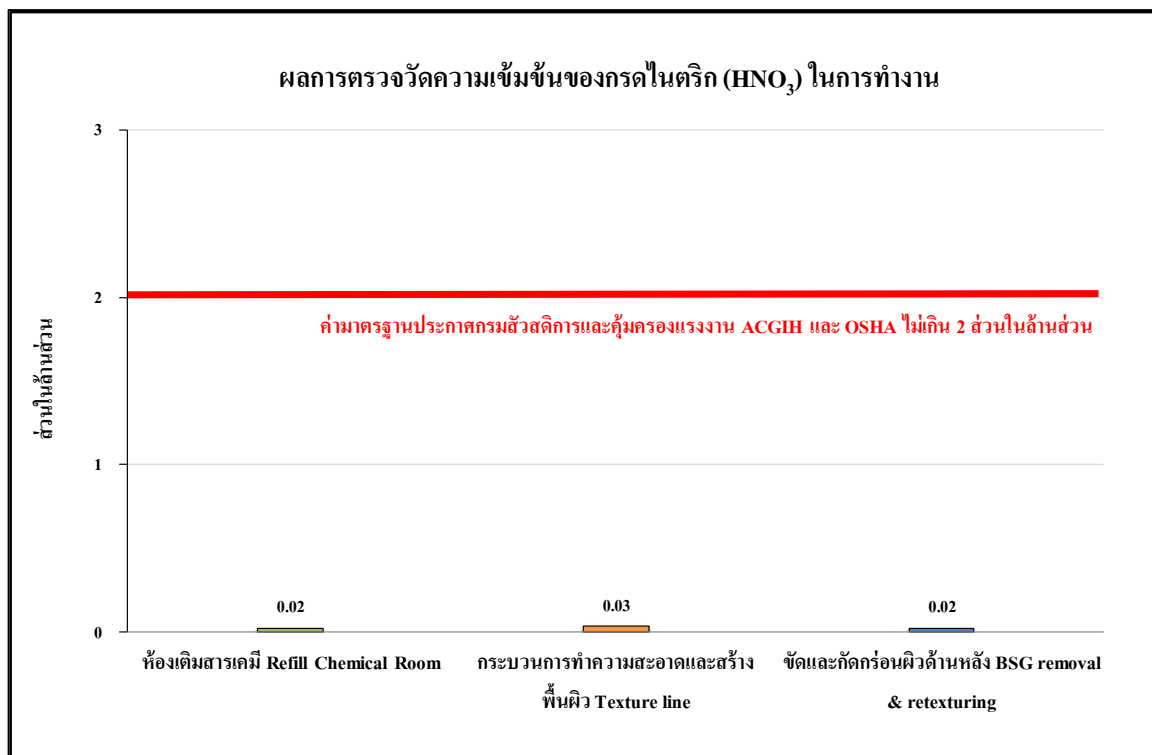
รูปที่ 4.6-3 ผลการตรวจวัดความเข้มข้นของไอโซพโรพิลแอลกอฮอล์ (IPA) ในการทำงาน
ระหว่างวันที่ 8-10 เมษายน 2567



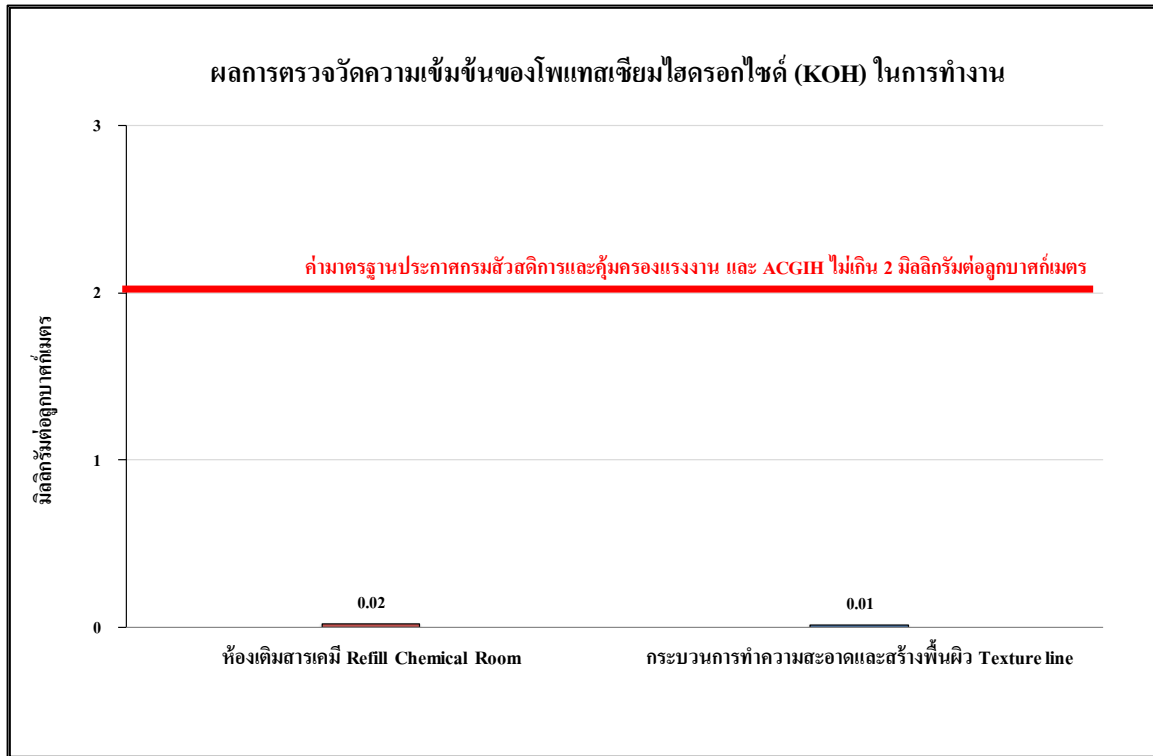
รูปที่ 4.6-4 ผลการตรวจวัดความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม (Total dust) ในการทำงาน
ระหว่างวันที่ 8-10 เมษายน 2567



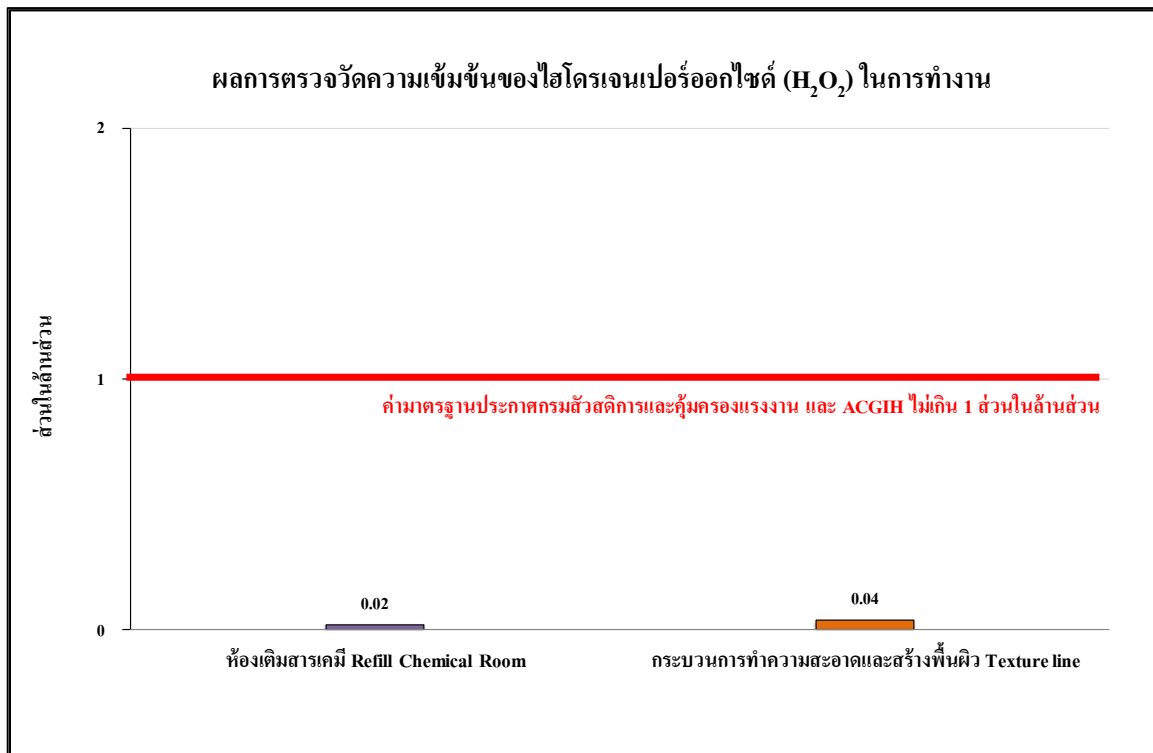
รูปที่ 4.6-5 ผลการตรวจวัดความเข้มข้นของกรดไฮโดรคลอริก (HCl) ในการทำงาน
ระหว่างวันที่ 8-10 เมษายน 2567



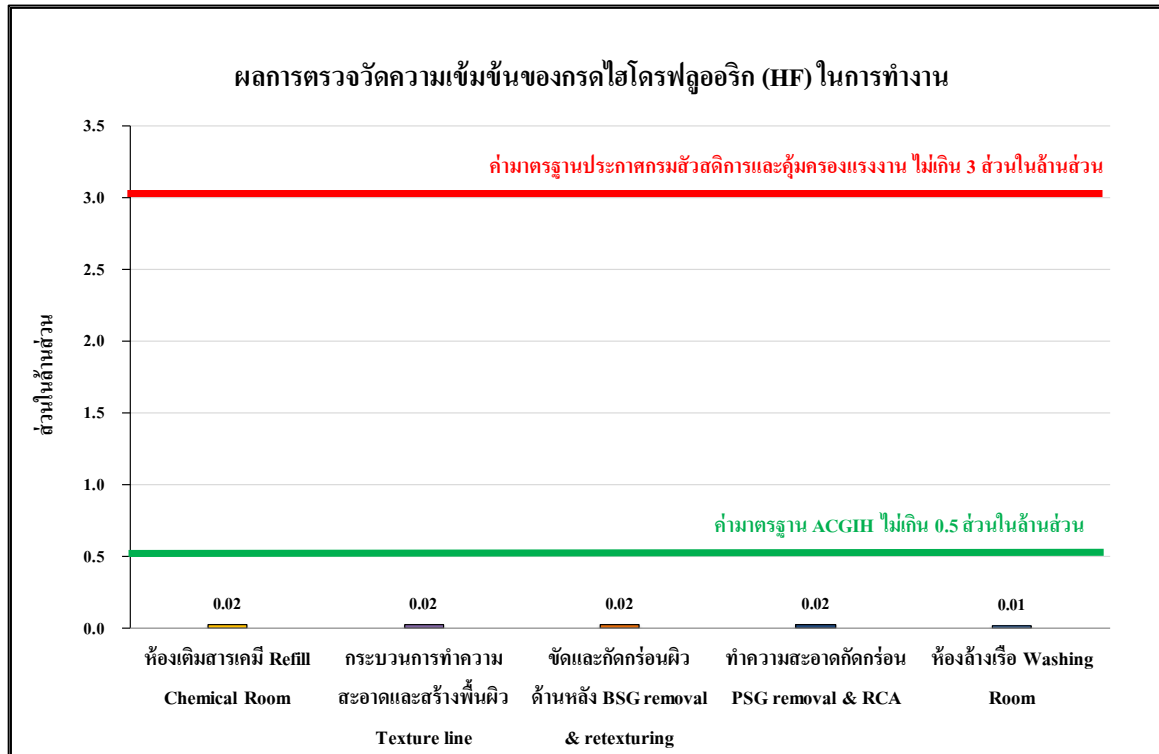
รูปที่ 4.6-6 ผลการตรวจวัดความเข้มข้นของกรดไนตริก (HNO₃) ในการทำงาน
ระหว่างวันที่ 8-10 เมษายน 2567



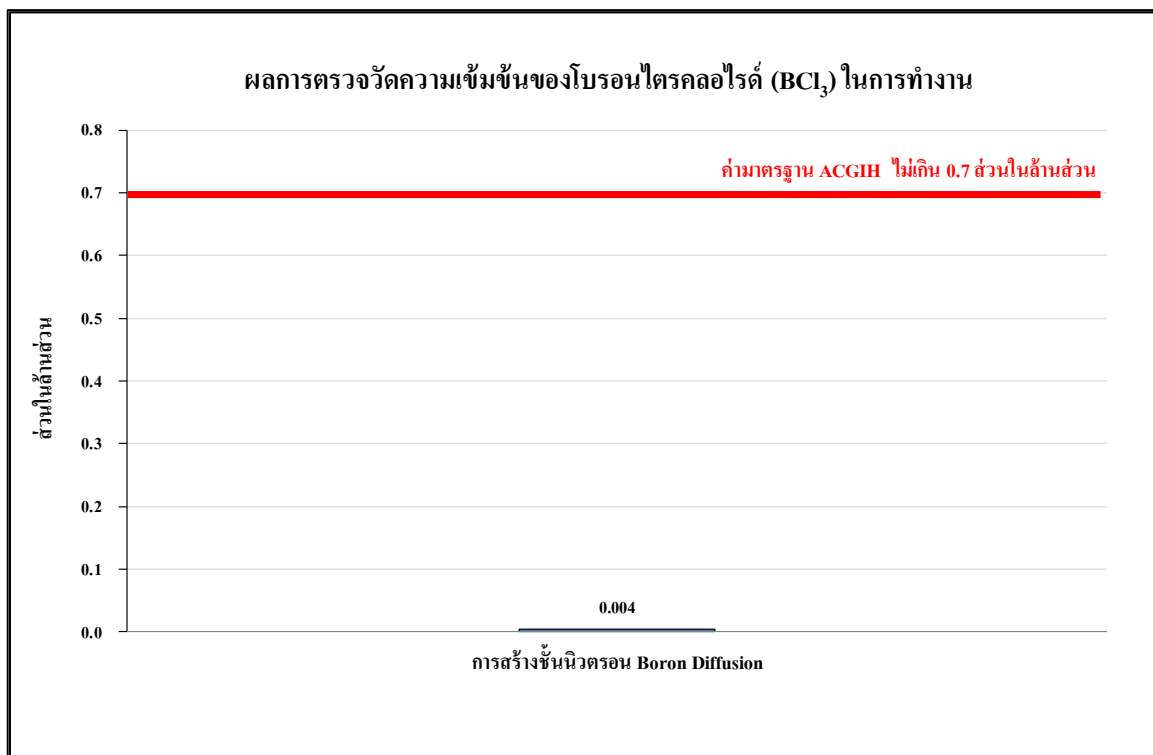
รูปที่ 4.6-7 ผลการตรวจวัดความเข้มข้นของโพแทสเซียมไฮดรอกไซด์ (KOH) ในการทำงาน
ระหว่างวันที่ 8-10 เมษายน 2567



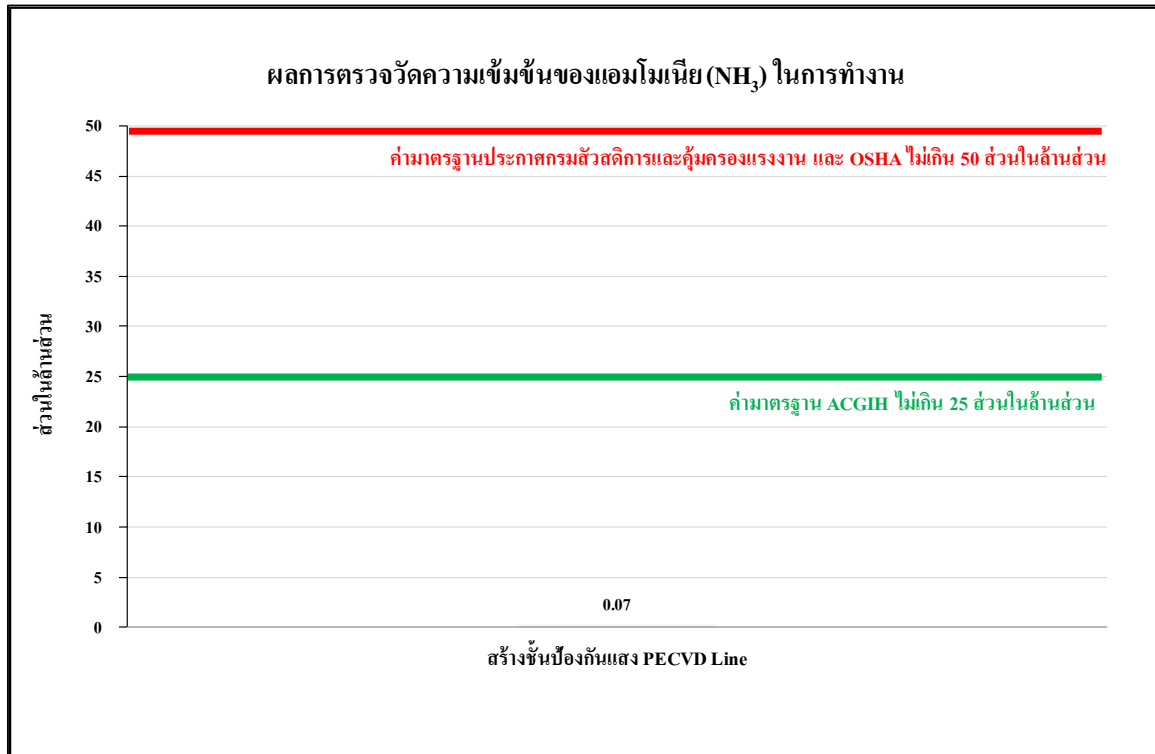
รูปที่ 4.6-8 ผลการตรวจวัดความเข้มข้นของกรดไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ (H_2O_2) ในการทำงาน
ระหว่างวันที่ 8-10 เมษายน 2567



รูปที่ 4.6-9 ผลการตรวจวัดความเข้มข้นของกรดไฮโดรฟลูออริก (HF) ในการทำงาน
ระหว่างวันที่ 8-10 เมษายน 2567



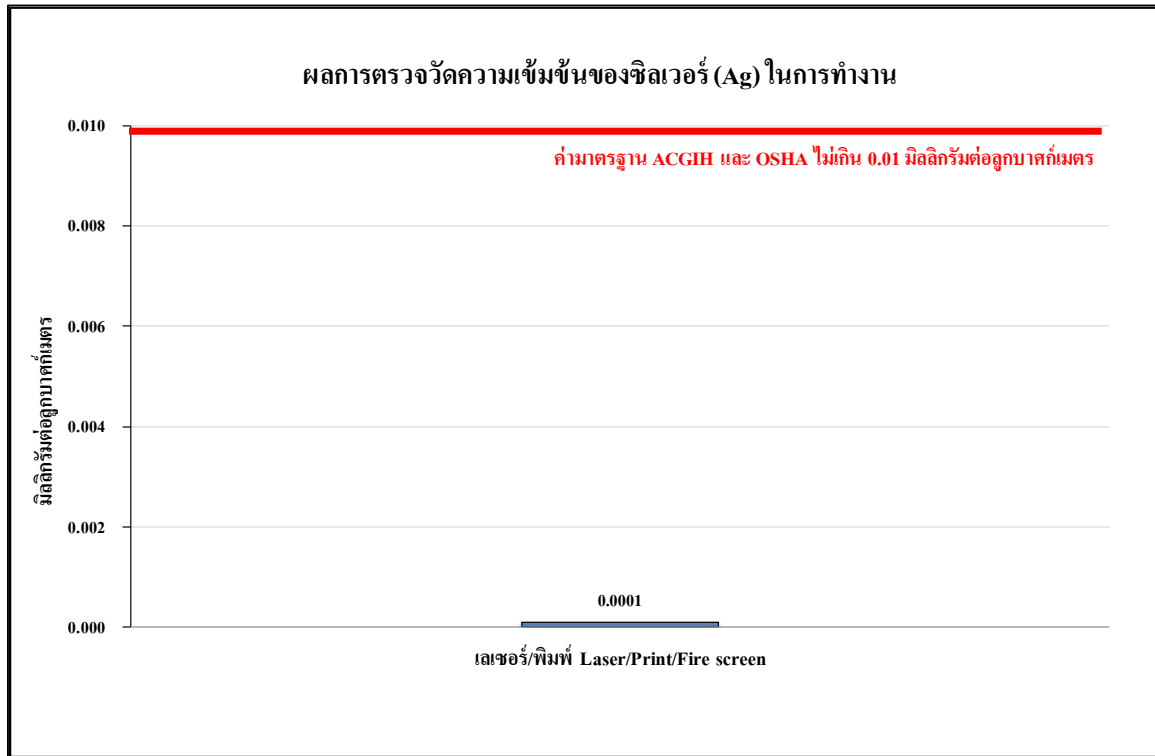
รูปที่ 4.6-10 ผลการตรวจวัดความเข้มข้นของโบรอนไตรคลอไรด์ (BCl_3) ในการทำงาน
ระหว่างวันที่ 8-10 เมษายน 2567



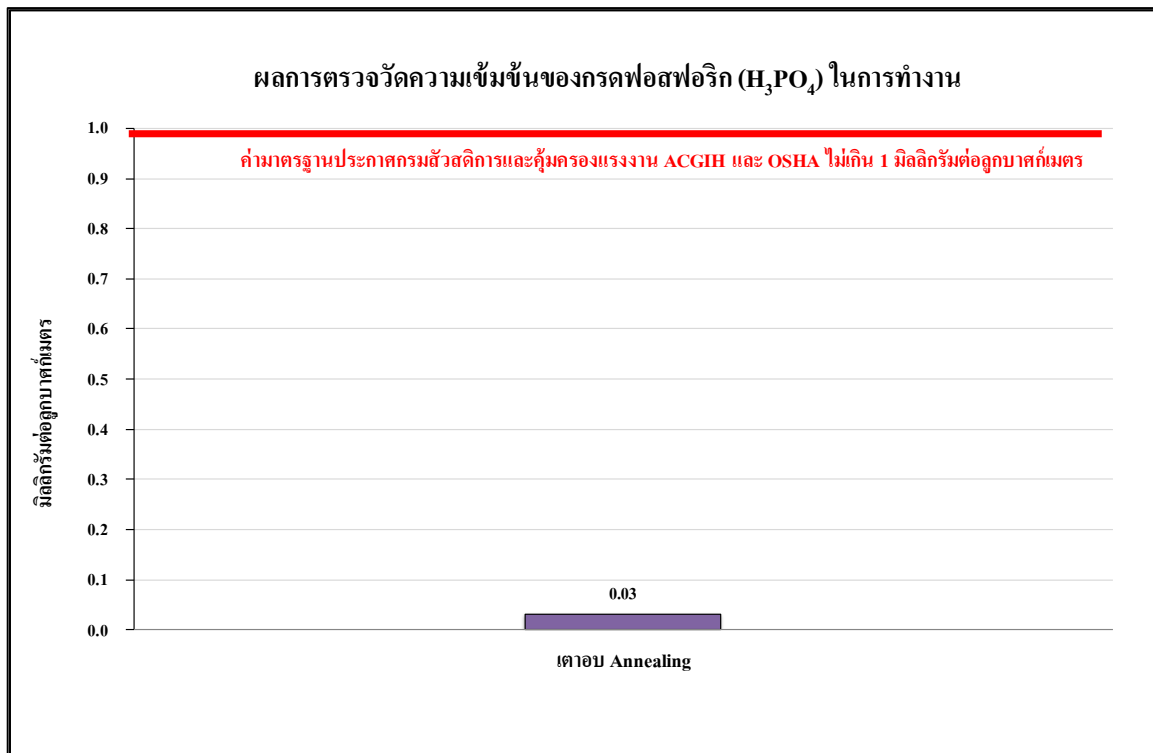
รูปที่ 4.6-11 ผลการตรวจวัดความเข้มข้นของแอมโมเนีย (NH₃) ในการทำงาน
ระหว่างวันที่ 8-10 เมษายน 2567



รูปที่ 4.6-12 ผลการตรวจวัดความเข้มข้นของอะลูมิเนียม (Al) ในการทำงาน
ระหว่างวันที่ 8-10 เมษายน 2567



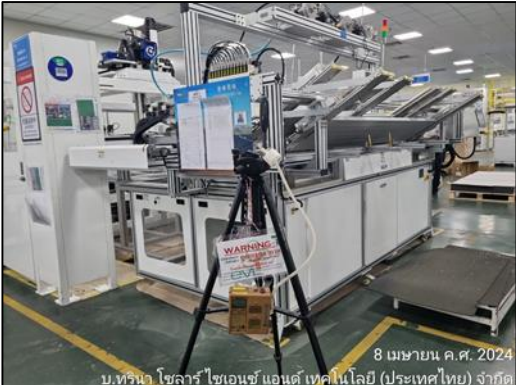




รูปที่ 4.6-13 ผลการตรวจวัดความเข้มข้นของซิลเวอร์ (Ag) ในการทำงาน
ระหว่างวันที่ 8-10 เมษายน 2567




รูปที่ 4.6-14 ผลการตรวจวัดความเข้มข้นของกรดฟอสฟอริก (H_3PO_4) ในการทำงาน
ระหว่างวันที่ 8-10 เมษายน 2567

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ของรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น โครงการโรงงานผลิตและจำหน่ายเซลล์แสงอาทิตย์และ
แผงเซลล์แสงอาทิตย์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ทรินา โซลาร์ โซลูชั่นส์ แอนด์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567





	
<p>กระบวนการเชื่อม Welding</p>	<p>เขตทับแผ่น Lay-up area</p>
	
<p>กระบวนการใส่ประกอบ Flame</p>	<p>การทำความสะอาดและทดสอบคุณภาพ Clean & QC Test</p>
	
<p>บรรจุ Packing</p>	<p>PMC Module</p>

ภาพที่ 4.6-1 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในที่ทำงาน ระหว่างวันที่ 8-10 เมษายน 2567



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ของรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น โครงการโรงงานผลิตและจำหน่ายเซลล์แสงอาทิตย์และ
แผงเซลล์แสงอาทิตย์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ทรินา โซลาร์ โชนซ์ แอนด์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

	
<p>เลเซอร์/พิมพ์ Laser/Print/Fire screen</p>	<p>ห้อง PMC ฟังเซลล์ PMC Cell Room</p>
	
<p>ห้องเติมสารเคมี Refill Chemical Room</p>	<p>พื้นที่ภายในคลังสินค้า Area of warehouse</p>
	
<p>ห้องเย็น Cool Room</p>	<p>กระบวนการทำความสะอาดและสร้างพื้นผิว Texture line</p>

ภาพที่ 4.6-1 (ต่อ) การตรวจวัดคุณภาพอากาศในที่ทำงาน ระหว่างวันที่ 8-10 เมษายน 2567

	
<p>การสร้างชั้นนิวตรอน Boron Diffusion</p>	<p>ขัดและกัดกร่อนผิวด้านหลังขอบ BSG removal & retexturing</p>
	
<p>เตาอบ Annealing</p>	<p>ทำความสะอาดกัดกร่อน PSG removal & RCA</p>

ภาพที่ 4.6-1 (ต่อ) การตรวจวัดคุณภาพอากาศในที่ทำงาน ระหว่างวันที่ 8-10 เมษายน 2567

	
<p>สร้างชั้นป้องกันแสง PECVD Line</p>	<p>ห้องล้างเรือ Washing Room</p>

ภาพที่ 4.6-1 (ต่อ) การตรวจวัดคุณภาพอากาศในที่ทำงาน ระหว่างวันที่ 8-10 เมษายน 2567

4.7 การตรวจวัดระดับเสียงในการทำงาน

การตรวจวัดระดับเสียงในการทำงาน ดัชนีตรวจวัด ได้แก่ ระดับเสียงเฉลี่ย ($L_{eq\ 24\ hr.}$) ระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) และปริมาณเสียงสะสมที่ตัวบุคคล (Noise Dose) ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 8-10 เมษายน 2567 ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 4.7-1 ถึงตารางที่ 4.7-2 รูปที่ 4.7-2 ถึงรูปที่ 4.7-1 และภาพการเก็บตัวอย่างระดับเสียงโดยทั่วไปแสดงดังภาพที่ 4.7-2

ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง (TWA) จากผลการตรวจวัดเมื่อเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ.2561 ไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการ โรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2559 ไม่เกิน 90 เดซิเบล (เอ) พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน

ระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) จากผลการตรวจวัดเมื่อเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ไม่เกิน 115 เดซิเบล (เอ) พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ยกเว้นกระบวนการรีดแผ่น Laminated เนื่องจากกิจกรรมเครื่องรีดแผ่นกำลังทำงาน ซึ่งเป็นเครื่องจักรขนาดใหญ่ จึงทำให้ค่าระดับเสียงสูงสุดมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน โดยมาตรการป้องกันคือการจัดพื้นที่การปฏิบัติงานกระบวนการรีดแผ่น Laminated ในห้องควบคุมที่สามารถลดระดับเสียงตลอดระยะเวลาการทำงานในบริเวณดังกล่าวได้

ปริมาณระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคล (Noise Dose) จากผลการตรวจวัดเมื่อเปรียบเทียบกับมาตรฐาน
ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอด
ระยะเวลาในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 ไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน

ตารางที่ 4.7-1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในที่ทำงาน ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง
(TWA) และระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) ระหว่างวันที่ 8-10 เมษายน 2567

จุดตรวจวัด	ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการ ทำงาน 8 ชั่วโมง เดซิเบล (เอ)	ระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) เดซิเบล (เอ)
1) กระบวนการเชื่อม welding	83.1	95.6
2) กระบวนการรีดแผ่น Laminated	80.7	119.1*
3) กระบวนการใส่ประกอบ Flame	84.0	106.7
4) ห้องเติมสารเคมี Refill chemical room	73.3	98.1
5) พื้นที่ภายในคลังสินค้า Area of warehouse	68.9	101.0
6) กระบวนการทำความสะอาดและสร้าง พื้นผิว Texture Line	83.0	90.5
7) การสร้างชั้นนิวตรอน Boron Diffusion	74.4	88.7
8) ขัดและกัดกร่อนผิวด้านหลังขอบ BSG removal & retexturing	77.8	92.9
มาตรฐาน	$\leq 90^{1/}$	$\leq 85^{3/}$

- มาตรฐาน : ^{1/}ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อม
ในการทำงาน พ.ศ. 2546
- : ^{2/} กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559
- : ^{3/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน
ในแต่ละวัน พ.ศ. 2561
- หมายเหตุ : รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : PULSAR Model 44 S/N 1805 1879 1810 1807 1883
- : รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : QC - 4230 / Serial No. : 1351075
- : วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 6 กรกฎาคม 2566
- : ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : XXXXXXXXXX
- : ชื่อบริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอ็นไวเล็ป จำกัด
- : *ผลการตรวจวัดมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน

ตารางที่ 4.7-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงในที่ทำงาน ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8
ชั่วโมง (TWA) และระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) ระหว่างวันที่ 8-10 เมษายน 2567

จุดตรวจวัด	ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง เดซิเบล (เอ)	ระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) เดซิเบล (เอ)
9) เคลือบสร้างชั้นฟิล์ม LPACVD & PEPOLY	80.8	107.9
10) เตาอบ Annealing	77.3	113.2
11) ทำความสะอาดกัดกร่อน PSG removal & RCA	80.1	108.2
12) เคลือบชั้นอลูมิเนียม ADL	79.9	95.2
13) สร้างชั้นป้องกันแสง PECVD Line	78.1	94.3
14) เลเซอร์/พิมพ์ Laser/Print/Fire screen	81.7	113.0
15) ทดสอบ/คัดแยก Test/Sorting	75.4	90.1
มาตรฐาน	$\leq 90^{1/}$	$\leq 85^{3/}$

- มาตรฐาน : ^{1/}ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546
- : ^{2/}กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559
- : ^{3/}ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561
- หมายเหตุ : รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : PULSAR Model 44 S/N 1805 1879 1810 1807 1883
- : รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : QC - 4230 / Serial No. : 1351075
- : วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 6 กรกฎาคม 2566
- : ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : XXXXXXXXXX
- : ชื่อบริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอ็นไวส์ จำกัด

ตารางที่ 4.7-2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในที่ทำงานปริมาณเสียงสะสมที่ตัวบุคคล (Noise dose)
ระหว่างวันที่ 8-10 เมษายน 2567

จุดตรวจวัด	ปริมาณการสัมผัสเสียง สะสม (%)	ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาการทำงาน TWA 8hr* เดซิเบล (เอ)
1) กระบวนการเชื่อม welding (คุณปิยนุช มาสุข)	33.5	80
2) กระบวนการรีดแผ่น Laminated (คุณสรารุช สีลม)	30.5	80
3) กระบวนการใส่ประกอบ Flame (คุณอนุศิษฐ์ วงษ์ทองดี)	40.1	81
4) ห้องเติมสารเคมี Refill chemical room (คุณ โกสินทร์ มูลศรีดี)	3.7	71
5) พื้นที่ภายในคลังสินค้า Area of warehouse (คุณอนุชา คันทรง)	2.4	69
6) กระบวนการทำความสะอาดและสร้างพื้นผิว Texture Line (คุณณัฐธิญา บุตรงาม)	38.6	81
7) การสร้างชั้นนิวตรอน Boron Diffusion (คุณจิราพร ภูทองขาว)	27.5	80
8) ขัดและกัดกร่อนผิวด้านหลังขอบ BSG removal & retexturing (คุณสุกัญญา สืบสุนทร)	11.6	76
มาตรฐาน		$\leq 85^3$

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานใน
แต่ละวัน พ.ศ. 2561

หมายเหตุ : * การคำนวณระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA)

: $TWA \text{ 8 ชั่วโมง} = 10.0 \log (D/100) + 85$

: รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Quest Technologies NoisePro DLX Dosimeter S/N 0107 0104 0053
0105 0106

: รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : QC - 103 / Serial No. : 98971

: วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 22 สิงหาคม 2566

: ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ :

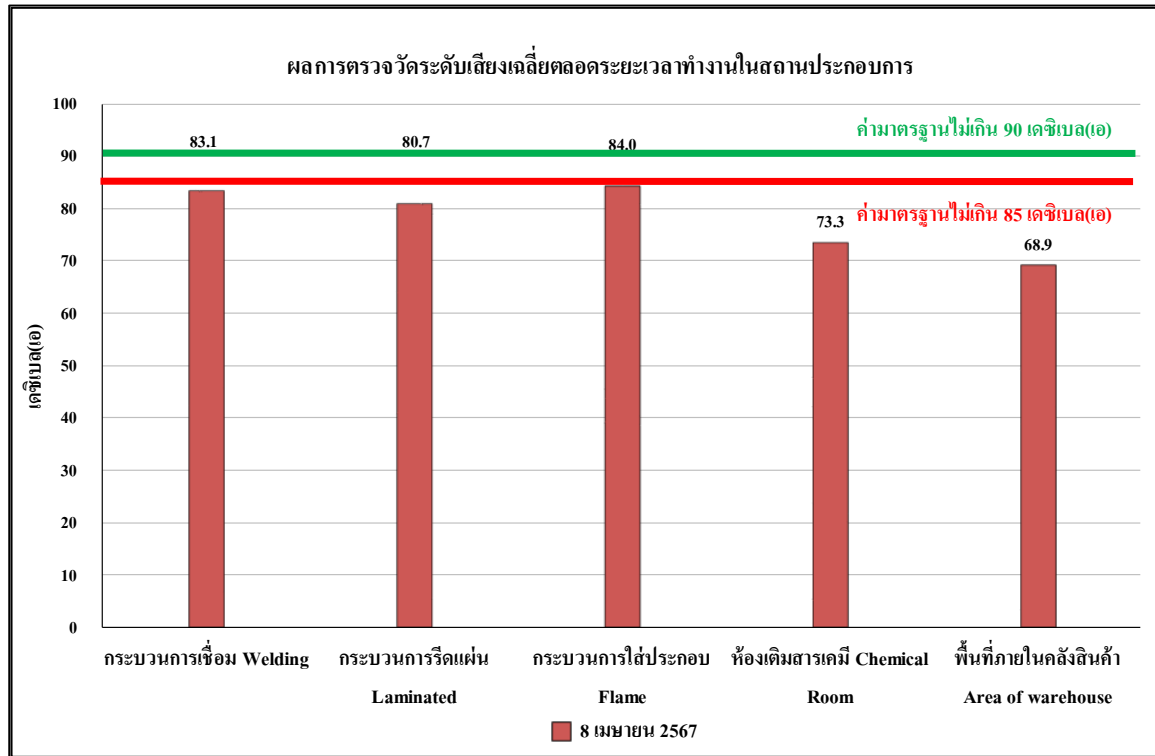
: ชื่อบริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอ็นไวส์ จำกัด

ตารางที่ 4.7-2 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงในที่ทำงานปริมาณเสียงสะสมที่ตัวบุคคล (Noise dose)
ระหว่างวันที่ 8-10 เมษายน 2567

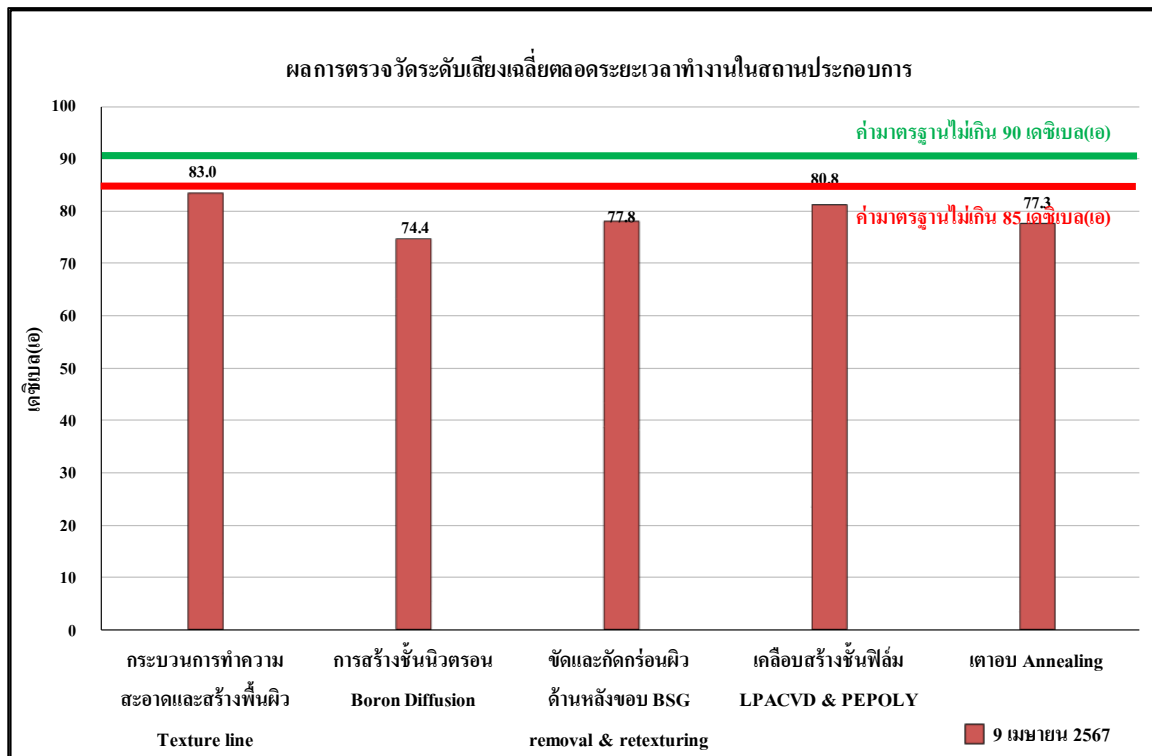
จุดตรวจวัด	ปริมาณการสัมผัสเสียง สะสม (%)	ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาการทำงาน TWA 8hr* เดซิเบล (เอ)
9) เคลือบสร้างชั้นฟิล์ม LPACVD & PEPOLY (คุณไพสิฐ ปัทมะ)	18.8	78
10) เตาอบ Annealing (คุณอาทิตย์ ศรีอาจ)	8.2	74
11) ทำความสะอาดกัดกร่อน PSG removal & RCA (คุณจันทมาส สิงหาโคตร)	21.4	78
12) เคลือบชั้นอลูมิเนียม ADL (คุณศิริกัญญา เอี่ยมสะอาด)	17.5	77
13) สร้างชั้นป้องกันแสง PECVD Line (คุณนันทวัฒน์ แสงบุญ)	11.9	76
14) เลเซอร์/พิมพ์ Laser/Print/Fire screen (คุณณัฐมรณ เนื่องขันธ์)	29.2	80
15) ทดสอบ/คัดแยก Test/Sorting (คุณพนิดา งามสันเทียะ)	4.9	72
มาตรฐาน		$\leq 85^{3/}$

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานใน
แต่ละวัน พ.ศ. 2561

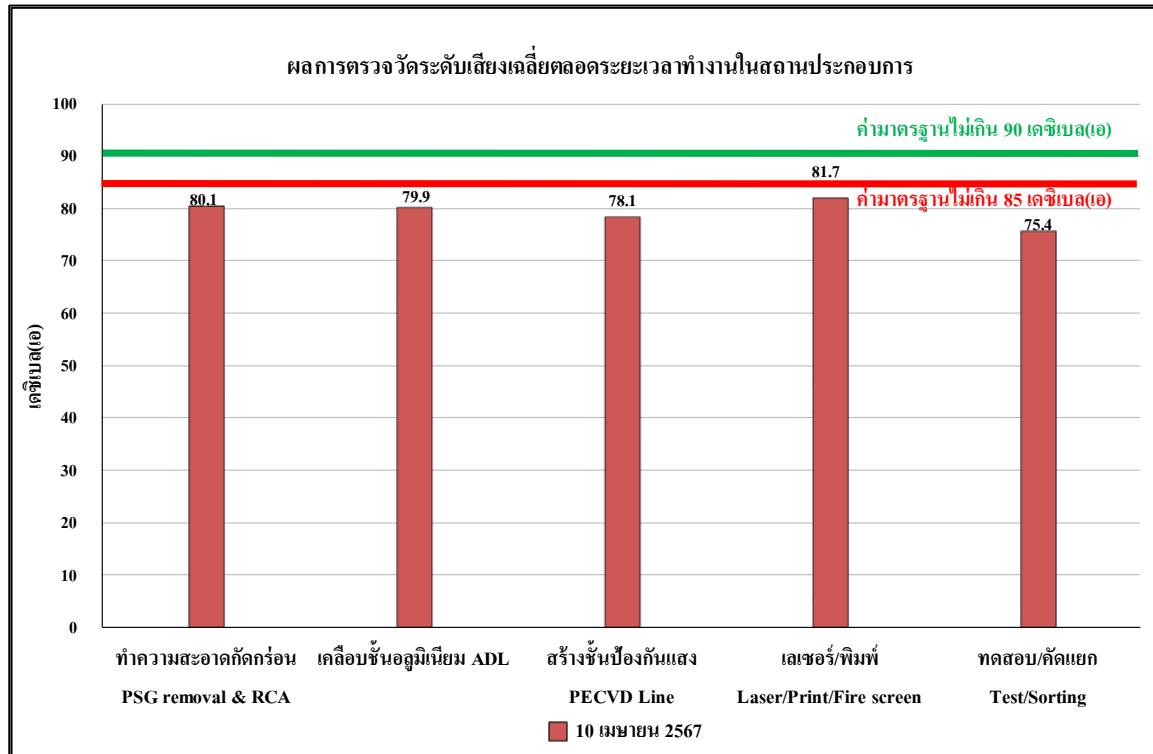
หมายเหตุ : * การคำนวณระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA)
: $TWA 8 \text{ ชั่วโมง} = 10.0 \log (D/100) + 85$
: รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Quest Technologies NoisePro DLX Dosimeter S/N 0107 0104 0053
0105 0106
: รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : QC - 103 / Serial No. : 98971
: วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 22 สิงหาคม 2566
: ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : XXXXXXXXXX
: ชื่อบริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอ็นไวเล็บ จำกัด



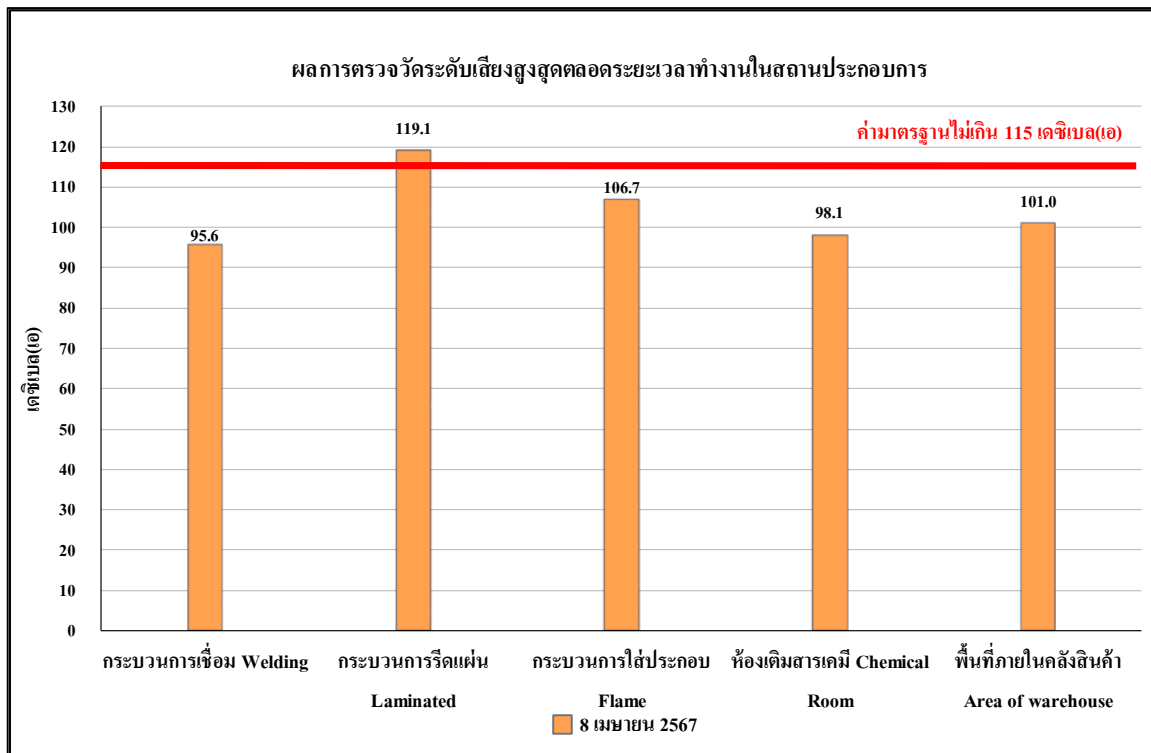
รูปที่ 4.7-1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง
ระหว่างวันที่ 8-10 เมษายน 2567



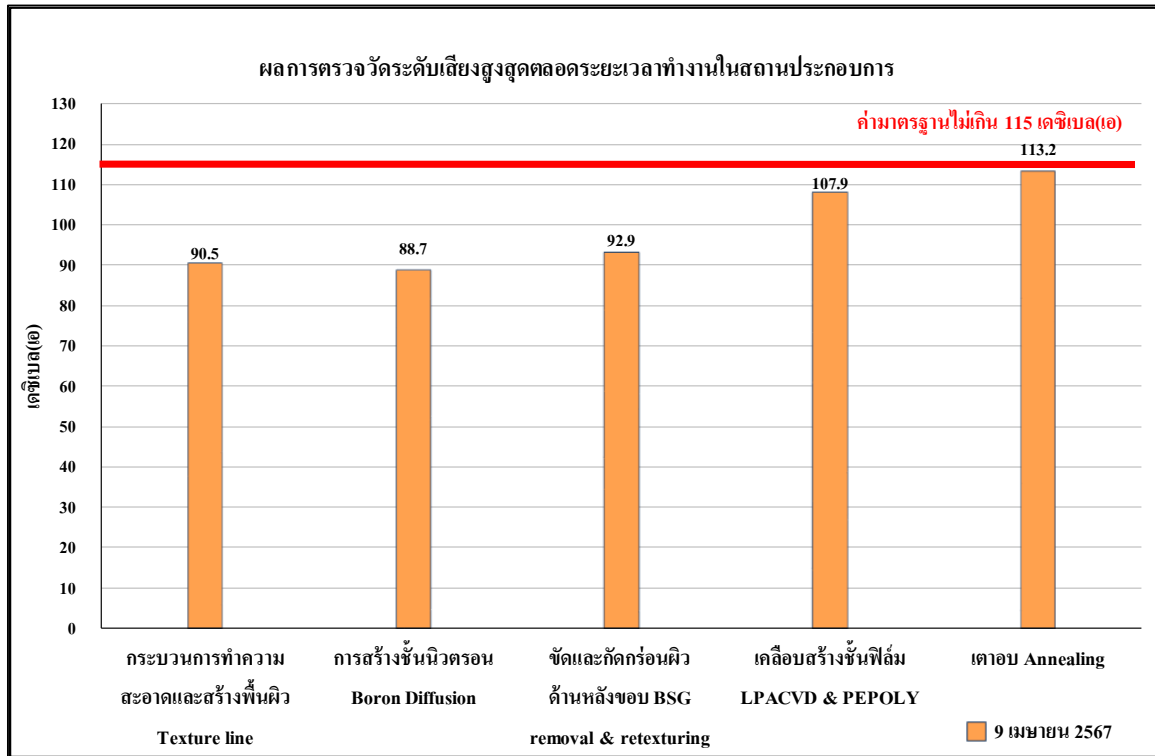
รูปที่ 4.7-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง
ระหว่างวันที่ 8-10 เมษายน 2567



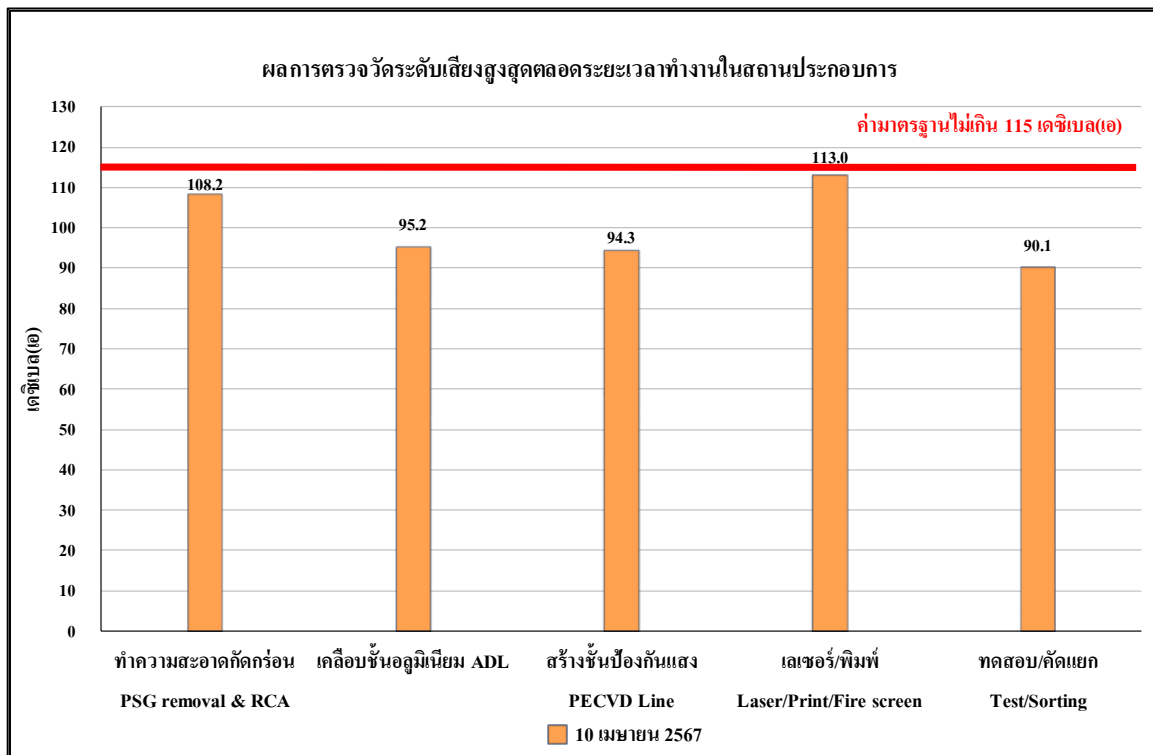
รูปที่ 4.7-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง
ระหว่างวันที่ 8-10 เมษายน 2567



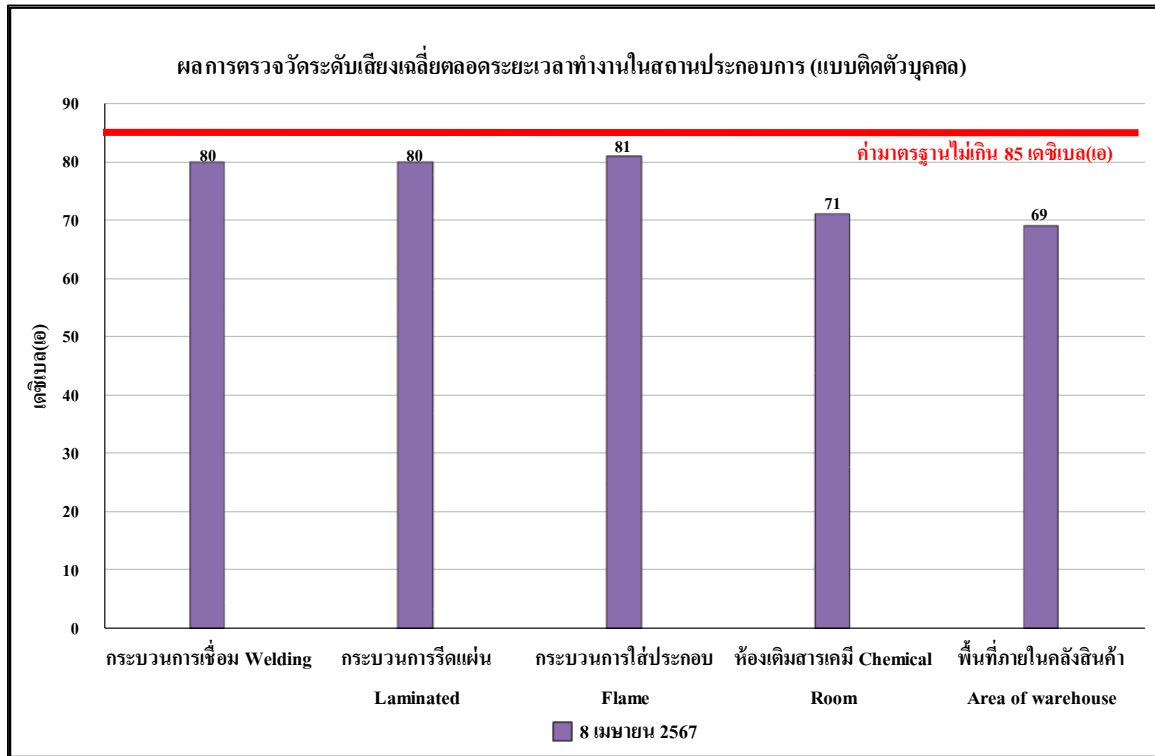
รูปที่ 4.7-2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) ระหว่างวันที่ 8-10 เมษายน 2567



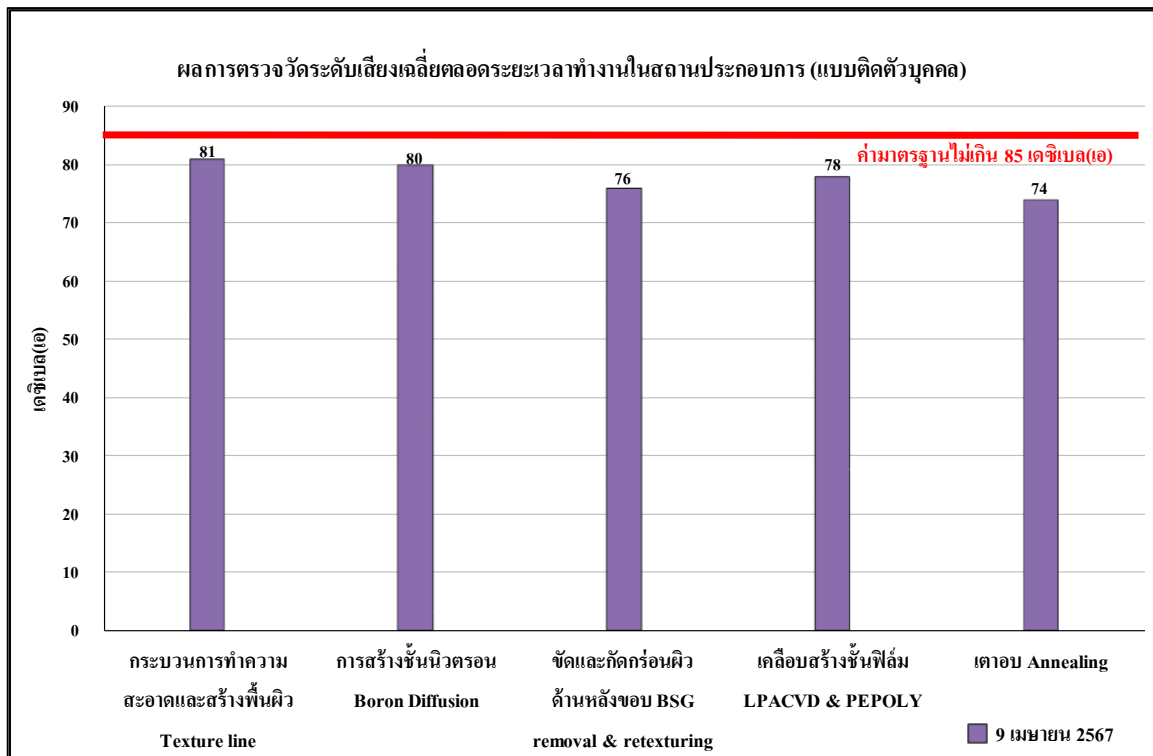
รูปที่ 4.7-2 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) ระหว่างวันที่ 8-10 เมษายน 2567



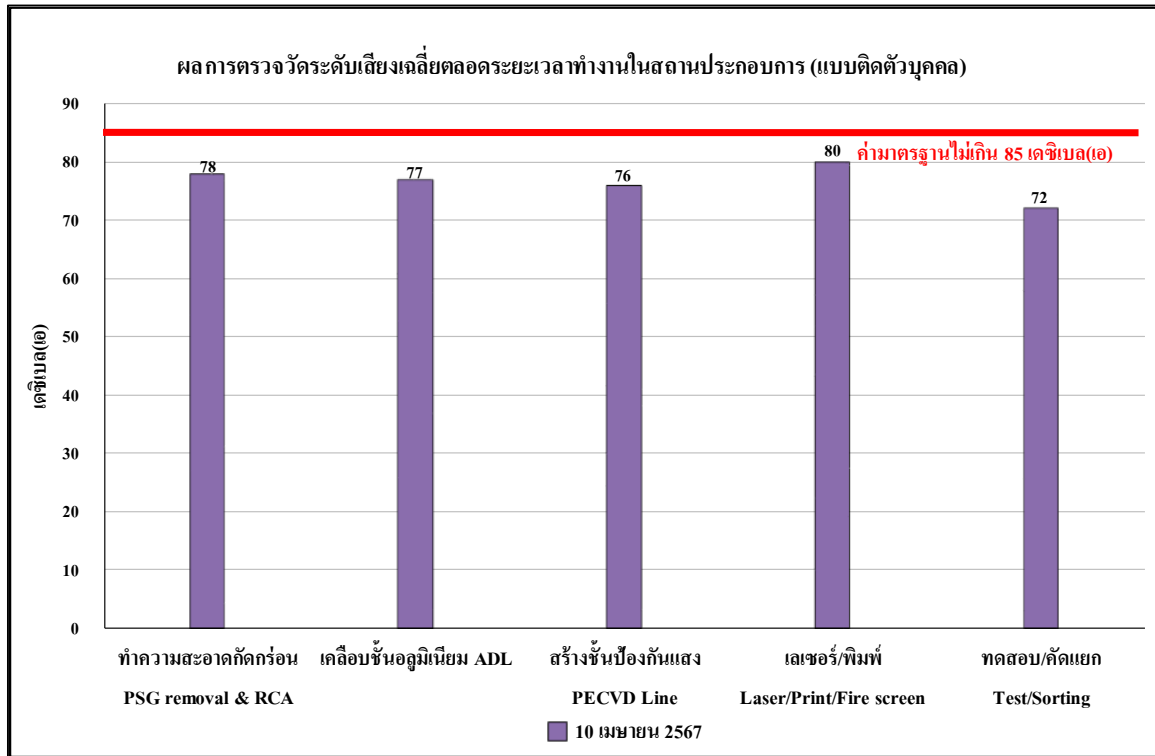
รูปที่ 4.7-2 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) ระหว่างวันที่ 8-10 เมษายน 2567







รูปที่ 4.7-3 ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (แบบติดตัวบุคคล)
ระหว่างวันที่ 8-10 เมษายน 2567







รูปที่ 4.7-3 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (แบบติดตัวบุคคล)
ระหว่างวันที่ 8-10 เมษายน 2567







รูปที่ 4.7-3 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (แบบติดตัวบุคคล)
ระหว่างวันที่ 8-10 เมษายน 2567

	
<p>กระบวนการเชื่อม Welding</p>	<p>กระบวนการรีดแผ่น Laminated</p>
	
<p>กระบวนการใส่ประกอบ Flame</p>	<p>ห้องเติมสารเคมี Refill chemical room</p>




ภาพที่ 4.7-1 การตรวจวัดระดับเสียงในที่ทำงาน ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง (TWA) และระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) ระหว่างวันที่ 8-10 เมษายน 2567

	
พื้นที่ภายในคลังสินค้า Area of warehouse	กระบวนการทำความสะอาดและสร้างพื้นผิว Texture Line
	
การสร้างชั้นนิวตรอน Boron Diffusion	ขัดและกัดกร่อนผิวด้านหลังขอบ BSG removal & retexturing

ภาพที่ 4.7-1 (ต่อ) การตรวจวัดระดับเสียงในที่ทำงาน ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง (TWA) และระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) ระหว่างวันที่ 8-10 เมษายน 2567

	
<p>เคลือบสร้างชั้นฟิล์ม LPACVD & PEPOLY</p>	<p>เตาอบ Annealing</p>
	
<p>ทำความสะอาดกัดกร่อน PSG removal & RCA</p>	<p>เคลือบชั้นอนุเมนิซึม ADL</p>

ภาพที่ 4.7-1 (ต่อ) การตรวจวัดระดับเสียงในที่ทำงาน ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง (TWA) และระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) ระหว่างวันที่ 8-10 เมษายน 2567

 <p>10 เมษายน ค.ศ. 2024 บ.ทรินา โซลาร์ โซลูชัน แอนด์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด</p>	 <p>10 เมษายน ค.ศ. 2024 บ.ทรินา โซลาร์ โซลูชัน แอนด์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด</p>
<p>สร้างชั้นป้องกันแสง PECVD Line</p>	<p>เลเซอร์/พิมพ์ Laser/Print/Fire screen</p>
 <p>10 เมษายน ค.ศ. 2024 บ.ทรินา โซลาร์ โซลูชัน แอนด์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด</p>	
<p>ทดสอบ/คัดแยก Test/Sorting</p>	




ภาพที่ 4.7-1 (ต่อ) การตรวจวัดระดับเสียงในที่ทำงาน ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง (TWA) และระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) ระหว่างวันที่ 8-10 เมษายน 2567

 <p>8 เมษายน ค.ศ. 2024 บ.ทรินา โซลาร์ โชนซ์ แอนด์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด</p>	 <p>8 เมษายน ค.ศ. 2024 บ.ทรินา โซลาร์ โชนซ์ แอนด์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด</p>
<p>กระบวนการเชื่อม Welding คุณปิยนุช มาสุข</p>	<p>กระบวนการรีดแผ่น Laminated คุณสรารุช สิลม</p>
 <p>8 เมษายน ค.ศ. 2024 บ.ทรินา โซลาร์ โชนซ์ แอนด์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด</p>	 <p>8 เมษายน ค.ศ. 2024 บ.ทรินา โซลาร์ โชนซ์ แอนด์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด</p>
<p>กระบวนการใส่ประกอบ Flame คุณอนุศิษฐ์ วงษ์ทองดี</p>	<p>ห้องเติมสารเคมี Refill chemical room คุณโกสินทร์ มูลศรีดี</p>



ภาพที่ 4.7-2 การตรวจวัดระดับเสียงในที่ทำงาน ปริมาณระดับเสียงสะสม (Noise Dose)
ระหว่างวันที่ 8-10 เมษายน 2567

 <p>8 เมษายน ค.ศ. 2024 บ.ทรินา โซลาร์ โซลูชั่นส์ แอนด์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด</p>	 <p>9 เมษายน ค.ศ. 2024 บ.ทรินา โซลาร์ โซลูชั่นส์ แอนด์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด</p>
<p>พื้นที่ภายในคลังสินค้า Area of warehouse คุณอนุชา คันทรง</p>	<p>กระบวนการทำความสะอาดและสร้างพื้นผิว Texture Line คุณณัฐธิญา บุตรงาม</p>
 <p>9 เมษายน ค.ศ. 2024 บ.ทรินา โซลาร์ โซลูชั่นส์ แอนด์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด</p>	 <p>9 เมษายน ค.ศ. 2024 บ.ทรินา โซลาร์ โซลูชั่นส์ แอนด์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด</p>
<p>การสร้างชั้นนิวตรอน Boron Diffusion คุณจิราพร ภูทองขาว</p>	<p>ขัดและกัดกร่อนผิวด้านหลังขอบ BSG removal & retexturing คุณสุกัญญา สืบสุนทร</p>

ภาพที่ 4.7-2 (ต่อ) การตรวจวัดระดับเสียงในที่ทำงาน ปริมาณระดับเสียงสะสม (Noise Dose)
ระหว่างวันที่ 8-10 เมษายน 2567

 <p>9 เมษายน ค.ศ. 2024 บ.ทรินา โซลาร์ โชนซ์ แอนด์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด</p>	 <p>9 เมษายน ค.ศ. 2024 บ.ทรินา โซลาร์ โชนซ์ แอนด์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด</p>
<p>เคลือบสร้างชั้นฟิล์ม LPACVD & PEPOLY คุณไฟลิตู ปัดมะ</p>	<p>เตาอบ Annealing คุณอาทิตย์ ศรีอาจ</p>
 <p>10 เมษายน ค.ศ. 2024 บ.ทรินา โซลาร์ โชนซ์ แอนด์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด</p>	 <p>10 เมษายน ค.ศ. 2024 บ.ทรินา โซลาร์ โชนซ์ แอนด์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด</p>
<p>ทำความสะอาดกักร้อน PSG removal & RCA คุณจันทมาส สิงหาโคตร</p>	<p>เคลือบชั้นอลูมิเนียม ADL คุณศิริกัญญา เขี่ยมสะอาด</p>

ภาพที่ 4.7-2 (ต่อ) การตรวจวัดระดับเสียงในที่ทำงาน ปริมาณระดับเสียงสะสม (Noise Dose)
ระหว่างวันที่ 8-10 เมษายน 2567

 <p>10 เมษายน ค.ศ. 2024 บ.ทรินา โซลาร์ โซลูชัน แอนด์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด</p>	 <p>10 เมษายน ค.ศ. 2024 บ.ทรินา โซลาร์ โซลูชัน แอนด์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด</p>
<p>สร้างชิ้นป้องกันแสง PECVD Line คุณนนทวัฒน์ แสงบุญ</p>	<p>เลเซอร์/พิมพ์ Laser/Print/Fire screen คุณฉัฐมิต เนื่องขันธ์</p>
 <p>10 เมษายน ค.ศ. 2024 บ.ทรินา โซลาร์ โซลูชัน แอนด์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด</p>	
<p>ทดสอบ/คัดแยก Test/Sorting คุณพนิดา จิมสันเทียะ</p>	

ภาพที่ 4.7-2 (ต่อ) การตรวจวัดระดับเสียงในที่ทำงาน ปริมาณระดับเสียงสะสม (Noise Dose)
ระหว่างวันที่ 8-10 เมษายน 2567

4.8 การตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่างแสงสว่างในที่ทำงาน

การตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่างในที่ทำงาน ทำการตรวจวัดช่วงเวลากลางวัน ดัชนีตรวจวัด
ได้แก่ แสงสว่างแบบจุด จำนวน 108 จุด และแสงสว่างแบบพื้นที่ จำนวน 9 จุด ดำเนินการตรวจวัดวันที่
9 เมษายน 2567 ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 4.8-1 ถึงตารางที่ 4.8-2 และภาพการเก็บตัวอย่างระดับ
ความเข้มของแสงสว่างในที่ทำงานแสดงดังภาพที่ 4.8-1

- การตรวจวัดแสงสว่างแบบจุด จากผลการตรวจวัดเมื่อเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศกรม
สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ.2561 พบว่า มีค่าเป็นไปตาม
เกณฑ์มาตรฐาน จำนวน 51 จุด และมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน จำนวน 57 จุด

- การตรวจวัดแสงสว่างแบบพื้นที่ จากผลการตรวจวัดเมื่อเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศกรม
สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ.2561 พบว่า ส่วนใหญ่มีค่า
เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ยกเว้นพื้นที่ภายในคลังสินค้า Area of warehouse/A13-A14

ตารางที่ 4.8-1 ผลการตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่างในการทำงาน (ช่วงเวลากลางวันแบบเฉพาะจุด)

ลำดับ	บริเวณที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ปริมาณความเข้มแสง (LUX)			มาตรฐาน (LUX)		
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3
เวลาตรวจวัด 10:00-15:00 น.								
Module								
1	กระบวนการเชื่อม welding/ เครื่องจักร NO.2	ควบคุมเครื่องจักร	257	-	-	≥200	-	-
2	กระบวนการเชื่อม welding/ เครื่องจักร NO.3	ควบคุมเครื่องจักร	272	-	-	≥200	-	-
3	กระบวนการเชื่อม welding/ เครื่องจักร NO.9	ควบคุมเครื่องจักร	221	-	-	≥200	-	-
4	เขตทับแผ่น Layup area/ เครื่อง ใส่กันชนวน NO.1	ควบคุมเครื่องจักร	260	-	-	≥200	-	-
5	เขตทับแผ่น Layup area/ เครื่อง ใส่กันชนวน NO.2	ควบคุมเครื่องจักร	223	-	-	≥200	-	-
6	เขตทับแผ่น Layup area/ เครื่อง เชื่อมขาทับแผ่น 1	ควบคุมเครื่องจักร	297	-	-	≥200	-	-

มาตรฐาน ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ. 2561

หมายเหตุ * ผลการตรวจวัดมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน

**ตารางที่ 4.8-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่างในการทำงาน (ช่วงเวลากลางวันแบบ
เฉพาะจุด)**

ลำดับ	บริเวณที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ปริมาณความเข้มแสง (LUX)			มาตรฐาน (LUX)		
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3
เวลาตรวจวัด 10:00-15:00 น.								
Module (ต่อ)								
7	กระบวนการรีดแผ่น Laminated/เครื่องจักร Line 4	ควบคุมเครื่องจักร	230	-	-	≥200	-	-
8	กระบวนการรีดแผ่น Laminated/เครื่องจักร Line 5	ควบคุมเครื่องจักร	202	-	-	≥200	-	-
9	กระบวนการรีดแผ่น Laminated/เครื่องจักร Line 6	ควบคุมเครื่องจักร	205	-	-	≥200	-	-
10	กระบวนการใส่ประกอบ Flame/เครื่องประกอบ 2	ควบคุมเครื่องจักร	140*	-	-	≥200	-	-
11	กระบวนการใส่ประกอบ Flame/เครื่องประกอบ 1	ควบคุมเครื่องจักร	156*	-	-	≥200	-	-
12	ทำความสะอาดและทดสอบ คุณภาพ Clean & QC Test/ จุด ทำความสะอาดและตรวจสอบ แผง	ตรวจสอบชิ้นงาน	963	-	-	≥500	-	-
13	ทำความสะอาดและทดสอบ คุณภาพ Clean & QC Test/ เครื่องจักร	ควบคุมเครื่องจักร	213	-	-	≥200	-	-
14	บรรจุ Packaging/ โต๊ะคอมพิวเตอร์	งานคอมพิวเตอร์	220*	-	-	≥400	-	-
15	บรรจุ Packaging/ โต๊ะทำงานช่างเทคนิค	งานคอมพิวเตอร์	333*	-	-	≥400	-	-
16	Office module/โต๊ะทำงาน คุณน้ำผึ้ง	งานคอมพิวเตอร์	168*	-	-	≥400	-	-
17	Office module/โต๊ะทำงาน คุณอรพรรณ	งานคอมพิวเตอร์	194*	-	-	≥400	-	-

มาตรฐาน ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ. 2561

หมายเหตุ * ผลการตรวจวัดมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน

ตารางที่ 4.8-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่างในการทำงาน (ช่วงเวลากลางวันแบบ
เฉพาะจุด)

ลำดับ	บริเวณที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ปริมาณความเข้มแสง (LUX)			มาตรฐาน (LUX)		
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3
เวลาตรวจวัด 10:00-15:00 น.								
Module (ต่อ)								
18	Office module/โต๊ะทำงาน คุณถาวร	งานคอมพิวเตอร์	174*	-	-	≥400	-	-
19	Office module/โต๊ะทำงาน คุณจุฑามาศ	งานคอมพิวเตอร์	146*	-	-	≥400	-	-
20	Office module/โต๊ะทำงาน คุณลู่ จื่อ เหวิน	งานคอมพิวเตอร์	202*	-	-	≥400	-	-
21	Office module/โต๊ะทำงาน คุณฟาง คุ้ย ชิ่ง	งานคอมพิวเตอร์	233*	-	-	≥400	-	-
22	Office module/โต๊ะทำงาน คุณหลี่ ชิน	งานคอมพิวเตอร์	221*	-	-	≥400	-	-
23	Office module/โต๊ะทำงาน คุณหลิว หยวน ตง	งานคอมพิวเตอร์	156*	-	-	≥400	-	-
24	PMC Module/โต๊ะทำงาน คุณเมทาวดี	งานคอมพิวเตอร์	156*	-	-	≥400	-	-
25	PMC Module/โต๊ะทำงาน คุณสุรเชษฐ์	งานคอมพิวเตอร์	171*	-	-	≥400	-	-
26	PMC Module/โต๊ะทำงาน K.TIANHAO	งานคอมพิวเตอร์	209*	-	-	≥400	-	-
27	ห้องแลป QC QC Laboratory room/โต๊ะทำงานคุณสิริวิทย์	งานคอมพิวเตอร์	166*	-	-	≥400	-	-
28	ห้องแลป QC QC Laboratory room/โต๊ะทำงานคุณนภาพงษ์	งานคอมพิวเตอร์	271*	-	-	≥400	-	-
29	ห้องแลป QC QC Laboratory room/โต๊ะทำงานคุณอภิญา	งานคอมพิวเตอร์	242*	-	-	≥400	-	-
30	ห้องแลป QC QC Laboratory room/โต๊ะทำงานคุณรสพล	งานคอมพิวเตอร์	275*	-	-	≥400	-	-

มาตรฐาน ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ. 2561

หมายเหตุ * ผลการตรวจวัดมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน

**ตารางที่ 4.8-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่างในการทำงาน (ช่วงเวลากลางวันแบบ
เฉพาะจุด)**

ลำดับ	บริเวณที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ปริมาณความเข้มแสง (LUX)			มาตรฐาน (LUX)		
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3
เวลาตรวจวัด 10:00-15:00 น.								
Module (ต่อ)								
31	ห้องแลป QC QC Laboratory room/โต๊ะคอมพิวเตอร์ 1	งานคอมพิวเตอร์	347*	-	-	≥400	-	-
32	ห้องแลป QC QC Laboratory room/โต๊ะคอมพิวเตอร์ 2	งานคอมพิวเตอร์	355*	-	-	≥400	-	-
33	ห้องแลป QC QC Laboratory room/ เครื่องทดสอบความแข็งแรงกลึงกระดาษ	ควบคุมเครื่องจักร	415	-	-	≥400	-	-
34	ห้องแลป QC QC Laboratory room/เครื่องทดสอบแรงกดแนวตั้ง	ควบคุมเครื่องจักร	442	-	-	≥400	-	-
35	ห้องทดสอบชิ้นงาน Quality Test Room/โต๊ะคอมพิวเตอร์ งาน 1	งานคอมพิวเตอร์	404	-	-	≥200	-	-
36	ห้องทดสอบชิ้นงาน Quality Test Room/โต๊ะคอมพิวเตอร์ งาน 2	งานคอมพิวเตอร์	402	-	-	≥200	-	-
Cell								
37	กระบวนการทำความสะอาดและสร้างพื้นผิว Texture Line/เครื่องจักร Line 3	ควบคุมเครื่องจักร	317	-	-	≥200	-	-
38	กระบวนการทำความสะอาดและสร้างพื้นผิว Texture Line/เครื่องจักร Line 2	ควบคุมเครื่องจักร	301	-	-	≥200	-	-
39	กระบวนการทำความสะอาดและสร้างพื้นผิว Texture Line/เครื่องจักร Line 1	ควบคุมเครื่องจักร	346	-	-	≥200	-	-

มาตรฐาน ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ. 2561

หมายเหตุ * ผลการตรวจวัดมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน

**ตารางที่ 4.8-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่างในการทำงาน (ช่วงเวลากลางวันแบบ
เฉพาะจุด)**

ลำดับ	บริเวณที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ปริมาณความเข้มแสง (LUX)			มาตรฐาน (LUX)		
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3
เวลาตรวจวัด 10:00-15:00 น.								
Cell (ต่อ)								
40	กระบวนการทำความสะอาด และสร้างพื้นผิว Texture Line/ โต๊ะคอมพิวเตอร์ Line 1	งานคอมพิวเตอร์	305*	-	-	≥400	-	-
41	การสร้างชิ้นนิวตรอน Diffusion/โต๊ะเอกซสาร Line 10	งานเอกซสาร	402	-	-	≥400	-	-
42	การสร้างชิ้นนิวตรอน Diffusion/เครื่องจักร Line 8	ควบคุมเครื่องจักร	270	-	-	≥200	-	-
43	การสร้างชิ้นนิวตรอน Diffusion/โต๊ะคอมพิวเตอร์ Line 4	งานคอมพิวเตอร์	379*	-	-	≥400	-	-
44	การสร้างชิ้นนิวตรอน Diffusion/เครื่องจักร Line 1	ควบคุมเครื่องจักร	287	-	-	≥200	-	-
45	ขัดและกัดกร่อนผิวด้านหลัง ขอบ BSG removal & retexturing/เครื่องจักร Line 3	ควบคุมเครื่องจักร	309	-	-	≥200	-	-
46	ขัดและกัดกร่อนผิวด้านหลัง ขอบ BSG removal & retexturing/เครื่องจักร Line 4	ควบคุมเครื่องจักร	267	-	-	≥200	-	-
47	ขัดและกัดกร่อนผิวด้านหลัง ขอบ BSG removal & retexturing/เครื่องจักร Line 2	ควบคุมเครื่องจักร	286	-	-	≥200	-	-
48	ขัดและกัดกร่อนผิวด้านหลัง ขอบ BSG removal & retexturing/เครื่องจักร Line 1	ควบคุมเครื่องจักร	352	-	-	≥200	-	-

มาตรฐาน ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ. 2561

หมายเหตุ * ผลการตรวจวัดมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน

ตารางที่ 4.8-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่างในการทำงาน (ช่วงเวลากลางวันแบบ
เฉพาะจุด)

ลำดับ	บริเวณที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ปริมาณความเข้มแสง (LUX)			มาตรฐาน (LUX)		
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3
เวลาตรวจวัด 10:00-15:00 น.								
Cell (ต่อ)								
49	เคลือบสร้างชั้นฟิล์ม LPACVD&PEPOLY/ เครื่องจักร Line 4	ควบคุมเครื่องจักร	330	-	-	≥200	-	-
50	เคลือบสร้างชั้นฟิล์ม LPACVD&PEPOLY/ เครื่องจักร Line 2	ควบคุมเครื่องจักร	260	-	-	≥200	-	-
51	เคลือบสร้างชั้นฟิล์ม LPACVD&PEPOLY/ เครื่องจักร Line 6	ควบคุมเครื่องจักร	220	-	-	≥200	-	-
52	เคลือบสร้างชั้นฟิล์ม LPACVD&PEPOLY/ เครื่องจักร Line 8	ควบคุมเครื่องจักร	301	-	-	≥200	-	-
53	Anealing/โต๊ะเอกสาร Line 3	งานเอกสาร	412	-	-	≥400	-	-
54	Anealing/โต๊ะเอกสาร Line 4	งานเอกสาร	441	-	-	≥400	-	-
55	Anealing/โต๊ะคอมพิวเตอร์ Line 6	งานคอมพิวเตอร์	251*	-	-	≥400	-	-
56	Anealing/เครื่องจักร Line 5	ควบคุมเครื่องจักร	279	-	-	≥200	-	-
57	ทำความสะอาดกั๊ดกร่อน PSG removal & RCA/เครื่องจักร Line 1	ควบคุมเครื่องจักร	278	-	-	≥200	-	-
58	ทำความสะอาดกั๊ดกร่อน PSG removal & RCA/เครื่องจักร Line 3	ควบคุมเครื่องจักร	284	-	-	≥200	-	-
59	ทำความสะอาดกั๊ดกร่อน PSG removal & RCA/เครื่องจักร Line 2	ควบคุมเครื่องจักร	337	-	-	≥200	-	-

มาตรฐาน ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ. 2561

หมายเหตุ * ผลการตรวจวัดมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน

**ตารางที่ 4.8-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่างในการทำงาน (ช่วงเวลากลางวันแบบ
เฉพาะจุด)**

ลำดับ	บริเวณที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ปริมาณความเข้มแสง (LUX)			มาตรฐาน (LUX)		
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3
เวลาตรวจวัด 10:00-15:00 น.								
Cell (ต่อ)								
60	เคลื่อนชั้นอลูมิเนียม ADL/ โต๊ะเอกสาร Line 1	งานเอกสาร	378*	-	-	≥400	-	-
61	เคลื่อนชั้นอลูมิเนียม ADL/ เครื่องจักร Line 2	ควบคุมเครื่องจักร	283	-	-	≥200	-	-
62	เคลื่อนชั้นอลูมิเนียม ADL/ โต๊ะคอมพิวเตอร์ Line 3	งานคอมพิวเตอร์	331*	-	-	≥400	-	-
63	เคลื่อนชั้นอลูมิเนียม ADL/ โต๊ะเอกสาร Line 3	งานเอกสาร	439	-	-	≥400	-	-
64	สร้างชั้นป้องกันแสง PECVD Line/เครื่องจักร Line 2 หน้า	ควบคุมเครื่องจักร	220	-	-	≥200	-	-
65	สร้างชั้นป้องกันแสง PECVD Line/เครื่องจักร Line 5 หลัง	ควบคุมเครื่องจักร	209	-	-	≥200	-	-
66	สร้างชั้นป้องกันแสง PECVD Line/เครื่องจักร Line 6 หลัง	ควบคุมเครื่องจักร	260	-	-	≥200	-	-
67	สร้างชั้นป้องกันแสง PECVD Line/เครื่องจักร Line 2 หลัง	ควบคุมเครื่องจักร	223	-	-	≥200	-	-
68	เลเซอร์/พิมพ์ Laser/Print/Fire screen/เครื่องจักร Line2	ควบคุมเครื่องจักร	340	-	-	≥200	-	-
69	เลเซอร์/พิมพ์ Laser/Print/Fire screen/โต๊ะผสมน้ำยา	ผสมน้ำยา	443	-	-	≥400	-	-
70	เลเซอร์/พิมพ์ Laser/Print/Fire screen/เครื่องจักร Line7	ควบคุมเครื่องจักร	472	-	-	≥200	-	-
71	ทดสอบ/คัดแยก Test/Sorting/เครื่องจักร Line7	ควบคุมเครื่องจักร	510	-	-	≥200	-	-
72	ทดสอบ/คัดแยก Test/Sorting/เครื่องจักรแผ่นสองส่วน	ควบคุมเครื่องจักร	440	-	-	≥200	-	-

มาตรฐาน ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ. 2561

หมายเหตุ * ผลการตรวจวัดมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน

**ตารางที่ 4.8-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่างในการทำงาน (ช่วงเวลากลางวันแบบ
เฉพาะจุด)**

ลำดับ	บริเวณที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ปริมาณความเข้มแสง (LUX)			มาตรฐาน (LUX)		
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3
เวลาตรวจวัด 10:00-15:00 น.								
Cell (ต่อ)								
73	ทดสอบ/คัดแยก Test/Sorting/ โตะคอมพิวเตอร์	งานคอมพิวเตอร์	195*	-	-	≥400	-	-
74	ทดสอบ/คัดแยก Test/Sorting/ เครื่องจักร Line6	งานคอมพิวเตอร์	481	-	-	≥400	-	-
75	ห้องล้างเรือ Washing room/ โตะคอมพิวเตอร์	งานคอมพิวเตอร์	132*	-	-	≥400	-	-
76	ห้องล้างเรือ Washing room/ เครื่องจักร	ควบคุมเครื่องจักร	509	-	-	≥200	-	-
77	ห้อง PMC ฟังเซลล์ PMC Cell Room/โตะทำงานคุณบีก	งานคอมพิวเตอร์	98*	-	-	≥400	-	-
78	ห้อง PMC ฟังเซลล์ PMC Cell Room/ โตะทำงานคุณเวียงพิง	งานคอมพิวเตอร์	121*	-	-	≥400	-	-
79	สำนักงานโรงเซลล์ Office Cell/โตะทำงานคุณเหมยนิ	งานคอมพิวเตอร์	171*	-	-	≥400	-	-
80	สำนักงานโรงเซลล์ Office Cell/โตะทำงานคุณแก้ว เฮา	งานคอมพิวเตอร์	152*	-	-	≥400	-	-
81	สำนักงานโรงเซลล์ Office Cell/โตะทำงานคุณหวัง เล่อ หิ	งานคอมพิวเตอร์	270*	-	-	≥400	-	-
82	สำนักงานโรงเซลล์ Office Cell/โตะทำงานคุณจาวรรณ	งานคอมพิวเตอร์	220*	-	-	≥400	-	-
83	สำนักงานโรงเซลล์ Office Cell/โตะทำงานคุณหวัง เล่ย	งานคอมพิวเตอร์	180*	-	-	≥400	-	-
84	สำนักงานโรงเซลล์ Office Cell/โตะทำงานคุณเว่ย ผิง	งานคอมพิวเตอร์	222*	-	-	≥400	-	-

มาตรฐาน ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ. 2561

หมายเหตุ * ผลการตรวจวัดมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน

**ตารางที่ 4.8-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่างในการทำงาน (ช่วงเวลากลางวันแบบ
เฉพาะจุด)**

ลำดับ	บริเวณที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ปริมาณความเข้มแสง (LUX)			มาตรฐาน (LUX)		
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3
เวลาตรวจวัด 10:00-15:00 น.								
Cell (ต่อ)								
85	สำนักงานโรงเซลล์ Office Cell/โต๊ะทำงานคุณหลิว เปีย เปีย	งานคอมพิวเตอร์	176*	-	-	≥400	-	-
86	สำนักงานโรงเซลล์ Office Cell/โต๊ะทำงานคุณปิง	งานคอมพิวเตอร์	215*	-	-	≥400	-	-
ระบบบำบัดน้ำเสีย								
87	Control room/โต๊ะคอมพิวเตอร์	งานคอมพิวเตอร์	477	-	-	≥400	-	-
88	Control room/โต๊ะเอกสาร	งานเอกสาร	462	-	-	≥400	-	-
อาคารปรับปรุงคุณภาพน้ำ								
89	Office (RO water)/ โต๊ะควบคุม 1	งานคอมพิวเตอร์	228*	-	-	≥400	-	-
90	Office (RO water)/ โต๊ะควบคุม 2	งานคอมพิวเตอร์	259*	-	-	≥400	-	-
ห้องเติมสารเคมี Refill Chemical room								
91	ตู้ Refill HNO ₃	ควบคุมเครื่องจักร	34*	-	-	≥200	-	-
92	ตู้ Refill H ₂ O ₂	ควบคุมเครื่องจักร	59*	-	-	≥200	-	-
93	ตู้ Refill HCL	ควบคุมเครื่องจักร	24*	-	-	≥200	-	-
คลังสินค้า Warehouse								
94	พื้นที่ภายในคลังสินค้า/ โต๊ะ เอกสาร	งานเอกสาร	258*	-	-	≥400	-	-
95	Office/โต๊ะทำงานคุณนงนุช	งานคอมพิวเตอร์	210*	-	-	≥400	-	-
96	Office/โต๊ะทำงานคุณปณิทัต	งานคอมพิวเตอร์	285*	-	-	≥400	-	-
97	Office/ โต๊ะทำงานคุณเกวลิน	งานคอมพิวเตอร์	225*	-	-	≥400	-	-

มาตรฐาน ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ. 2561

หมายเหตุ * ผลการตรวจวัดมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน

**ตารางที่ 4.8-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่างในการทำงาน (ช่วงเวลากลางวันแบบ
เฉพาะจุด)**

ลำดับ	บริเวณที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ปริมาณความเข้มแสง (LUX)			มาตรฐาน (LUX)		
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3
เวลาตรวจวัด 10:00-15:00 น.								
คลังสินค้า Warehouse								
98	Office ด้านบน/โต๊ะทำงาน คุณนันทฉัฐ	งานคอมพิวเตอร์	189*	-	-	≥400	-	-
99	Office ด้านบน/โต๊ะทำงาน คุณพนารัตน์	งานคอมพิวเตอร์	125*	-	-	≥400	-	-
100	Office ด้านบน/โต๊ะทำงาน K.Li siu ging	งานคอมพิวเตอร์	102*	-	-	≥400	-	-
101	Office ด้านบน/โต๊ะทำงาน คุณสุภาพร	งานคอมพิวเตอร์	113*	-	-	≥400	-	-
102	Office ด้านบน/โต๊ะทำงาน คุณพิชญ	งานคอมพิวเตอร์	87*	-	-	≥400	-	-
103	Office ด้านบน/โต๊ะทำงาน คุณนฤเบศ	งานคอมพิวเตอร์	248*	-	-	≥400	-	-
104	Office ด้านบน/โต๊ะทำงาน K.Zharg Sony	งานคอมพิวเตอร์	144*	-	-	≥400	-	-
105	Office ด้านบน/โต๊ะทำงาน K.Muamg Yuan Xiar	งานคอมพิวเตอร์	963	-	-	≥400	-	-
106	Office ด้านบน/โต๊ะทำงาน คุณจิตรพร	งานคอมพิวเตอร์	148*	-	-	≥400	-	-
107	Office ด้านบน/โต๊ะทำงาน คุณสุริพร	งานคอมพิวเตอร์	116*	-	-	≥400	-	-
108	Office ด้านบน/โต๊ะทำงาน คุณปริญญพัค	งานคอมพิวเตอร์	144*	-	-	≥400	-	-

มาตรฐาน ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ. 2561

หมายเหตุ * ผลการตรวจวัดมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน

ตารางที่ 4.8-2 ผลการตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่างในการทำงาน (ช่วงเวลากลางวันแบบพื้นที่)

ลำดับ	บริเวณที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ปริมาณความเข้มแสง (LUX)		มาตรฐาน (LUX)	
			ค่าเฉลี่ย	ค่าต่ำสุด	ค่าเฉลี่ย	ค่าต่ำสุด
เวลาตรวจวัด 10:00-15:00 น.						
พื้นที่ภายในคลังสินค้า						
1	พื้นที่ภายในคลังสินค้า Area of warehouse/A01	คลังสินค้า	214.0	197	≥200	≥100
2	พื้นที่ภายในคลังสินค้า Area of warehouse/A02-A03	คลังสินค้า	311.7	295	≥200	≥100
3	พื้นที่ภายในคลังสินค้า Area of warehouse/A04-A05	คลังสินค้า	353.3	342	≥200	≥100
4	พื้นที่ภายในคลังสินค้า Area of warehouse/A06-A07	คลังสินค้า	226.0	203	≥200	≥100
5	พื้นที่ภายในคลังสินค้า Area of warehouse/A08-A09	คลังสินค้า	167.3*	133	≥200	≥100
6	พื้นที่ภายในคลังสินค้า Area of warehouse/A09-A10	คลังสินค้า	349.0	322	≥200	≥100
7	พื้นที่ภายในคลังสินค้า Area of warehouse/A11-A12	คลังสินค้า	297.7	291	≥200	≥100
8	พื้นที่ภายในคลังสินค้า Area of warehouse/A13-A14	คลังสินค้า	336.3	326	≥200	≥100
9	พื้นที่ภายในคลังสินค้า Area of warehouse/โหลดสินค้า	พื้นที่โหลดสินค้า	6,189.5	6,143	≥200	≥100

มาตรฐาน ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ. 2561

หมายเหตุ * ผลการตรวจวัดมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน



ภาพที่ 4.8-1 การตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่างในที่ทำงาน (ช่วงเวลากลางวัน)
ตรวจวัดวันที่ 9 เมษายน 2567

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ของรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น โครงการโรงงานผลิตและจำหน่ายเซลล์แสงอาทิตย์และ
แผงเซลล์แสงอาทิตย์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ทรินา โซลาร์ โชนซ์ แอนด์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567



ภาพที่ 4.8-1 (ต่อ) การตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่างในที่ทำงาน (ช่วงเวลากลางวัน)
ตรวจวัดวันที่ 9 เมษายน 2567

4.9 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

การดำเนินการติดตามตรวจสอบด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย มีดังนี้

- การฝึกอบรมและการซ้อมแผนฉุกเฉิน
- การบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ หรือบาดเจ็บจากการทำงาน
- การตรวจสุขภาพพนักงาน

โครงการได้มีการจัดฝึกอบรมที่เกี่ยวข้องกับด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย รวมถึงการซ้อมแผนฉุกเฉินให้แก่พนักงานเป็นประจำทุกปี รายละเอียดดังภาพที่ 26 ในรายงานบทที่ 3 ทั้งได้เฝ้าระวังและควบคุมการเกิดอุบัติเหตุ และมีมาตรการให้พนักงานปฏิบัติงานอย่างถูกต้องตามหลักวิธีที่ปลอดภัยอย่างเคร่งครัด ทุกครั้งที่มียุบัติเหตุเกิดขึ้นจะมีการบันทึกสาเหตุ จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บความเสียหายต่อทรัพย์สิน และกำหนดวิธีการป้องกันแก้ไขเพื่อไม่ให้เกิดขึ้นซ้ำ ในรอบเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 โครงการเกิดอุบัติเหตุ ผู้จัดการเซลล์ถูกรถโฟล์คลิฟท์ชน รายละเอียดดังภาคผนวกที่ 21 กรณีการตรวจสุขภาพพนักงาน โครงการจะดำเนินการตรวจปีละ 1 ครั้ง เป็นประจำทุกปี รายละเอียดดังภาคผนวกที่ 19

5. การจัดการของเสีย

โครงการจัดให้มีการเข้าแจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรมในการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกพื้นที่โครงการตามที่กฎหมายกำหนด และได้รับการอนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโครงการตามที่กฎหมายกำหนด รวมทั้งได้มีการจดบันทึก ชนิด และปริมาณของวัสดุ สิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช้แล้วและขยะทั่วไป รายละเอียดดังภาคผนวกที่ 10 และ 11

6. ขอร้องเรียน

โครงการได้รวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา ผลการแก้ไขปัญหของข้อร้องเรียนจากทั้งพนักงาน โรงงานใกล้เคียง และชุมชน อีกทั้งยังกำหนดแนวทางในการป้องกันเพื่อไม่ให้เกิดซ้ำ โดยรอบเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 โครงการยังไม่ได้รับข้อร้องเรียน